



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	18 W FLORESAN AMPULU, T8 DUY, 860 BEYAZ, A SINIFI ENERJİ TÜKETİMİ	270,00	ADET
2	SATEN ALCI(ABS) 30KG	1,00	TORBA
3	PLASTİK BOYA BEYAZ 15 LITRELİK	1,00	TENEKE
4	SENTETİK TİNER 12 LT'LİK AMBALAJ	3,00	TENEKE
5	SİLİNDİRLİ GOMME KİLİT 45 NR RULMANLI DİLLİ	7,00	ADET
6	KORNİS (PLASTİK, BEYAZ, İKİ KANALLI) 6 M BOY	120,00	METRE
7	SİLİKON SEFFAF(310 GR)	55,00	ADET
8	DIASEFE ONLINE PLUS FILTER PART NO:50082.01 (4008S HEMODİYALİZ CİH. İCİN)	24,00	ADET
9	KARTUS FİLTRE (SEDİMENT- SPUN FİLTRE) 20" 5 MİKRON	6,00	ADET
10	DUS PUSKURTME ELEMANI	5,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

1/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN **25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR**

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

11	METAL YAYLI TAS MENTESE DUZ	270,00	ADET
12	LUKS KOLTUK TEKERLEĞİ (PIMLI-GECEMELİ)	70,00	ADET
13	YAGSIZ KONTAK SPREY 250 ML	6,00	ADET
14	CONTA(OTOKLAV KASET KAPAK CONTASI-STATIM 5000 OTOKLAV İÇİN)	3,00	ADET
15	DECT TELEFON SARJLI PİLİ NI-MH 3.6 V 730 MAH	12,00	ADET
16	NORMAL AMPUL 40 W	20,00	ADET
17	3X2,5 MM2 NHXMH HALOJEN FREE KABLO	120,00	METRE
18	REZİSTANS (YEMEK ARABASI-REZİSTANSI KUCUK U TIPI)	3,00	ADET
19	REZİSTANS 220 V, 3700 W (FRİTOZ REZİSTANSI-INOKSAN)	3,00	ADET
20	PPRC (PLASTİK) ADAPTOR 25-3/4 DİS DİSLİ (ERKEK)	5,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

2/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

21	SPREY BOYA(RAL 3000 KIRMIZI) 400 ML.LİK.	3,00	ADET
22	SPREY BOYA (SIYAH)400 ML.LİK	1,00	ADET
23	WC KAPI KILIDI 35 NR, PVC WC KAPI,KROM KAPLI, DAR TIP 269 PVC, 15 CM	3,00	ADET
24	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 5X70	400,00	ADET
25	KAPICEK KAYAR KOLLU	1,00	ADET
26	DEMİR KUTU PROFİL 40X40 MM 2 MM ET KALINLIĞI 6 M BOY	3,00	BOY
27	HIZLI YAPISTIRICI 50 GR-2 KOMPONENTLİ-SPREYLI	25,00	ADET
28	ILAC KUTUSU 9'LU GRUP MS0 SEFFAF POLIETİLEN-SERVIS ARABALARI İCİN	3,00	ADET
29	ILAC KUTUSU 6'LI GRUP MS1 SEFFAF POLIETİLEN-SERVIS ARABALARI İCİN	6,00	ADET
30	ILAC KUTUSU 5'LI GRUP MS2 SEFFAF POLIETİLEN-SERVIS ARABALARI İCİN	3,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

3/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

31	ILAC KUTUSU 4'LU GRUP MSO SEFFAF POLİETİLEN-SERVIS ARABALARI İCİN	3,00	ADET
32	İNCE KALEM PİL (ALKALİN)	750,00	ADET
33	SIVA USTU TOPRAKLI PRİZ NEMLİYER	10,00	ADET
34	TERMOPLASTİK KARE BUAT 10X10 (SIVA USTU)	6,00	ADET
35	TERMOPLASTİK KARE BUAT 12X12 (SIVA USTU)	5,00	ADET
36	KIZAKLI KABLO PABUCU DISI İZOLELİ 1,5-2,5 KABLO 6,3X0,8 MM BOYUT	60,00	ADET
37	V KAYIS 13X1100	4,00	ADET
38	V KAYIS 13X1225	1,00	ADET
39	V KAYIS 13X1300	2,00	ADET
40	DİSTAN TIRNAKLI SAC KELEPCE 10-16 MM (3/8"-5/8")	24,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

4/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN **25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR**

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

41	RULMAN 6005 2Z(SKF)	3,00	ADET
42	RULMAN 608 2Z	3,00	ADET
43	PPRC (PLASTİK) DIRSEK 32 LİK	3,00	ADET
44	LAVABO ADAPTORU 50 LİK	15,00	ADET
45	PPRC (PLASTİK) MANSON 32 LİK	6,00	ADET
46	DUS SPRALI 1/2 - 1/2	35,00	ADET
47	KLINGRIT CONTA DN 20 3 MM ASBESTSİZ	20,00	ADET
48	KLINGRIT CONTA DN 15 3 MM ASBESTSİZ	15,00	ADET
49	ASMA KİLİT 40 NR	3,00	ADET
50	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X45	1.000,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

5/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

51	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 3.5X18 (500.LUK KUTU)	4,00	ADET
52	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X35(500'LUK)	10,00	KUTU
53	CEKMECE / DOLAP KILIDI KARE TIP	120,00	ADET
54	ZIMBA TELİ 814 NUMARA	6,00	KUTU
55	FLOTAL AYNA 210X100 4MM BEYAZ	1,00	ADET
56	KONTROL KALEMİ	3,00	ADET
57	SERİT METRE 5 METRE MIKNATISLI	3,00	ADET
58	SERİT METRE 3 METRE MIKNATISLI	3,00	ADET
59	CUBUK SİLİKON 11,3X30 MM (SICAK MUM TUTKAL)	10,00	ADET
60	HILTI MATKAP UCU 7X160 MM SDS PLUS 2607 018 830	6,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

6/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN **25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR**

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

61	MASKELEME BANDI 5 CM BOYU 50 M	30,00	ADET
62	PLASTİK DUBEL-VIDA DV 8/45 ALLEV	1.200,00	ADET
63	CELİK DUBEL 10LUK	90,00	ADET
64	SIVI KLOR (SODYUM HIPOKLORİT / ICME SUYUNA UYUMLU)	350,00	KİLOGRAM
65	ALCIPAN VIDASI AKILLI VIDA 3,5X22 MM 1000 ADETLİK KUTU	3,00	ADET
66	RULMAN 6309 2Z	2,00	ADET
67	CELİK SPIRAL BORU 3/8-3/8 50CM	4,00	ADET
68	4MM DUZ CAM	3,00	METREKARE
69	OKSİJEN (O2) FLOWMETRE (NASETTİ UYUMLU-SULU TIP) (UZUMCU UYUMLU TEK ÇIKISLI) DUZ GIRISLI	40,00	ADET
70	YER OCAGI TERMOKOPUL	6,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

7/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

71	PLASTİK CERCEVE PROFLLI 2,1X1,3 CM LACIVERT	40,00	METRE
72	GRUPLU MASTER BAREL	30,00	ADET
73	KLINGRIT CONTA DN 65 3 MM ASBESTSİZ	3,00	ADET
74	PPRC (PLASTİK) T 20-1/2" İC DISLİ (DISİ)	1,00	ADET
75	PPRC (PLASTİK) KURESEL VANA 25 MM	3,00	ADET
76	ELBISE ASKI KANCA	84,00	ADET
77	ESNEK SERAMİK YAPISTIRMA HARCİ TECHNOFLEX / MASTER TILE FLX 24 (25 KG TORBA)	3,00	PAKET
78	GOMLEK ZIMPARA (İNOKSAN PATATES SOYMA MAK.İCİN)	3,00	ADET
79	KLINGRIT CONTA DN 25 3 MM ASBESTSİZ	20,00	ADET
80	KLINGRIT CONTA DN 50 3 MM ASBESTSİZ	5,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

8/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEN FİRMALARIN 25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

81	M12 SOMUN	30,00	ADET
82	3X1,5 MM2 H05Z1Z1-F HALOJEN FREE KABLO	150,00	METRE
83	KUMANDA PİLİ LR23A 12 V	4,00	ADET
84	PERİSTALTİK POMPASI (SABUNLUK İÇİN) 220 V 4LT/H 0,1 BAR	2,00	ADET
85	TOPUZ KAPI KILIDI OFİS TİPİ MAT KROM	2,00	ADET
86	POWER KABLOSU 220 V 5 MT'LİK	3,00	ADET
87	KUMLU FOLYO 1.22X50 METRE	1,00	TOP
88	İNOKS METAL KESİCİ 115/1MM TAŞLAMA MAKİNASINA UYGUN	10,00	ADET
89	OKSİJEN FLOWMETRE(SULU TİP,NASETTİ UYUMLU)SEO ÇIKIŞLI-SEO GİRİŞLİ KİLİTLİ	3,00	ADET
90	SİRAL TELEFON KORDONU KREM	10,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

9/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

91	SPIRAL TELEFON KORDONU SIYAH	45,00	ADET
92	TEK GOVDE EVIYE BATARYASI ECA DELTA MIX	5,00	ADET
93	ALCIPAN VIDASI BORAZAN VIDA SIK DISLI 3,5X35 MM (1000 LİK)	2,00	PAKET
94	PVC TUTKALI HOT MELT YAPISTIRICI ENYAP K-720	15,00	KİLOGRAM
95	KOMPLE KARTUS FILTRE SEFFAF STANDART (HOUSING+FILTRE) 10 INCH 3/4 " BAGLANTI	1,00	ADET
96	KIZAKLI KABLO PABUCU DISI TAM IZOLELI 4-6 MM2 KABLO 6,3X0,8 MM	30,00	ADET
97	V KAYIS 12.5X2200	1,00	ADET
98	MATKAP UCU KROM 8 MM HSS-E ALTIN SERI/ HSS-CO	3,00	ADET
99	MATKAP UCU KROM 5 MM HSS-E ALTIN SERI/ HSS-CO	3,00	ADET
100	MATKAP UCU KROM 4 MM HSS-E ALTIN SERI/ HSS-CO	3,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

10/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN **25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR**

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

101	MATKAP UCU KROM 3 MM HSS-E ALTIN SERİ/ HSS-CO	3,00	ADET
102	YILDIZ TORNAVIDA UCU PH 2X152	2,00	ADET
103	PNOMATİK TASIMA TUPU SIZDIRMAZLIK BANDLARI (CIRT BAND)	10,00	ADET
104	MATKAP UCU KROM 10 MM HSS-E ALTIN SERİ/HSS-CO	3,00	ADET
105	OKSİJEN TERAPİ CİH.BASLIĞI (OZGUL-TRANSPLANT TUP BASLIĞI) SULU TIP	6,00	ADET
106	FANCOIL MOTORU CİFT MILLİ (SISME TIP K35417 M02126)	1,00	ADET
107	BETON CIVISI 4X40 MM	270,00	ADET
108	DECT TELEFON SARJLI PİLİ NI-MH 3.6 V 1000 MAH	3,00	ADET
109	DUVAR KAROSU (FAYANS) 30X60 CM EGE SERAMİK ALVIANO BIANCA KUM BEJİ 1.44 M2	1,00	KUTU
110	FLAP DISK ZİMPARA 115X22 MM, 80 KUM KONİK	3,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

11/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN **25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR**

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

111	MOTOR PISTON TAKIMI (COCUK NEBULİZATOR / PARI BOY SX UYGUN)	3,00	ADET
112	V KAYIS SPZ 962 LW	1,00	ADET
113	STRAFOR KOPUK 60X120X2CM (SERT ALASIMLI INCE GRANULLU)	20,00	TABAKA
114	KALE CORRO MAT KROM KUMANDA PANELİ	3,00	ADET
115	ASANSOR CELİK HALAT 13 MM DRAKA KENDİR OZLU	135,00	METRE
116	DIYALİZ SU ANALİZ SETİ (SERTLİK, KLOR,PH) MEDOT:KOLORİMETRİK,TİTRİMETRİK	3,00	SET
117	SPREY BOYA ALUMİNYUM RENK 400 ML.	1,00	ADET
118	2X1,5 MM2 H05Z1Z1-F HALOJEN FREE KABLO	270,00	METRE
119	SİGORTALI JENERATOR PRİZ GRUBU 4.LU COCUK KORUMALI ALUMİNYUM PROFİL (PRİZ DAHİL SİYAH RENK)	5,00	ADET
120	LED AMPUL, E27 DUY, BEYAZ, 8-10 W, 800-850 LUMEN, RENK 6500 K	35,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884

NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR

İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT

TEL : 2324122409

E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr

FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

12/40



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20205884

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEREN FİRMALARIN 25/12/2020 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA
İŞLETME MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

121	TABANCA CIVISI SPIT PULSA-800,C6-30 MM CIVI+GAZ(CELİK İCİN)(500 ADETLİK)	3,00	PAKET
122	SIKMA BİLEZİKLI RULMAN (SKF YAR 207-2F)	3,00	ADET
123	YER SIFONU JAPAR 10X10 32 LİK	1,00	ADET
124	ANKASTRE 3/4" VANA (EGE YILDIZ UYUMLU)	3,00	ADET
125	ALDOKS SERİSİ KOSE TAKOZ VIDASI	10,00	ADET
126	FOTOSELLİ SET USTU LAVABO BATARYASI (CİFT SU GİRLİ)	2,00	ADET
127	GOMME REZERVUAR MONOVELA KOL SETİ (KALE VERSUS UYUMLU)	3,00	ADET
128	FOTOSELLİ CİFT SU GİRLİ LAVABO BATARYASI (GPD FLB11 UYUMLU) 114 MM , ÇIKIŞ YÜKSEKLİĞİ 160 MM	3,00	ADET

TEKLİF NO : 20205884
NOT : ÖDEME VADESİ 90 GÜNDÜR
İLGİLİ KİŞİ : SEVGİ YİĞİT
TEL : 2324122409
E-MAIL : sevgi.yigit@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

13/40

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

067.0002.000	18 W FLORESAN AMPULU, T8 DUY, 860 BEYAZ, A SINIFI ENERJİ TÜKETİMİ	ADET	270
068.0005.000	SATEN ALCI(ABS) 30KG	TORBA	1
068.0006.000	PLASTİK BOYA BEYAZ 15 LITRELİK	TENEKE	1
068.0010.000	SENTETİK TİNER 12 LT'LİK AMBALAJ	TENEKE	3
073.0005.000	SİLİNDİRLİ GOMME KİLİT 45 NR RULMANLI DİLLİ	ADET	7
075.0002.000	KORNİS (PLASTİK, BEYAZ, İKİ KANALLI) 6 M BOY	METRE	120
068.0012.000	SİLİKON SEFFAF(310 GR)	ADET	55
066.0175.000	DIASEFE ONLINE PLUS FILTER PART NO:50082.01 (4008S HEMODİYALİZ CİH. İÇİN)	ADET	24
072.0074.000	KARTUS FİLTRE (SEDİMENT- SPUN FİLTRE) 20" 5 MİKRON	ADET	6
076.0008.000	DUS PUSKURTME ELEMANI	ADET	5
073.0008.000	METAL YAYLI TAS MENTESE DUZ	ADET	270
073.0009.000	LUKS KOLTUK TEKERLEĞİ (PİMLİ-GEÇMELİ)	ADET	70
068.0020.000	YAGSIZ KONTAK SPREY 250 ML	ADET	6
066.0513.000	CONTA(OTOKLAV KASET KAPAK CONTASI-STATİM 5000 OTOKLAV İÇİN)	ADET	3
067.0084.000	DECT TELEFON SARJLI PİLİ Nİ-MH 3.6 V 730 MAH	ADET	12
067.0090.000	NORMAL AMPUL 40 W	ADET	20
067.0133.000	3X2,5 MM2 NHXMH HALOJEN FREE KABLO	METRE	120
067.0223.000	REZİSTANS (YEMEK ARABASI-REZİSTANSI KUCUK U TIPI)	ADET	3
067.0225.000	REZİSTANS 220 V, 3700 W (FRİTOZ REZİSTANSI-İNOKSAN)	ADET	3
076.0127.000	PPRC (PLASTİK) ADAPTOR 25-3/4 DİS DİSLİ (ERKEK)	ADET	5
068.0073.000	SPREY BOYA(RAL 3000 KIRMIZI) 400 ML.LİK.	ADET	3
068.0075.000	SPREY BOYA (SİYAH)400 ML.LİK	ADET	1
073.0058.000	WC KAPI KİLİDİ 35 NR, PVC WC KAPI,KROM KAPLI, DAR TİP 269 PVC, 15 CM	ADET	3
078.0023.000	SUNTA MONTAJ VİDASI YHB 5X70	ADET	400
073.0093.000	KAPICEK KAYAR KOLLU	ADET	1
073.0137.000	DEMİR KUTU PROFİL 40X40 MM 2 MM ET KALINLIĞI 6 M BOY	BOY	3
078.0042.000	HIZLI YAPISTIRICI 50 GR-2 KOMPONENTLİ-SPREYLİ	ADET	25
075.0013.000	İLAC KUTUSU 9'LU GRUP MSO SEFFAF POLİETİLEN-SERVİS ARABALARI İÇİN	ADET	3
075.0014.000	İLAC KUTUSU 6'LI GRUP MS1 SEFFAF POLİETİLEN-SERVİS ARABALARI İÇİN	ADET	6
075.0015.000	İLAC KUTUSU 5'LI GRUP MS2 SEFFAF POLİETİLEN-SERVİS ARABALARI İÇİN	ADET	3
075.0016.000	İLAC KUTUSU 4'LU GRUP MSO SEFFAF POLİETİLEN-SERVİS ARABALARI İÇİN	ADET	3
067.0387.000	İNCE KALEM PİL (ALKALİN)	ADET	750

067.0407.000	SIVA USTU TOPRAKLI PRIZ NEMLİYER	ADET	10
067.0455.000	TERMOPLASTİK KARE BUAT 10X10 (SIVA USTU)	ADET	6
067.0457.000	TERMOPLASTİK KARE BUAT 12X12 (SIVA USTU)	ADET	5
067.0498.000	KIZAKLI KABLO PABUCU DISI IZOLELI 1,5-2,5 KABLO 6,3X0,8 MM BOYUT	ADET	60
072.0769.000	V KAYIS 13X1100	ADET	4
072.0775.000	V KAYIS 13X1225	ADET	1
072.0785.000	V KAYIS 13X1300	ADET	2
076.0303.000	DİSTAN TIRNAKLI SAC KELEPCE 10-16 MM (3/8"-5/8")	ADET	24
073.0284.000	RULMAN 6005 2Z(SKF)	ADET	3
073.0287.000	RULMAN 608 2Z	ADET	3
076.0366.000	PPRC (PLASTİK) DIRSEK 32 LİK	ADET	3
076.0377.000	LAVABO ADAPTORU 50 LİK	ADET	15
076.0394.000	PPRC (PLASTİK) MANSON 32 LİK	ADET	6
076.0406.000	DUS SPRALI 1/2 - 1/2	ADET	35
076.0437.000	KLINGRIT CONTA DN 20 3 MM ASBESTSİZ	ADET	20
076.0438.000	KLINGRIT CONTA DN 15 3 MM ASBESTSİZ	ADET	15
073.0307.000	ASMA KILIT 40 NR	ADET	3
078.0077.000	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X45	ADET	1000
078.0078.000	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 3.5X18 (500.LUK KUTU)	ADET	4
078.0090.000	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X35(500'LUK)	KUTU	10
073.0332.000	CEKMECE / DOLAP KILIDI KARE TIP	ADET	120
068.0188.000	ZIMBA TELI 814 NUMARA	KUTU	6
062.0034.000	FLOTAL AYNA 210X100 4MM BEYAZ	ADET	1
071.0035.000	KONTROL KALEMI	ADET	3
071.0039.000	SERİT METRE 5 METRE MIKNATISLI	ADET	3
071.0042.000	SERİT METRE 3 METRE MIKNATISLI	ADET	3
075.0028.000	CUBUK SİLİKON 11,3X30 MM (SICAK MUM TUTKAL)	ADET	10
072.0994.000	HILTI MATKAP UCU 7X160 MM SDS PLUS 2607 018 830	ADET	6
068.0205.000	MASKELEME BANDI 5 CM BOYU 50 M	ADET	30
075.0030.000	PLASTİK DUBEL-VIDA DV 8/45 ALLEV	ADET	1200
075.0034.000	CELİK DUBEL 10LUK	ADET	90
072.1054.000	SIVI KLOR (SODYUM HIPOKLORİT / İCME SUYUNA UYUMLU)	KİLOGRAM	350

078.0122.000	ALCIPAN VIDASI AKILLI VIDA 3,5X22 MM 1000 ADETLİK KUTU	ADET	3
073.0375.000	RULMAN 6309 2Z	ADET	2
076.0548.000	CELİK SPIRAL BORU 3/8-3/8 50CM	ADET	4
062.0047.000	4MM DUZ CAM	METREKARE	3
072.1253.000	OKSİJEN (O2) FLOWMETRE (NASETTI UYUMLU-SULU TIP) (UZUMCU UYUMLU TEK ÇIKISLI) DUZ GIRISLI	ADET	40
066.0970.000	YER OCAGI TERMOKOPUL	ADET	6
063.0217.000	PLASTİK CERCEVE PROFİLİ 2,1X1,3 CM LACİVERT	METRE	40
073.0454.000	GRUPLU MASTER BAREL	ADET	30
076.0604.000	KLINGRIT CONTA DN 65 3 MM ASBESTSİZ	ADET	3
076.0613.000	PPRC (PLASTİK) T 20-1/2" İÇ DİSLİ (DİSİ)	ADET	1
076.0618.000	PPRC (PLASTİK) KURESEL VANA 25 MM	ADET	3
063.0241.000	ELBISE ASKI KANCA	ADET	84
078.0164.000	ESNEK SERAMİK YAPISTIRMA HARCİ TECHNOFLEX / MASTER TILE FLX 24 (25 KG TORBA)	PAKET	3
066.1195.000	GOMLEK ZİMPARA (İNOKSAN PATATES SOYMA MAK.İCİN)	ADET	3
076.0718.000	KLINGRIT CONTA DN 25 3 MM ASBESTSİZ	ADET	20
076.0719.000	KLINGRIT CONTA DN 50 3 MM ASBESTSİZ	ADET	5
078.0181.000	M12 SOMUN	ADET	30
067.0828.000	3X1,5 MM2 H05Z1Z1-F HALOJEN FREE KABLO	METRE	150
067.0833.000	KUMANDA PİLİ LR23A 12 V	ADET	4
071.0177.000	PERİSTALTİK POMPASI (SABUNLUK İCİN) 220 V 4LT/H 0,1 BAR	ADET	2
073.0584.000	TOPUZ KAPI KİLİDİ OFİS TİPİ MAT KROM	ADET	2
066.1463.000	POWER KABLOSU 220 V 5 MT'LİK	ADET	3
068.0363.000	KUMLU FOLYO 1.22X50 METRE	TOP	1
072.1861.000	İNOKS METAL KESİCİ 115/1MM TASLAMA MAKİNASINA UYGUN	ADET	10
072.1864.000	OKSİJEN FLOWMETRE(SULU TIP,NASETTI UYUMLU)SEO ÇIKISLI-SEO GIRISLI KİLİTLİ	ADET	3
067.1011.000	SPIRAL TELEFON KORDONU KREM	ADET	10
067.1012.000	SPIRAL TELEFON KORDONU SİYAH	ADET	45
076.0808.000	TEK GOVDE EVİYE BATARYASI ECA DELTA MIX	ADET	5
078.0197.000	ALCIPAN VIDASI BORAZAN VIDA SİK DİSLİ 3,5X35 MM (1000 LİK)	PAKET	2
078.0198.000	PVC TUTKALI HOT MELT YAPISTIRICI ENYAP K-720	KİLOGRAM	15
072.2035.000	KOMPLE KARTUS FİLTRE SEFFAF STANDART (HOUSING+FİLTRE) 10 INCH 3/4 " BAĞLANTI	ADET	1
067.1108.000	KIZAKLI KABLO PABUCU DİSİ TAM İZOLELİ 4-6 MM2 KABLO 6,3X0,8 MM	ADET	30

072.2110.000	V KAYIS 12.5X2200	ADET	1
072.2179.000	MATKAP UCU KROM 8 MM HSS-E ALTIN SERI/ HSS-CO	ADET	3
072.2184.000	MATKAP UCU KROM 5 MM HSS-E ALTIN SERI/ HSS-CO	ADET	3
072.2185.000	MATKAP UCU KROM 4 MM HSS-E ALTIN SERI/ HSS-CO	ADET	3
072.2186.000	MATKAP UCU KROM 3 MM HSS-E ALTIN SERI/ HSS-CO	ADET	3
071.0249.000	YILDIZ TORNAVIDA UCU PH 2X152	ADET	2
072.2298.000	PNOMATİK TASIMA TUPU SIZDIRMAZLIK BANDLARI (CIRT BAND)	ADET	10
072.2313.000	MATKAP UCU KROM 10 MM HSS-E ALTIN SERI/HSS-CO	ADET	3
072.2379.000	OKSİJEN TERAPI CIH.BASLIGI (OZGUL-TRANSPLANT TUP BASLIGI) SULU TIP	ADET	6
072.2433.000	FANCOIL MOTORU CIFT MILLI (SISME TIP K35417 M02126)	ADET	1
078.0241.000	BETON CIVISI 4X40 MM	ADET	270
067.1448.000	DECT TELEFON SARJLI PILI NI-MH 3.6 V 1000 MAH	ADET	3
068.0487.000	DUVAR KAROSU (FAYANS) 30X60 CM EGE SERAMİK ALVIANO BIANCA KUM BEJI 1.44 M2	KUTU	1
071.0295.000	FLAP DISK ZIMPARA 115X22 MM, 80 KUM KONİK	ADET	3
066.2413.000	MOTOR PISTON TAKIMI (COCUK NEBULIZATOR / PARI BOY SX UYGUN)	ADET	3
072.3047.000	V KAYIS SPZ 962 LW	ADET	1
075.0099.000	STRAFOR KOPUK 60X120X2CM (SERT ALASIMLI INCE GRANULLU)	TABAKA	20
076.1266.000	KALE CORRO MAT KROM KUMANDA PANELI	ADET	3
072.3257.000	ASANSOR CELİK HALAT 13 MM DRAKA KENDİR OZLU	METRE	135
066.2661.000	DIYALİZ SU ANALİZ SETİ (SERTLİK, KLOR,PH) MEDOT:KOLORİMETRİK,TİTRİMETRİK	SET	3
068.0538.000	SPREY BOYA ALUMİNYUM RENK 400 ML.	ADET	1
067.1667.000	2X1,5 MM2 H05Z1Z1-F HALOJEN FREE KABLO	METRE	270
067.1683.000	SİGORTALI JENERATOR PRİZ GRUBU 4.LU COCUK KORUMALI ALUMİNYUM PROFİL (PRİZ DAHİL SİYAH RENK)	ADET	5
067.1692.000	LED AMPUL, E27 DUY, BEYAZ, 8-10 W, 800-850 LUMEN, RENK 6500 K	ADET	35
078.0282.000	TABANCA CIVISI SPİT PULSA-800,C6-30 MM CIVİ+GAZ(CELİK İCİN)(500 ADET LİK)	PAKET	3
072.3462.000	SİKMA BİLEZİK Lİ RULMAN (SKF YAR 207-2F)	ADET	3
076.1315.000	YER SİFONU JAPAR 10X10 32 LİK	ADET	1
076.1316.000	ANKASTRE 3/4" VANA (EGE YILDIZ UYUMLU)	ADET	3
078.0301.000	ALDOKS SERİSİ KOŞE TAKOZ VİDASI	ADET	10
076.1319.000	FOTOSELLİ SET ÜSTÜ LAVABO BATARYASI (CİFT SU GİRİSLİ)	ADET	2
076.1320.000	GOMME REZERVUAR MONOVELA KOL SETİ (KALE VERSUS UYUMLU)	ADET	3
076.1322.000	FOTOSELLİ CİFT SU GİRİSLİ LAVABO BATARYASI (GPD FLB11 UYUMLU) 114	ADET	3

MM , ÇIKIŞ YÜKSEKLİĞİ 160 MM

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(3945) DUS PUSKURTME ELEMANI

Açıklama : DUS PUSKURTME ELEMANI

1. 8 fonksiyonlu olmalıdır.
2. Duş başlığı üzerinde fonksiyon hareketlerini sağlayan tırnak olmalıdır.
3. Kireç kırıcı özelliği olmalıdır.
4. Duş spiriline bağlanan kısmı G ½" vidalı bağlantılı olmalıdır. Diş boyu 12 mm olmalıdır. Conta basma yüzeyi pürüzsüz ve 2 mm et kalınlığında olmalıdır.
5. Duş başlığı çapı 85 mm olmalıdır.
6. Duş başlığı minimum 160 gram ağırlığında olmalıdır.
7. Duş başlığının tüm aksamaları bakalit malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
8. Duş başlığı yüzeyi yüksek parlaklıkta krom kaplamalı olmalıdır.
9. Kenar, köşe, kalıp birleşme yerleri vs. çapak olmayacaktır.
10. Teklif edilen Duş başlığı tipi idarede görülecek numuneye uygun olmalıdır.
11. 5 yıl garantili olmalıdır.
12. Balonlu(hava kabarcıklı), darbeye karşı korumalı naylon poşetler içerisinde teslim edilmelidir.
13. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, yazılı olmalıdır.

(4219) V KAYIŞ 13X1225

Açıklama : V KAYIŞ 13X1225

1. Klasik tip V kayış olmalıdır.
2. 8 mm kayış üst genişliğinde 5 mm kayış yüksekliğinde, 10 mm kayış üst genişliğinde 6 mm kayış yüksekliğinde, 13 mm kayış üst genişliğinde 8 mm kayış yüksekliğinde, 17 mm kayış üst genişliğinde 11 mm kayış yüksekliğinde, 22 mm kayış üst genişliğinde 12,5 mm kayış yüksekliğinde olmalıdır.
3. Uzamaya dayanıklı, değişmez kayış geometrisine sahip, düz kayış aktarımına uygun olmalıdır.
4. V Kayışlar uzun ömürlü , sabit toleranslı, ekonomik ve yüksek performanslı olmalıdır.
5. V Kayışlar -30 C den +90 C 'ye kadar olan ısılarda sorunsuz bir şekilde çalıştırılabilir olmalıdır.
6. Aynı boylarda gruplandırılabilir olmaları ve esneklik olmalıdır.
7. V Kayışlar elastomerler ile geliştirilmiş, antistatik özellikli olmalıdır.

8. Yapısı: Kauçuk emprenye bez., Güçlü polyester gerilme elemanları, Kloropren yalıtım kauçuğu, Kloropren baskı kauçuğu olmalıdır.
9. Ürün Özellikleri: Yağa dayanıklı, Isıya karşı yüksek dayanıklı, Güneş ışığına, ozona, ısıya ve hava şartlarına karşı çok dayanıklı olmalıdır.
10. ISO 4184, BS 3790, DIN 2215, TS 198 standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır.
11. TSE veya TSE uygunluk belgesi olmalıdır.
12. V kayışın üst tarafında kayış modeli, iç uzunluğu, markası ile TSE ye uygunluk durumu markalanmış olacaktır.

(4093) PPRC (PLASTİK) MANSON 32 LİK

Açıklama : PPRC (PLASTİK) MANSON 32 LİK

1. TS-9937 ve TS-11755 standartlarına uygun olarak Polipropilen Random Copolimer (Tip 3)hammaddesinden üretilmelidir.
2. Tesisat boruları sıhhi tesisat uygulamalarında gerekli olan hijyen ve dayanıklılık şartlarına uygun olarak üretilmelidir.
3. Sıhhi tesisat sistemlerinde sıcak ve soğuk akışkanların taşınmasında kullanıma uygun olmalıdır.
4. PPRC boru ve ek parçaları idarenin talebine göre beyaz, gri veya yeşil renklerde teslim edilecektir.
5. Basınç sınıfı PN20 olmalıdır.
6. -20°C ile +90°C aralığında kullanıma uygun olmalıdır.
7. Borular TS 11451 ve DIN 8077-DIN 8078, ek parçalar TS 11755 ve DIN 16962 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
8. Üretim aralığı borularda dış çap 20-125 mm olmalıdır.
9. Füzyotherm kaynak tekniği ile basit ve kolayca birbirlerine eklenebilmelidir.
10. içme su tesisatlarında kullanılabilirliği konusunda Sağlık Bakanlığının üretim izni olmalıdır.
11. Boruların kimyasallara karşı dayanımı TS 11448 uygun olmalıdır.
12. Boru boyları 4 metre olmalıdır.
13. Düzgün montaj için montaj çizgisi olmalıdır.
14. Metal aksamlar prinç malzemedenden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
15. Hammadde Teknik özellikleri: Yoğunluk 900 kg/m³, erime akış hızı 0,3 g/dak., akma sınırında direnç (50 mm/dak) 26 Mpa, akma sınırında uzama (50 mm/dak) %15, elastiklik modülü (2mm/dak) 900 MPa, darbe direnci (23 derecede) 23Kj/m², darbe direnci (-20 derecede) 2 Kj/m² olmalıdır.
16. Dirsek(90-45 derece), redüksiyon, kör tapa dişli, kör tapa yapıştırma, T, inegal T, manşon, kuyruklu dirsek, iç dişli nipel, dış dişli nipel, iç dişli dirsek, dış dişli dirsek, iç dişli T, dış dişli T, batarya bağlantılı iç dişli dirsek, küresel vana, stop vana, rekor, kaynaklı rekor, dişli-kaynaklı rekor, tekli kelepçe, ikili kelepçe, redüksiyon T, istavroz ek parçaları olmalıdır. 1 Ek parçaları üzerinde markası, bağlantı çapı, 90 derece açılar ile bağlantı çizgisi kabartmalı olarak basılı olmalıdır.
18. Ek parçalarında kullanılan metal aksamlar prinç malzemedenden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
19. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adeti yazılı olmalıdır.
20. Ekleme parçaları ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(4222) RULMAN 6309 2Z

Açıklama : RULMAN 6309 2Z

1. Yalnızca radyal yükleri destekleme değil ayrıca tüm yönlerdeki orta eksenel yükleri destekleme kapasitesine sahip olmalıdırlar.
2. Düşük torklarına bağlı olarak, yüksek hız ve düşük güç kaybının gerekli olduğu uygulamalar için uygun olmalıdırlar.
3. Yüksek Kalite Çelik, Rulman ömrünü %80'e kadar uzatan ultra temiz çelik malzemeden yapılmış olmalıdırlar.
4. Gres ömrü ve performansını arttırabilen yağlama maddeleri kullanılmış olmalıdır.
5. Kaplamalı Oluklar - Sesi minimuma indirmek ve yağlama maddesi dağıtımı ve ömrünü arttırmak için özel olarak perdahlanmış olmalıdır.
6. Yüksek hızda bile sessiz ve akıcı çalışma sağlamalıdır.
7. Rulmanlar, tek tek orijinal kutularda olacaktır.(Beşli yada onlu kutularda olmayacaktır.)
8. Rulmanlar standardına uygun, çelik kafesli olacaktır. Rulmanlar aksi belirtilmedikçe Normal Boşluklu olacaktır.
9. TSE veya uluslararası standartlara uygunluk belgeleri teklifle birlikte ibraz edilecektir. Tek sıra Bilyalı radyal rulmanlar ISO 15-1981,ISO 492:1994,ISO 5753:1991, TS 6269?a uygun özelliklerde olacaktır
10. 1Malzeme ihtiyaç listesinde rulman numarası yanında yazılı ZZ işareti rulmanın her iki tarafının da sac kapakla kapalı olduğunu göstermekte olup bu duruma göre teklif verilecektir. RS bir tarafı ,2 RS işareti rulmanın her iki tarafının da plastik kapaklı olduğunu göstermektedir.
11. Plastik rulman kapaklarında kullanılan malzeme NBR(Nitrile Butadiene Rubber) olacaktır.
12. Rulmanların ve manşonların markası ve üretildiği ülke menşei teklif mektuplarında belirtilecektir.
13. Teklif edilen rulmanların teknik özelliklerini gösterir katalog v.b teknik doküman teklif ekinde verilecektir
14. Rulmanlar uygun şekilde yağlanmış ve ambalajlanmış olacaktır. Rulmanlar üzerinde pas, karıncalanma gibi hatalar bulunmayacaktır.
15. Rulmanların yağlama malzemesi gres olacaktır. Rulmanlarda kullanılan gresin raf ömrü, rulman teslim tarihinden itibaren en az 1 yıl olacaktır.
16. Toplam genişliği 22 mm kadar olan rulmanlarda malzeme DIN 1.3505 çeliği, toplam genişliği 22 mm kadar olan rulmanlarda malzeme 100CrMo6 veya 100CrMnMO8 çeliği olacaktır.

(8762) GRUPLU MASTER BAREL

Açıklama : GRUPLU MASTER BAREL

1. Gövdesi MS 58 Pirinç malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
2. Anahtarlar multi kanallı olmalıdır.
3. Kam kısmı özel Sinter döküm olmalıdır.
4. Pimleri özel çekme prinç olmalıdır.
5. Kilit boyu 68 mm olmalıdır. Barel gövdesi saten kaplı olmalıdır.

6. Minimum 6 pimli şifreleme sistemi olmalıdır.
7. Her barelin kendine ait en az 3 adet anahtarı olmalıdır.
8. TS EN 1303 sertifikasına sahip olmalıdır.
9. Ürün 5 yıl bakım onarım garantisinde olmalıdır. Üretici firma Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik Belgesi ve/veya Garanti Belgesini idareye sunmalıdır.
10. Üretici TSE standartlarına uygun üretim yaptığını TSE İMALAT YETERLİLİK VE /VEYA KALİTE UYGUNLUK BELGESİ ile belgelendirmelidir.
11. Malzeme teslimini müteakip Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından gerekli kontrol ve ölçümler yapılarak uygun olması halinde teslim alınacaktır.

(4116) KURLU FOLYO 1.22X50 METRE

Açıklama : KURLU FOLYO 1.22X50 METRE

1. 122 cm eninde 50 cm boyunda olacaktır.
2. Calendered polimer pvc folyo olmalıdır. Kadmiyum içermemelidir.
3. Yapışkanı acrilik copolymer olmalıdır.
4. Yapışkan gücü (24 saat normal hava şartlarında 23/50 DIN %==14, FINAT 1)
 - 4.1. PVC levha'ya' 18 N/25 mm
 - 4.2. Cam'a >19 N/25 mm
 - 4.3. Çeliğe >19 N/mm
 - 4.4. Alüminyuma > 18 N/mm
 - 4.5. Release(FINAT 3) > 7 N/m
5. 5 derecenin üstündeki hava sıcaklığında uygulama yapılabilirdir.
6. Minimum dayanıklılık süresi:
 - 6.1. Dış mekanda 7 sene
 - 6.2. İç mekanda sınırsız olmalıdır.
7. Folyo kalınlığı 0.080 mm olmalıdır.
8. Alt taşıyıcı kağıt 138 g/m2 kraft kağıt olmalıdır.
9. Isı dayanıklılığı -30 ile + 90 arası olmalıdır.
10. Ham folyo minerallere, yağlara ve greslere, benzine, bazlara, asitlere, tuzlara ve alkalinele dayanıklı olmalıdır.
11. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, ürün sınıfı, ürün tipi yazılı olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(4219) V KAYIS 13X1100

Açıklama : V KAYIS 13X1100

1. Klasik tip V kayış olmalıdır.
2. 8 mm kayış üst genişliğinde 5 mm kayış yüksekliğinde, 10 mm kayış üst genişliğinde 6 mm kayış yüksekliğinde, 13 mm kayış üst genişliğinde 8 mm kayış yüksekliğinde, 17 mm kayış üst genişliğinde 11 mm kayış yüksekliğinde, 22 mm kayış üst genişliğinde 12,5 mm kayış yüksekliğinde olmalıdır.
3. Uzamaya dayanıklı, değişmez kayış geometrisine sahip, düz kayış aktarımına uygun olmalıdır.
4. V Kayışlar uzun ömürlü , sabit toleranslı, ekonomik ve yüksek performanslı olmalıdır.
5. V Kayışlar -30 C den +90 C 'ye kadar olan ısılarda sorunsuz bir şekilde çalıştırılabilir olmalıdır.
6. Aynı boylarda gruplandırılabilir olmaları ve esneklik olmalıdır.
7. V Kayışlar elastomerler ile geliştirilmiş, antistatik özellikli olmalıdır.
8. Yapısı: Kauçuk empenye bez., Güçlü polyester gerilme elemanları, Kloropren yalıtım kauçuğu, Kloropren baskı kauçuğu olmalıdır.
9. Ürün Özellikleri: Yağa dayanıklı, Isıya karşı yüksek dayanıklı, Güneş ışığına, ozona, ısıya ve hava şartlarına karşı çok dayanıklı olmalıdır.
10. ISO 4184, BS 3790, DIN 2215, TS 198 standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır.
11. TSE veya TSE uygunluk belgesi olmalıdır.
12. V kayışın üst tarafında kayış modeli, iç uzunluğu, markası ile TSE ye uygunluk durumu markalanmış olacaktır.

(3423) FLOTAL AYNA 210X100 4MM BEYAZ

Açıklama : FLOTAL AYNA 210X100 4MM BEYAZ

1. TS 5229 EN 1036 üretim standardında üretilmiş olmalıdır.
2. 4 mm kalınlığında olmalıdır.
3. Renksiz olmalıdır.
4. Float camdan üretilmiş olmalıdır.
5. Kalınlık toleransı $\pm 0,2$ mm olacaktır.
6. Float camlar tam otomatik üretim sonucu yıkama, parlatma, gümüş kaplama, bakır kaplama, iki kat perde sistemleri ile boyama ve kurutma aşamalarından geçerek flotale haline getirilmiş olmalıdır.
7. Kesilebilir, delinebilir, rodaj, bizote yapılabilir olmalıdır.
8. İdarenin talep edeceği boyutlarda teslim edilecektir. Teslim alınan/sipariş edilen ayna ölçüleri kadar ödeme yapılacaktır.

(4240) KLINGRIT CONTA DN 65 3 MM ASBESTSİZ

Açıklama : KLINGRIT CONTA DN 65 3 MM ASBESTSİZ

1. Malzeme esası: aramid lifler, nbr olmalıdır. Orta yüklemeler için contalık malzeme olarak kullanılmalıdır. Asbestsiz olmalıdır. DN 65 flanşlarda kullanıma uygun olmalıdır.
2. Ölçüleri: İç çap 77 mm, Dış çap 127 mm, Kalınlık 3 mm +/- 0.1 mm olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

3. Eksenel kaçıklık +/- 0.1 mm olmalıdır. Yoğunluk 1.20-1.40 kg/cm³ olmalıdır.
4. Su, gaz, buhar, yağ ve yakıta karşı iyi mukavemet göstermelidir.
5. Anti yapışma yüzey uygulaması işlemi gerçekleştirilmiş olmalıdır.
6. Teknik özellikleri(kalınlık 2 mm için): Sıkıştırılabilme astm f 36/j %9, geri kazanım astm f 36/j %55, gerginlik mukavemeti DIN 52910 8 n/mm², baskı mukavemeti DIN 52913 16h, 300 vs- 16h, 175 vs 25n/mm², gaz geçirgenliği DIN 3535/6 0.8 ml/min, kalınlık artışı astm f 146, astm yağ no vs %10, astm yakıt bvs %10 olmalıdır.
7. maksimum çalışma şartları : tepe sıcaklık mukavemeti 250 °C,daimi sıcaklık mukavemeti 200°C,buhar ile 160°C,basınç 50 bar olmalıdır.

(4093) PPRC (PLASTİK) T 20-1/2" IC DISLI (DISI)

Açıklama : PPRC (PLASTİK) T 20-1/2" IC DISLI (DISI)

1. TS-9937 ve TS-11755 standartlarına uygun olarak Polipropilen Random Copolimer (Tip 3)hammaddesinden üretilmelidir.
2. Tesisat boruları sıhhi tesisat uygulamalarında gerekli olan hijyen ve dayanıklılık şartlarına uygun olarak üretilmelidir.
3. Sıhhi tesisat sistemlerinde sıcak ve soğuk akışkanların taşınmasında kullanıma uygun olmalıdır.
4. PPRC boru ve ek parçaları idarenin talebine göre beyaz, gri veya yeşil renklerde teslim edilecektir.
5. Basınç sınıfı PN20 olmalıdır.
6. -20°C ile +90°C aralığında kullanıma uygun olmalıdır.
7. Borular TS 11451 ve DIN 8077-DIN 8078, ek parçalar TS 11755 ve DIN 16962 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
8. Üretim aralığı borularda dış çap 20-125 mm olmalıdır.
9. Füzyoherm kaynak tekniği ile basit ve kolayca birbirlerine eklenebilmelidir.
10. içme su tesisatlarında kullanılabilirliği konusunda Sağlık Bakanlığının üretim izni olmalıdır.
11. Boruların kimyasallara karşı dayanımı TS 11448 uygun olmalıdır.
12. Boru boyları 4 metre olmalıdır.
13. Düzgün montaj için montaj çizgisi olmalıdır.
14. Metal aksamlar prinç malzemedem imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
15. Hammadde Teknik özellikleri: Yoğunluk 900 kg/m³, erime akış hızı 0,3 g/dak., akma sınırında direnç (50 mm/dak) 26 Mpa, akma sınırında uzama (50 mm/dak) %15, elastiklik modülü (2mm/dak) 900 MPa, darbe direnci (23 derecede) 23Kj/m², darbe direnci (-20 derecede) 2 KJ/m² olmalıdır.
16. Dirsek(90-45 derece), redüksiyon, kör tapa dişli, kör tapa yapıştırma, T, inegal T, manşon, kuyruklu dirsek, iç dişli nipel, dış dişli nipel, iç dişli dirsek, dış dişli dirsek, iç dişli T, dış dişli T, batarya bağlantılı iç dişli dirsek, küresel vana, stop vana, rekor, kaynaklı rekor, dişli-kaynaklı rekor, tekli kelepçe, ikili kelepçe, redüksiyon T,istavroz ek parçaları olmalıdır.1 Ek parçaları üzerinde markası, bağlantı çapı, 90 derece açılar ile bağlantı çizgisi kabartmalı olarak basılı olmalıdır.
18. Ek parçalarında kullanılan metal aksamlar prinç malzemedem imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
19. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adeti yazılı olmalıdır.

20. Ekleme parçaları ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.

(9129) FOTOSELLİ SET USTU LAVABO BATARYASI (CİFT SU GİRLİSİ)

Açıklama : FOTOSELLİ SET USTU LAVABO BATARYASI (CİFT SU GİRLİSİ)

1. Set üstü lavabolarda kullanabilmek için yüksek boy olmalıdır.
2. Çıkış ucu uzunluğu 130 mm ,çıkış ucu yüksekliği 290 mm
3. Su tasarruflu özel aeratör olmalıdır.. (Köpüklü akış,Kireç kırıcı,Debi değeri: en az 8lt/dk)
4. Mikrobilgisayar ile kumanda edilir. Bir dakika geçtikten sonra, su israfını önlemek amacıyla, kendi kendine suyu durduracak şekilde dizayn edilmiş olmalı.
5. Ayarlanabilir algılama mesafesi (30-70 cm)
6. AC ve DC desteği, AC kapatıldığında DC otomatik olarak devreye girer. (AC 230 V Hz /DC 6V)(4 AA Alkalin PİL)
7. Çift su girişli T Musluğu sayesinde hem sıcak hem soğuk su kullanma imkanı olmalıdır.
8. İdeal çalışma basıncı 3-4 Bar / Su Sıcaklığı 0,1-60 °C aralığında olmalıdır.
9. Musluk ve Manuel Kumandalı (Kartuşlu/Salmastralı) Bataryalar: 5 (Beş) yıl olmalıdır.
10. Elektronik Kumandalı (Fotoselli) Bataryalar => Gövde ve Krom Kaplama: 5 (Beş) yıl / Fonksiyonel Parçalar: 2 (İki) yıl olmalıdır.
11. Termostat Kumandalı (Termostatik) Bataryalar vanalar: 5 (Beş) yıl olmalıdır.

(4068) 18 W FLORESAN AMPULU, T8 DUY, 860 BEYAZ, A SINIFI ENERJİ TÜKETİMİ

Açıklama : 18 W FLORESAN AMPULU, T8 DUY, 860 BEYAZ, A SINIFI ENERJİ TÜKETİMİ

1. Ampul gücü 18 W olmalıdır.
2. Duy tipi G 13
3. Ampul kavanoz tipi T8 olmalıdır.
4. Enerji tüketim sınıfı A olmalıdır.
5. Tüp çapı 26 mm, boyu 600 mm olmalıdır.
6. Floresan renk kodu ?örnek renk kodu philips/GE için 860, orsam için 865 vs? olacaktır. Renk geriverim indeksi(RA) 80, soğuk günışığı, renk sıcaklığı 6200 K, Lümen değeri 1300 Lümen, ışık ortalaması (cd/cm2) 0.85, akımı 0,36 A olmalıdır.
7. Ampuller birim karton ambalaj içinde , 25 adetli nakliye ambalajı içinde olmalıdır.
8. Işık akısı azalması 15000 h den sonra maksimum %72 olmalıdır.
9. Ampul ömrü minimum 20000 saat olmalıdır.
10. Cıva (Hg) İçeriği maksimum 5 mg olmalıdır.

11. Paketli boyu 631 mm, paketli genişliği 270 mm, paketli yüksekliği 270 mm, paketli ağırlığı 104 gr, net ampul ağırlığı 81 gr olmalıdır.
12. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, enerji sınıfı, renk kodu ve indeksi yazılı olmalıdır.
13. TS 183 EN 60081 e göre üretilmiş olmalıdır.

(4085) REZİSTANS (YEMEK ARABASI-REZİSTANSI KUCUK U TIPI)

Açıklama : REZİSTANS (YEMEK ARABASI-REZİSTANSI KUCUK U TIPI)

1. Borulu tip rezistans olmalıdır. Boru dış çapı 8,5 mm olmalıdır.
2. Rezistans dış borusu minimum 304 kaite Cr-Ni olmalıdır.
3. Gerilimi 220 V, Gücü 930 W olmalıdır. Watt toleransı + %5 _ -%10 olmalıdır.
4. U tipi rezistans olmalıdır.
5. U çapı 94 mm, toplam rezistans boyu 280 mm, bağlantı rekoru noktasından boyu 240 mm olmalıdır.
6. Rezistans bağlantı noktasından 40 mm sonra 25 derece açılı ile 17 mm yükselmelidir(S yapmalı).
7. Rekor ile rezistans çubuğu bağlantısı kaynaklı olmalıdır. Kaynak yeri pürüzsüz olmalıdır.
8. Rezistansın gövdeye bağlantısı rekorlu olmalıdır. Rekor somunu ve sızdırmazlık contası/o-ringi ile birlikte teslim edilmelidir. Rekor dış çapı 12 mm olmalıdır.
9. Rezistans uç kısmı kablo bağlantısı faston tip 6.3-0,8 mm kızaklı dişi papuç takılacak şekilde olmalıdır.
10. Bağlantı rekoru sarı malzemeden olmalıdır.
11. Bağlantı mesafesi 95 mm olmalıdır.
12. Su içinde çalışmaya uygun olmalıdır
13. TSE 5101 uygun üretilmiş olmalıdır.
14. TSE belgesi olmalıdır.
15. Rezistans borusu üzerinde markası, çalışma gerilimi, gücü çalışma şartlarında deforme olmayacak şekilde yazılı olmalıdır.
16. Kullanım ömrü: 10 yıl, Garanti süresi: 2 yıl olmalıdır.

(3460) SPREY BOYA(RAL 3000 KIRMIZI) 400 ML.LIK.

Açıklama : SPREY BOYA(RAL 3000 KIRMIZI) 400 ML.LIK.

1. Ahşap, metal, beton, sıva vs. gibi iç ve dış yüzeylere uygun, hızlı kuruyan, koruyucu bir film tabaka oluşturan, modifiye akrilik esaslı, solvent bazlı spreyc boya olmalıdır.
2. İdarenin talebi doğrultusunda mat veya parlak görünümde, solmaya dirençli çeşitli dekoratif renk boya olarak teslim edilecektir.
3. Çözücüsünde ve çözeninde benzen bulunmamalıdır.
4. Çözücüsünde ve çözeninde klorlu hidrokarbonlar bulunmamalıdır.

5. TS 789'a uygun olmalı ve CE ve İSO belgelerine sahip olmalıdır.
6. Pigment kusması olmamalıdır.
7. Uygulaması yapılan yüzeyde açma yapmamalı, kohozif yapışma mukavemeti iyi olmalıdır.
8. Viskozite (KU)(25°C) : 80 - 85 olmalıdır.
9. Yoğunluk (g/ml) (20°C) : 1.03 ± 0.05 olmalıdır.
10. Katı Madde (Ağırlıkça) (%) : 35 - 40 olmalıdır.
11. Parlama Noktası (°C) : < 21 olmalıdır.
12. Parlaklık (60° - Gloss) : Min. 80 olmalıdır. (Parlak Boya için)
13. Kaplama Kapasitesi (Teorik) : 12 m² / lt (30 µ dry film thickness) olmalıdır.
14. Kaplama Kapasitesi (Pratik) : 0,120 - 0,140 lt/m² (tek katta) olmalıdır.
15. Kuruma Süresi (20°C) : Dokunma kuruması : 10 dakika
dakika Tam Kuruma : 8 - 12 saat olmalıdır. Toz Tutmama Kuruması : 15 - 20
16. Kurşun içermemelidir.
17. Ezilme derecesi (µm) 10 olmalıdır
18. 400 ML lik ambalajlarda olmalıdır. TS 6613 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
19. Boyalar teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl kullanma süresi olmalıdır. Teslim tarihi ile üretim tarihi arasında en fazla 4 ay geçmiş olmalıdır.
20. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta boyayı ?Türk Standartları Enstitüsü? veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

(3460) SPREY BOYA (SIYAH)400 ML.LIK

Açıklama : SPREY BOYA (SIYAH)400 ML.LIK

1. Ahşap, metal, beton, sıva vs. gibi iç ve dış yüzeylere uygun, hızlı kuruyan, koruyucu bir film tabaka oluşturan, modifiye akrilik esaslı, solvent bazlı spreyc boya olmalıdır.
2. İdarenin talebi doğrultusunda mat veya parlak görünümde, solmaya dirençli çeşitli dekoratif renk boya olarak teslim edilecektir.
3. Çözücüsünde ve çözeninde benzen bulunmamalıdır.
4. Çözücüsünde ve çözeninde klorlu hidrokarbonlar bulunmamalıdır.
5. TS 789'a uygun olmalı ve CE ve İSO belgelerine sahip olmalıdır.
6. Pigment kusması olmamalıdır.
7. Uygulaması yapılan yüzeyde açma yapmamalı, kohozif yapışma mukavemeti iyi olmalıdır.
8. Viskozite (KU)(25°C) : 80 - 85 olmalıdır.
9. Yoğunluk (g/ml) (20°C) : 1.03 ± 0.05 olmalıdır.
10. Katı Madde (Ağırlıkça) (%) : 35 - 40 olmalıdır.

11. Parlama Noktası (°C) : < 21 olmalıdır.
12. Parlaklık (60° - Gloss) : Min. 80 olmalıdır. (Parlak Boya için)
13. Kaplama Kapasitesi (Teorik) : 12 m² / lt (30 µ dry film thickness) olmalıdır.
14. Kaplama Kapasitesi (Pratik) : 0,120 - 0,140 lt/m² (tek katta) olmalıdır.
15. Kuruma Süresi (20°C) : Dokunma kuruması : 10 dakika
dakika Tam Kuruma : 8 - 12 saat olmalıdır. Toz Tutmama Kuruması : 15 - 20
16. Kurşun içermemelidir.
17. Ezilme derecesi (µm) 10 olmalıdır
18. 400 ML lik ambalajlarda olmalıdır. TS 6613 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
19. Boyalar teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl kullanma süresi olmalıdır. Teslim tarihi ile üretim tarihi arasında en fazla 4 ay geçmiş olmalıdır.
20. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta boyayı ?Türk Standartları Enstitüsü? veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

(4122) PLASTİK CERCEVE PROFLLI 2,1X1,3 CM LACİVERT

Açıklama : PLASTİK CERCEVE PROFLLI 2,1X1,3 CM LACİVERT

1. Polistren malzemededen imal edilmiş olmalıdır.
2. Profilin ön ve yan yüzesi idarenin belirteceği Ral renklerine boyanmış olacaktır.
3. 22 mm genişliğinde, 13,5 mm yüksekliğinde olacaktır.
4. Cam/resim yuvası derinliği 9 mm, genişliği 6 mm olacaktır.
5. Profil dış yüzü bombeli formda olacaktır.
6. Profil boyu 280 cm olacaktır.
7. Profil iç yapısı gözeneksiz, homojen yapıda olmalıdır.
8. Köşeleri köşe çakma makinasında birleştirilmeye uygun olmalıdır.
9. Profil ağırlığı 107 gr/m den az olmayacaktır.
10. Profil idare görülecek numuneye uygun olacaktır.
11. Profiller maksimum 10 lu naylon veya kağıt ambalajlar içerisinde teslim edilecektir.
12. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(4233) KLINGRIT CONTA DN 25 3 MM ASBESTSİZ

Açıklama : KLINGRIT CONTA DN 25 3 MM ASBESTSİZ

1. Malzeme esası: aramid lifler, nbr olmalıdır. Orta yüklemeler için contalık malzeme olarak kullanılmalıdır. Asbestsiz olmalıdır. DN 25 flanşlarda kullanıma uygun olmalıdır.
2. Ölçüleri: İç çap 35 mm, Dış çap 70 mm, Kalınlık 3 mm +/- 0.1 mm olmalıdır.
3. Eksenel kaçıklık +/- 0.1 mm olmalıdır. Yoğunluk 1.20-1.40 kg/cm³ olmalıdır.
4. Su, gaz, buhar, yağ ve yakıta karşı iyi mukavemet göstermelidir.
5. Anti yapışma yüzey uygulaması işlemi gerçekleştirilmiş olmalıdır.
6. Teknik özellikleri(kalınlık 2 mm için): Sıkıştırılabilir astm f 36/j %9, geri kazanım astm f 36/j %55, gerginlik mukavemeti DIN 52910 8 n/mm², baskı mukavemeti DIN 52913 16h, 300 vs- 16h, 175 vs 25n/mm², gaz geçirgenliği DIN 3535/6 0.8 ml/min, kalınlık artışı astm f 146, astm yağ no vs %10, astm yakıt bvs %10 olmalıdır.
7. Maksimum çalışma şartları : tepe sıcaklık mukavemeti 250 ° C,daimi sıcaklık mukavemeti 200 °C,buhar ile 160 ° C,basınç 50 bar olmalıdır.

(4052) 3X1,5 MM2 H05Z1Z1-F HALOJEN FREE KABLO

Açıklama : 3X1,5 MM2 H05Z1Z1-F HALOJEN FREE KABLO

1. 300/500V halojensiz, alev iletmeyen, çok damarlı, bükülgen bakır iletkenli tesisat kabloları(V<0,6kV) olmalıdır.
2. Kablo kesidi 2.5 mm², 3 damarlı olmalıdır. 1 damardaki bakır iletken sayısı 45, çapı 0,25 mm (45x0,25), bakır iletken yalıtkan kalınlığı 1 mm olmalıdır.
3. İletken DC Direnci 20C de max 7.98 ohm/km, Akım Taşıma Kapasitesi 26 A(Havada 30 C' de) olmalıdır.
4. Yapısı
 - 4.1. İletken ince, çok ince telli bakır
 - 4.2. İç izole HFFR
 - 4.3. Dış kılıf HFFR olmalıdır.
5. Uygulama alanları: Oteller, okullar, yüksek binalar, hastaneler ve iş merkezleri ve yangına hassas bölgeler olabilmelidir.
6. Minimum bükülme yarı çapı 6xD(çap), Maksimum çalışma sıcaklığı 70 derece, maksimum kısa devre sıcaklığı 160 derece(maksimum 5 saniye), anma gerilimi 300/500 V-450/750 V olmalıdır.
7. TS HD 21.14 S1 standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır.
8. TSE ve/veya TSEK belgesi olmalıdır.
9. Kablo 100 metre uzunluğunda kangallar halinde teslim edilecektir.
10. Dış HFFR kılıf üzerinde kablo tipi, her metrede bir metrajı, üretici firma adı, standart numarası yazılı olacaktır.
11. Kabloların bakır iletkenlerin XLPE izoleleri mavi, kahverengi ve sarı-yeşil renklerinde olacaktır.
12. Kablolar CE belgeli olacaktır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(3454) PLASTİK BOYA BEYAZ 15 LITRELİK

Açıklama : PLASTİK BOYA BEYAZ 15 LITRELİK

1. Akrilik kopolimer bağlayıcı esaslı, hava kurumalı olmalıdır.
2. Bağlayıcı Tipi Akrilik kopolimer olmalıdır.
3. Viskozite (KU)(25°C) : 134 ± 3 olmalıdır.
4. Yoğunluk (g/ml) (20°C) : 1.75 ± 0.03 olmalıdır.
5. Katı Madde (Ağırlıkça) (%) : 71 ± 1 olmalıdır.
6. Parlaklık (85° -Gloss) : 7 ± 3 olmalıdır.
7. P pH : 8.00 - 9.00 olmalıdır.
8. Kaplama Kapasitesi (Teorik) : 16 m² / lt (30 µ dry film thickness) olmalıdır.
9. K Kuruma Süresi (20°C) : Kuruma : 15 - 30 dakika Tam Kuruma : 24 saat olmalıdır.
10. Pigment kusması olmamalıdır.
11. Uygulaması yapılan yüzeyde açma yapmamalı, kohozif yapışma mukavemeti iyi olmalıdır.
12. Kurşun içermemelidir.
13. 0,850 kg - 3 kg - 12 kg ambalajlarda olmalı ve 3 kg dan sonraki ambalajlar kulplu olmalıdır. TS 6613 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
14. İlgili TSE Standartına uygun olmalı ve CE ve İSO belgelerine sahip olmalıdır.
15. Ambalaj ömrü asgari 3 yıl olmalıdır.
16. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta boyayı "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

(3456) SENTETİK TİNER 12 LT'LİK AMBALAJ

Açıklama : SENTETİK TİNER 12 LT'LİK AMBALAJ

1. Yapısında kuvvetli çözücüler bulunmalıdır
2. Görünüşü renksiz, berrak sıvı olmalıdır.
3. Kimyasal Bileşimi Alifatik ve aromatik hidrokarbon olmalıdır.
4. Yoğunluk (g/ml) (20°C) : 0,78 ± 0,02 olmalıdır.
5. Destilasyon Aralığı (°C) : 130 - 200 olmalıdır.
6. PParlama Noktası (°C) : 38 olmalıdır.
7. 0,750 kg , 2,500 kg ve 12 lt ambalajlarda olmalıdır.
8. Ambalaj ömrü asgari 2 yıl olmalıdır.
9. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

(4230) KLINGRIT CONTA DN 15 3 MM ASBESTSİZ

Açıklama : KLINGRIT CONTA DN 15 3 MM ASBESTSİZ

1. Malzeme esası: aramid lifler, nbr olmalıdır. Orta yüklemeler için contalık malzeme olarak kullanılmalıdır. Asbestsiz olmalıdır. DN 15 flanşlarda kullanıma uygun olmalıdır.
2. Ölçüleri: İç çap 22 mm, Dış çap 50 mm, Kalınlık 3 mm +/- 0.1 mm olmalıdır.
3. Eksenel kaçıklık +/- 0.1 mm olmalıdır. Yoğunluk 1.20-1.40 kg/cm³ olmalıdır.
4. Su, gaz, buhar, yağ ve yakıta karşı iyi mukavemet göstermelidir.
5. Anti yapışma yüzey uygulaması işlemi gerçekleştirilmiş olmalıdır.
6. Teknik özellikleri(kalınlık 2 mm için): Sıkıştırılabilir astm f 36/j %9,geri kazanım astm f 36/j %55, gerginlik mukavemeti DIN 52910 8 n/mm², baskı mukavemeti DIN 52913 16h, 300 vs- 16h, 175 vs 25n/mm², gaz geçirgenliği DIN 3535/6 0.8 ml/min, kalınlık artışı astm f 146, astm yağ no vs %10, astm yakıt bvs %10 olmalıdır.
7. Maksimum çalışma şartları: tepe sıcaklık mukavemeti 250 C°, daimi sıcaklık mukavemeti 200 C°, buhar ile 160 C°, basınç 50 bar olmalıdır.

(4030) MASKELEME BANDI 5 CM BOYU 50 M

Açıklama : MASKELEME BANDI 5 CM BOYU 50 M

1. Orta düzey ısılarla karşı çok dirençli olmalıdır.
2. Boya tinerine karşı dayanıklı olmalıdır.
3. -200C +1000C sıcaklıklarda ayrılma, çatlama, yumuşama, bükülme göstermemelidir.
4. İz bırakmamalıdır.
5. Bantlar 5 cm genişliğinde, 30 metre boyunda olmalıdır.
6. Mesnet ve yapıştırıcı türü : Doygun Kağıt S olmalıdır.
7. Toplam kalınlığı (μ) : 125 olmalıdır.
8. Kopma mukavemeti % : 9 olmalıdır.
9. Gerilme mukavemeti n./25 mm: 87,5 yapmamalıdır.
10. Çeliğe yapışma n./25 mm : 6 olmalıdır.
11. Isı dayanımı (C°) : 60 olmalıdır.
12. Çekme Dayanımı : 500 kg/cm² olmalıdır.
13. Depolama ömrü azami 5 yıl olmalıdır.
14. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.
15. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, renk kodu ve adı yazılı olmalıdır.

(5339) SATEN ALCI(ABS) 30KG

Açıklama : SATEN ALCI(ABS) 30KG

1. Saten alçısı doğal alçı taşının ($\text{CaSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$) işlenmesinden elde edilmiş olmalıdır.
2. Saten alçısı bünyesinde bağlı su en çok % 9 en az % 4 olmalıdır.
3. Saten alçısı bünyesinde CaO en az % 24 olmalıdır.
4. Saten alçısı bünyesinde SO_3 en az % 34 olmalıdır olmalıdır.
5. Saten alçısı priz başlangıç süresi ? 20 dk olmalıdır.
6. Saten alçısı kullanım süresi min 60 dk olmalıdır.
7. Saten alçısı donma sürseiz min 130 dk olmalıdır.
8. Saten alçısı basınç dayanımı en az 35 kgf / cm^2 olmalıdır
9. Saten alçısı 160 mikron elekten geçen miktarı en az % 99,5 olmalıdır.
10. Saten alçısı 45 mikron elekten geçen miktarı en az % 80 olmalıdır..
11. Saten alçısı ısı iletkenlik değeri ? - 0,34 W / mK olmalıdır.
12. Saten alçısı yüzey sertliği 45 shore d olmalıdır.
13. Polipropilen torbalarda 30 kg ambalajlarda olmalıdır.
14. Sıva alçısı TSE EN 13279 standardına uygun olmalıdır.
15. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve ilgili malzemeyi ?Türk Standartları Enstitüsü? veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

(3434) SILIKON SEFFAF(310 GR)

Açıklama : SILIKON SEFFAF(310 GR)

1. Polisioksan (asetat sistem) antibakteriyel,%100 saf silikon olmalıdır.
2. Tek komponentli,solventsiz,çatlama yapmayan,hacim kaybına uğramayan,yaşlanmaya ve UV ışınlarına karşı dayanıklı olmalıdır
3. Antibakteriyel olmalı,küflenme ve sararma yapmamalı,Daimi elastikiyetini korumalıdır
4. Yoğunluk: 1,02 gr/ml,çalışma sıcaklığı: 4 derece ile 40 derece,kabuk bağlama süresi: normal oda sıcaklığında 10 dk,ara sertleşme süresi:1,5 mm/gün,shore A sertliği:25,kopmadaki uzama oranı:%530,kopma dayanımı:2,3 MPa,ısı dayanımı:-55 derece ile 200 derece ,devamlı sağlanabilir esneklik:%25 (DIN 52451),max dolgu aralığı:30 mm,ısı yalıtım niteliği:0,17 w/km (DIN 53612) olmalıdır
5. Kürleşme sistemi alkoksi olmalıdır
6. Raf ömrü:serin ve kuru ortamda 12 ay olmalıdır.teslim edilecek ürünlerin raf ömrü en az 11 ay olmalıdır
7. ürün hacmi 310 ml,renk şeffaf olmalıdır.Plastik kartuşlar içerisinde kapaklı uygulama ucu ile birlikte teslim edilmelidir

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(4093) PPRC (PLASTİK) ADAPTOR 25-3/4 DIS DISLI (ERKEK)

Açıklama : PPRC (PLASTİK) ADAPTOR 25-3/4 DIS DISLI (ERKEK)

1. TS-9937 ve TS-11755 standartlarına uygun olarak Polipropilen Random Copolimer (Tip 3)hammaddesinden üretilmelidir.
2. Tesisat boruları sıhhi tesisat uygulamalarında gerekli olan hijyen ve dayanıklılık şartlarına uygun olarak üretilmelidir.
3. Sıhhi tesisat sistemlerinde sıcak ve soğuk akışkanların taşınmasında kullanıma uygun olmalıdır.
4. PPRC boru ve ek parçaları idarenin talebine göre beyaz, gri veya yeşil renklerde teslim edilecektir.
5. Basınç sınıfı PN20 olmalıdır.
6. -20°C ile +90°C aralığında kullanıma uygun olmalıdır.
7. Borular TS 11451 ve DIN 8077-DIN 8078, ek parçalar TS 11755 ve DIN 16962 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
8. Üretim aralığı borularda dış çap 20-125 mm olmalıdır.
9. Füzyotherm kaynak tekniği ile basit ve kolayca birbirlerine eklenebilmelidir.
10. içme su tesisatlarında kullanılabilirliği konusunda Sağlık Bakanlığının üretim izni olmalıdır.
11. Boruların kimyasallara karşı dayanımı TS 11448 uygun olmalıdır.
12. Boru boyları 4 metre olmalıdır.
13. Düzgün montaj için montaj çizgisi olmalıdır.
14. Metal aksamlar prinç malzemedenden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
15. Hammadde Teknik özellikleri: Yoğunluk 900 kg/m³, erime akış hızı 0,3 g/dak., akma sınırında direnç (50 mm/dak) 26 Mpa, akma sınırında uzama (50 mm/dak) %15, elastiklik modülü (2mm/dak) 900 MPa, darbe direnci (23 derecede) 23Kj/m², darbe direnci (-20 derecede) 2 Kj/m² olmalıdır.
16. Dirsek(90-45 derece), redüksiyon, kör tapa dişli, kör tapa yapıştırma, T, inegal T, manşon, kuyruklu dirsek, iç dişli nipel, dış dişli nipel, iç dişli dirsek, dış dişli dirsek, iç dişli T, dış dişli T, batarya bağlantılı iç dişli dirsek, küresel vana, stop vana, rekor, kaynaklı rekor, dişli-kaynaklı rekor, tekli kelepçe, ikili kelepçe, redüksiyon T,istavroz ek parçaları olmalıdır.1 Ek parçaları üzerinde markası, bağlantı çapı, 90 derece açılar ile bağlantı çizgisi kabartmalı olarak basılı olmalıdır.
18. Ek parçalarında kullanılan metal aksamlar prinç malzemedenden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
19. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adeti yazılı olmalıdır.
20. Ekleme parçaları ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.

(4027) KIZAKLI KABLO PABUCU DISI IZOLELI 1,5-2,5 KABLO 6,3X0,8 MM BOYUT

Açıklama : KIZAKLI KABLO PABUCU DISI IZOLELI 1,5-2,5 KABLO 6,3X0,8 MM BOYUT

1. Faston tip tam izoleli dişi kablo papucu olmalıdır.
2. Kablo kesidi 1,5-2,5 mm² olmalıdır.
3. Anma ölçüsü: Soket genişliği 6,3 mm, kalınlığı 0,8 mm olmalıdır.
4. Pirinç Malzemedenden Kalay kaplı, PVC izoleli,75°C Çalışma sıcaklığı,300 Volt Enerjiye Dayanabilme özelliği olmalıdır.
5. 100 adetli kutular içerisinde teslim edilmelidir.

6. Ödarenin talebi doğrultusunda kırmızı veya mavi renklerde teslim edilecektir.
7. Kutu ambalajı ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.

(4219) V KAYIS 13X1300

Açıklama : V KAYIS 13X1300

1. Klasik tip V kayış olmalıdır.
2. 8 mm kayış üst genişliğinde 5 mm kayış yüksekliğinde, 10 mm kayış üst genişliğinde 6 mm kayış yüksekliğinde, 13 mm kayış üst genişliğinde 8 mm kayış yüksekliğinde, 17 mm kayış üst genişliğinde 11 mm kayış yüksekliğinde, 22 mm kayış üst genişliğinde 12,5 mm kayış yüksekliğinde olmalıdır.
3. Uzamaya dayanıklı, değişmez kayış geometrisine sahip, düz kayış aktarımına uygun olmalıdır.
4. V Kayışlar uzun ömürlü , sabit toleranslı, ekonomik ve yüksek performanslı olmalıdır.
5. V Kayışlar -30 C den +90 C 'ye kadar olan ısılarda sorunsuz bir şekilde çalıştırılabilir olmalıdır.
6. Aynı boylarda gruplandırılabilir olmaları ve esneklik olmalıdır.
7. V Kayışlar elastomerler ile geliştirilmiş , antistatik özellikli olmalıdır.
8. Yapısı: Kauçuk empenye bez., Güçlü polyester gerilme elemaları, Kloropren yalıtım kauçuğu, Kloropren baskı kauçuğu olmalıdır.
9. Ürün Özellikleri: Yağa dayanıklı, Isıya karşı yüksek dayanıklı, Güneş ışığına, ozona, ısıya ve hava şartlarına karşı çok dayanıklı olmalıdır.
10. ISO 4184, BS 3790, DIN 2215, TS 198 standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır.
11. TSE veya TSE uygunluk belgesi olmalıdır.
12. V kayışın üst tarafında kayış modeli, iç uzunluğu, markası ile TSE ye uygunluk durumu markalanmış olacaktır.

(4098) LAVABO ADAPTORU 50 LİK

Açıklama : LAVABO ADAPTORU 50 LİK

1. Kalite olmalıdır.
2. PVC hammadden imal edilmiş olmalıdır.
3. Rengi beyaz olmalıdır.
4. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model yazılı olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(4198) KAPICEK KAYAR KOLLU

Açıklama : KAPICEK KAYAR KOLLU

1. Raylı, 3 aşamalı olmalıdır.
2. Alüminyum, PVC, Ahşap kapılarda kullanıma uygun olmalıdır.
3. 3 farklı valf uygulamasıyla farklı kapama hızı ve açıları ayarlanabilmelidir. Kapı kapanma hızı 130-30-10 derecelerde üç kademe olarak, kapama kuvveti 10-0 derecelerde, ayarlanabilir olmalıdır.
4. 1100 mm kapı genişliğine kadar kullanılabilir olmalıdır.
5. 90 kg kapı ağırlığına kadar kullanılabilir olmalıdır.
6. Sağ ve sol kapılara takılabilmelidir. Maksimum açma açısı 180 derece olmalıdır.
7. Stoplama olmalıdır. 70-150 derece aralığında stoplaması ayarlanabilir olmalıdır.
8. Mekazinma kapağı paslanmaz çelik, ray eloksallı alüminyum, açma-kapama kolu elektrostatik toz boyalı olmalıdır.
9. Ürün 1/1 ölçekli montaj şeması, montaj civataları, Türkçe kullanma ve montaj talimatı ile birlikte teslim edilecektir.
10. En az 5 yıl garantili olmalıdır.
11. Ürün arızalandığı idare tarafından satıcı firmaya bildirimden 4 saat içinde firma ürüne müdahale ile yükümlü olacaktır. Ürünün arızalanması sonucu oluşan ve/veya firmanın zamanında müdahale etmemesinden kaynaklanan zararlar ürünü temin eden firma tarafından karşılanacaktır.
12. Ürün tamiri 24 saatten fazla sürmesi durumunda satıcı firma ürün tamir süresince kullanılmak üzere idareye eşdeğer ürün verecektir.
13. Sanayi ve Ticaret bakanlığından onaylı garanti belgesi olmalıdır.
14. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
15. Ürünün İzmir ili Büyükşehir belediyesi sınırlarında en az 1 adet tam yetkili servisi, Ege Bölgesi Sınırları içinde en az iki Yetkili Satıcı ve Teknik Servis Şubesi Bulunmalıdır.
16. BS EN 1634 / 1154 Yangın Sertifikası olmalıdır.

(4093) PPRC (PLASTİK) DIRSEK 32 LİK

Açıklama : PPRC (PLASTİK) DIRSEK 32 LİK

1. TS-9937 ve TS-11755 standartlarına uygun olarak Polipropilen Random Copolimer (Tip 3) hammaddesinden üretilmelidir.
2. Tesisat boruları sıhhi tesisat uygulamalarında gerekli olan hijyen ve dayanıklılık şartlarına uygun olarak üretilmelidir.
3. Sıhhi tesisat sistemlerinde sıcak ve soğuk akışkanların taşınmasında kullanıma uygun olmalıdır.
4. PPRC boru ve ek parçaları idarenin talebine göre beyaz, gri veya yeşil renklerde teslim edilecektir.
5. Basınç sınıfı PN20 olmalıdır.
6. -20°C ile +90°C aralığında kullanıma uygun olmalıdır.
7. Borular TS 11451 ve DIN 8077-DIN 8078, ek parçalar TS 11755 ve DIN 16962 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
8. Üretim aralığı borularda dış çap 20-125 mm olmalıdır.
9. Füzyoherm kaynak tekniği ile basit ve kolayca birbirlerine eklenebilmelidir.
10. içme su tesisatlarında kullanılabilirliği konusunda Sağlık Bakanlığının üretim izni olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

11. Boruların kimyasallara karşı dayanımı TS 11448 uygun olmalıdır.
12. Boru boyları 4 metre olmalıdır.
13. Düzgün montaj için montaj çizgisi olmalıdır.
14. Metal aksamlar prinç malzemedен imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
15. Hammadde Teknik özellikleri: Yoğunluk 900 kg/m³, erime akış hızı 0,3 g/dak., akma sınırında direnç (50 mm/dak) 26 Mpa, akma sınırında uzama (50 mm/dak) %15, elastiklik modülü (2mm/dak) 900 MPa, darbe direnci (23 derecede) 23Kj/m², darbe direnci (-20 derecede) 2 KJ/m² olmalıdır.
16. Dirsek(90-45 derece), redüksiyon, kör tapa dişli, kör tapa yapıştırma, T, inegal T, manşon, kuyruklu dirsek, iç dişli nipel, dış dişli nipel, iç dişli dirsek, dış dişli dirsek, iç dişli T, dış dişli T, batarya bağlantılı iç dişli dirsek, küresel vana, stop vana, rekor, kaynaklı rekor, dişli-kaynaklı rekor, tekli kelepçe, ikili kelepçe, redüksiyon T, istavroz ek parçaları olmalıdır.1 Ek parçaları üzerinde markası, bağlantı çapı, 90 derece açılar ile bağlantı çizgisi kabartmalı olarak basılı olmalıdır.
18. Ek parçalarında kullanılan metal aksamlar prinç malzemedен imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
19. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adeti yazılı olmalıdır.
20. Ekleme parçaları ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.

(4086) CELIK SPIRAL BORU 3/8-3/8 50CM

Açıklama : CELIK SPIRAL BORU 3/8-3/8 50CM

1. idarenin talebi doğrultusunda 20-40-50-70 cm uzunluğunda temin edilecektir.
2. Her iki tarafında G 3/" dişli rekoru olmalıdır.
3. Flexibil hortum kendinden termo plastik contalı. EPDM kauçuk hortum olmalıdır.
4. Flexibil hortum üzeri AISI 304 paslanmaz çelik malzemedен tel örgülü olmalıdır.
5. Flexibil hortuM pirinç boru ve pirinç rekora preslenerek birleştirilmiş olmalıdır. Pres kapsülleri AISI 304 paslanmaz çelik malzemedен olmalıdır.
6. TS EN 200 standardına uygun üretilmiş olmalıdır.
7. Flexibil iç hortumu -5 /90 derece ısıya dayanıklı olmalıdır.
8. Ara musluk bağlantı rekoru pirinç malzemedен imal edilmiş, üzeri nikel kaplanmış olmalıdır. Rekor akış delik çapı 6,8-7 mm olmalıdır.
9. Kenar, köşe, kalıp birleşme yerleri vs. çapak olmayacaktır.
10. Çalışma basıncı 18 bar, patlama noktası 40 bar olmalıdır.
11. 2 yıl garantili olmalıdır.
12. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, yazılı olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(4093) PPRC (PLASTİK) KURESEL VANA 25 MM

Açıklama : PPRC (PLASTİK) KURESEL VANA 25 MM

1. TS-9937 ve TS-11755 standartlarına uygun olarak Polipropilen Random Copolimer (Tip 3) hammaddesinden üretilmelidir.
2. Tesisat boruları sıhhi tesisat uygulamalarında gerekli olan hijyen ve dayanıklılık şartlarına uygun olarak üretilmelidir.
3. Sıhhi tesisat sistemlerinde sıcak ve soğuk akışkanların taşınmasında kullanıma uygun olmalıdır.
4. PPRC boru ve ek parçaları idarenin talebine göre beyaz, gri veya yeşil renklerde teslim edilecektir.
5. Basınç sınıfı PN20 olmalıdır.
6. -20°C ile +90°C aralığında kullanıma uygun olmalıdır.
7. Borular TS 11451 ve DIN 8077-DIN 8078, ek parçalar TS 11755 ve DIN 16962 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
8. Üretim aralığı borularda dış çap 20-125 mm olmalıdır.
9. Füzyoherm kaynak tekniği ile basit ve kolayca birbirlerine eklenebilmelidir.
10. içme su tesisatlarında kullanılabilirliği konusunda Sağlık Bakanlığının üretim izni olmalıdır.
11. Boruların kimyasallara karşı dayanımı TS 11448 uygun olmalıdır.
12. Boru boyları 4 metre olmalıdır.
13. Düzgün montaj için montaj çizgisi olmalıdır.
14. Metal aksamlar prinç malzemeden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
15. Hammadde Teknik özellikleri: Yoğunluk 900 kg/m³, erime akış hızı 0,3 g/dak., akma sınırında direnç (50 mm/dak) 26 Mpa, akma sınırında uzama (50 mm/dak) %15, elastiklik modülü (2mm/dak) 900 MPa, darbe direnci (23 derecede) 23Kj/m², darbe direnci (-20 derecede) 2 Kj/m² olmalıdır.
16. Dirsek(90-45 derece), redüksiyon, kör tapa dişli, kör tapa yapıştırma, T, inegal T, manşon, kuyruklu dirsek, iç dişli nipel, dış dişli nipel, iç dişli dirsek, dış dişli dirsek, iç dişli T, dış dişli T, batarya bağlantılı iç dişli dirsek, küresel vana, stop vana, rekor, kaynaklı rekor, dişli-kaynaklı rekor, tekli kelepçe, ikili kelepçe, redüksiyon T, istavroz ek parçaları olmalıdır. 1 Ek parçaları üzerinde markası, bağlantı çapı, 90 derece açılar ile bağlantı çizgisi kabartmalı olarak basılı olmalıdır.
18. Ek parçalarında kullanılan metal aksamlar prinç malzemeden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
19. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adeti yazılı olmalıdır.
20. Ekleme parçaları ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.

(3984) SIVA USTU TOPRAKLI PRIZ NEMLIYER

Açıklama : SIVA USTU TOPRAKLI PRIZ NEMLIYER

1. Çerçeve, düğme, göbek ve renk kordonları parlak yüzeyli, anti statik ABS malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
2. Priz mekanizması tespit parçası ve mekanizma tabanı yanmaz üre formaldehit veya porselen olmalıdır. Erime derecesi 150 derece, 90 derecelik sıcaklığa 8 saat dayanabilir olmalıdır. Mekanizma saç gövdeye dört noktadan bağlanmış olmalıdır.
3. Priz ve topraklama kontakları yüksek iletkenliğe sahip %70 bakır ve alüminyum, kalay, kurşun ve çinko olmalıdır.
4. Kablo giriş deliklerinde rakor yerine elastik conta kullanılmış kabloya tam ve sıkı kavrama sağlanarak su nem ve tozun sızması önlenmiş olmalıdır.

5. Prizler kapakları, çerçeveleri ve renk bantları ile birlikte teslim edilmelidir.
6. Kullanılan vidalar demir üzeri çinko kaplı olmalıdır. Prizlerin ön yüzeylerinde ve terminallerinde düşmeyen vidalar kullanılmış olmalıdır.
7. Kullanılan vidalar demir üzeri çinko kaplı olmalıdır. Prizlerin ön yüzeylerinde ve terminallerinde düşmeyen vidalar kullanılmış olmalıdır.
8. Topraklı Priz çerçevesi(kapağı) gövde modülüne en az iki adet vida ile bağlantılı olmalıdır. Priz ve topraklama kontaklarına kablolar vida ile bağlantılı olmalıdır. Priz gövde rengi Renk : RAL 9016 renginde(beyaz) olmalıdır. IP 54 korumalı olmalıdır. Kablo giriş kesiti: 2.5 mm² olmalıdır. 16 A, 250 V 2p+toprak, 3500W dayanıklı olmalıdır.
9. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
10. 10 adetli kutu ambalajlarda teslim edilmelidir.
11. TS IEC 60884-1 uygun üretilmiş olmalıdır.

(4232) KLINGRIT CONTA DN 20 3 MM ASBESTSİZ

Açıklama : KLINGRIT CONTA DN 20 3 MM ASBESTSİZ

1. Malzeme esası: aramid lifler, nbr olmalıdır. Orta yüklemeler için contalık malzeme olarak kullanılmalıdır. Asbestsiz olmalıdır. DN 20 flanşlarda kullanıma uygun olmalıdır.
2. Ölçüleri: İç çap 28 mm, Dış çap 60 mm, Kalınlık 3 mm +/- 0.1 mm olmalıdır.
3. Eksenel kaçıklık +/- 0.1 mm olmalıdır. Yoğunluk 1.20-1.40 kg/cm³ olmalıdır.
4. Su, gaz, buhar, yağ ve yakıta karşı iyi mukavemet göstermelidir.
5. Anti yapışma yüzey uygulaması işlemi gerçekleştirilmiş olmalıdır.
6. Teknik özellikleri(kalınlık 2 mm için): Sıkıştırılabilir astm f 36/j %9, geri kazanım astm f 36/j %55, gerginlik mukavemeti DIN 52910 8 n/mm², baskı mukavemeti DIN 52913 16h, 300 vs- 16h, 175 vs 25n/mm², gaz geçirgenliği DIN 3535/6 0.8 ml/min, kalınlık artışı astm f 146, astm yağ no vs %10, astm yakıt bvs %10 olmalıdır.
7. Maksimum çalışma şartları :tepe sıcaklık mukavemeti 250 °C,daimi sıcaklık mukavemeti 200 °C,buhar ile °C,basınç 50 bar olmalıdır.

(3427) 4MM DUZ CAM

Açıklama : 4MM DUZ CAM

1. Düz camlar üretimi float teknolojisi ile gerçekleştirilmiş olmalıdır.
2. 4 mm kalınlığında olmalıdır.
3. Şeffaf olmalıdır.
4. Kalınlık toleransı ±0,2 mm olacaktır.
5. 160x210 cm boyutlarında plakalar halinde teslim edilecektir.
6. İdarenin ölçü üzerinden talep gönderdiğinde teslim alınan/sipariş edilen cam ölçüleri kadar metrekaşe üzerinden ödeme yapılacaktır.
7. Teknik özellikleri açısından TS 10288 EN 572-2 standardına uygun olmalıdır.

8. Temper , Bizote , Rodaj , Bombe yapılabilir. Kesilebilir. Delinebilir. Lamine yapılabilir. Çift cam yapımında kullanılabilir olmalıdır.

(4127) KARTUS FİLTRE (SEDİMENT- SPUN FİLTRE) 20" 5 MİKRON

Açıklama : KARTUS FİLTRE (SEDİMENT- SPUN FİLTRE) 20" 5 MİKRON

1. Normal çaplı, sıkıştırılmış polipropilenden yapılmış, iki ucu açık, conta Spun tip kartuş filtre olmalıdır.
2. Filtre malzemesi filtrasyon teknolojisine uygun, özel olarak imal edilen, %100 doğal pamuk veya %100 polipropilen iplikler yapılmış olmalıdır.
3. Boyu 20"(50 cm), filtreleme hassasiyeti 5 mikron olmalıdır.
4. Filtre gövdesi %100 Polipropilen olmalıdır.
5. Conta malzemesi NBR veya EPDM olmalıdır.

(4055) 3X2,5 MM2 NHXMH HALOJEN FREE KABLO

Açıklama : 3X2,5 MM2 NHXMH HALOJEN FREE KABLO

1. 300/500V halojensiz, alev İletmeyen, çok damarlı, bakır iletkenli tesisat kabloları(V<0,6kV) olmalıdır.
2. Kablo nominal kesidi 2.5 mm², 3 damarlı olmalıdır. 1 damardaki bakır iletken sayısı 1, çapı 1,78 mm (1x1,78), bakır iletken yalıtkan kalınlığı 0,5 mm olmalıdır.
3. İletken DC Direnci 20C de max 7.41 ohm/km, Akım Taşıma Kapasitesi 32 A (Havada 30 C' de) olmalıdır
4. Yapısı
 - 4.1. İletken som bakır
 - 4.2. İç izole XLPE
 - 4.3. Dolgu HFFR
 - 4.4. Dış kılıf HFFR olmalıdır.
5. Uygulama alanları: Oteller, okullar, yüksek binalar, hastaneler ve iş merkezleri ve yangına hassas bölgeler olabilmelidir.
6. Minimum bükülme yarı çapı 12xD(çap), Maksimum çalışma sıcaklığı 70 derece, maksimum kısa devre sıcaklığı 160 derece(maksimum 5 saniye), anma gerilimi 300/500 V- olmalıdır.
7. VDE 0250 veya BS 7211 standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır.
8. TSE ve/veya TSEK belgesi olmalıdır.
9. Kablo 100 metre uzunluğunda kangallar halinde teslim edilecektir.
10. Dış HFFR kılıf üzerinde kablo tipi, her metrede bir metrajı, üretici firma adı, standart numarası yazılı olacaktır.
11. Kabloların bakır iletkenlerin XLPE izoleleri mavi, kahverengi(veya siyah) ve sarı-yeşil renklerinde olacaktır.
12. Kablolar CE belgeli olacaktır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(3944) DUS SPRALI 1/2 - 1/2

Açıklama : DUS SPRALI 1/2 - 1/2

1. 150 cm uzunluğunda çift kenetli spiralli olmalıdır.
2. Her iki tarafı G $\frac{1}{2}$ " dişi çıkışlı olmalıdır. G $\frac{1}{2}$ " - G $\frac{3}{4}$ " adaptörü olmalıdır.
3. TS EN 1113 standardına uygun üretilmiş olmalıdır.
4. Spiral dış kılıfı paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
5. Spiral iç hortumu 70 derece ısıya dayanıklı olmalıdır.
6. El duşu bağlantısı konik somunlu rekorlu, batarya bağlantısı düz somunlu rekorlu olmalıdır.
7. El duşu bağlantısı konik rekoru üzerinde oynar başlığa takıldığında duş başlığının hareketini önleyen sıkıştırma o-ringi bulunmalıdır.
8. El duşu ve batarya rekoru pirinç malzemeden imal edilmiş, üzeri cr-ni kaplanmış olmalıdır.
9. Duş spiriline bağlanan kısmı G $\frac{1}{2}$ " vidalı bağlantılı olmalıdır. Diş boyu 12 mm olmalıdır. Conta basma yüzeyi pürüzsüz ve 2 mm et kalınlığında olmalıdır.
10. Kenar, köşe, kalıp birleşme yerleri vs. çapak olmayacaktır.
11. Teklif edilen Duş spirali tipi idarede görülecek numuneye uygun olmalıdır.
12. Duş spirali 2 adet $\frac{1}{2}$ " contası, $\frac{3}{4}$ "- $\frac{1}{2}$ " adaptörü ile birlikte teslim edilmelidir.
13. 5 yıl garantili olmalıdır.
14. Blister Ambalajlı olarak teslim edilmelidir.
15. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, yazılı olmalıdır.

(4134) SIVI KLOR (SODYUM HIPOKLORIT / ICME SUYUNA UYUMLU)

Açıklama : SIVI KLOR (SODYUM HIPOKLORIT / ICME SUYUNA UYUMLU)

1. Ürün İçme Suyu Klorlanması İçin Uygun Olmalıdır.
2. Sıvı klorun aktif madde oranı minimum %13 olmalıdır.
3. Sıvı Formdaki Etken Madde Sodyum Hipoklorit olmalıdır.
4. Maksimum Sodyum Hidroksit(NaOH) 7-11 gr./lt olmalıdır.
5. Maksimum Sodyum Karbonat (Na₂CO₃) 5 gr/lt olmalıdır.
6. Görünüm Sarı-Yeşil Renkli, Berrak Sıvı olmalıdır.
7. Aktif Klor Miktarı (Min.) 150 gr/lt olmalıdır.
8. Toplam Klor (Max.) Aktif Klor Miktarının %10 Fazlası olmalıdır.
9. Yoğunluk (% 10' luk Çöz) 1,210?1,230 gr/cm³ (20°C de) olmalıdır.
10. PH 11,5-13,5 olmalıdır.
11. Kuvvetli Klor Kokusu içermelidir.
12. Suda tamamen Çözünmelidir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13. Sıvı klor içme suyu dezenfektesinde kullanılabilir safılıkta olacaktır. İçerisinde ağır metal ve zehirli madde ihtiva etmeyecektir.
14. Ürün formu sülüsyon olmalıdır.
15. Ürün Bidon Kapakları Mühürlü Sistemle Kapatılmalıdır. 30-60 litrelik plastik bidonlarda teslim edilmelidir.
16. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, seri no, ürün sınıfı, ürün tipi, net ağırlığı yazılı olmalıdır.
17. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü akredite laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır
18. ihale konusu malın satış faaliyetinin yerine getirilebilmesi için ilgili mevzuat gereğince alınması zorunlu izin, ruhsat veya faaliyet belgesi veya belgeler : Firma TSE'nin üretici firmaya verdiği yada üretici firmanın satıcı firmaya verdiği TS EN 9001'e uygun üretim yapıldığını ve Sağlık Bakanlığının üretici firmaya verdiği yada üretici firmanın satıcı firmaya verdiği Sağlık Bakanlığı Sıvı Klor üretim izin belgesi olmalıdır.
19. Her parti ürün MSDS / Güvenlik Bilgi Formu ları ile birlikte teslim edilmelidir.
20. Ürün TSE Belgesi Olmalıdır.

(4239) KLINGRIT CONTA DN 50 3 MM ASBESTSİZ

Açıklama : KLINGRIT CONTA DN 50 3 MM ASBESTSİZ

1. Malzeme esası: aramid lifler, nbr olmalıdır. Orta yüklemeler için contalık malzeme olarak kullanılmalıdır. Asbestsiz olmalıdır. DN 50 flanşlarda kullanıma uygun olmalıdır.
2. Ölçüleri: İç çap 61 mm, Dış çap 107 mm, Kalınlık 3 mm +/- 0.1 mm olmalıdır.
3. Eksenel kaçıklık +/- 0.1 mm olmalıdır. Yoğunluk 1.20-1.40 kg/cm³ olmalıdır.
4. Su, gaz, buhar, yağ ve yakıtı karşı iyi mukavemet göstermelidir.
5. Anti yapışma yüzey uygulaması işlemi gerçekleştirilmiş olmalıdır.
6. Teknik özellikleri(kalınlık 2 mm için): Sıkıştırılabilir astm f 36/j %9, geri kazanım astm f 36/j %55, gerginlik mukavemeti DIN 52910 8 n/mm², baskı mukavemeti DIN 52913 16h, 300 vs- 16h, 175 vs 25n/mm², gaz geçirgenliği DIN 3535/6 0.8 ml/min, kalınlık artışı astm f 146,
7. Maksimum çalışma şartları : tepe sıcaklık mukavemeti 250 °C,daimi sıcaklık mukavemeti 200 °C,buhar ile 160 °C,basınç 50 bar olmalıdır.

SIVI KLOR TEKNİK ŞARTNAME (072.1054.000)

1. Ürün İçme Suyu Klorlanması İçin Uygun Olmalıdır.
2. Sıvı klorun aktif madde oranı minimum %13 olmalıdır.
3. **Sıvı Formdaki Etken Madde** Sodyum Hipoklorit olmalıdır.
4. Maksimum Sodyum Hidroksit(NaOH) 7-11 gr./lt olmalıdır.
5. Maksimum Sodyum Karbonat (Na₂CO₃) 5 gr/lt olmalıdır.
6. Görünüm Sarı-Yeşil Renkli, Berrak Sıvı olmalıdır.
7. Aktif Klor Miktarı (Min.) 150 gr/lt olmalıdır.
8. Toplam Klor (Max.) Aktif Klor Miktarının %10 Fazlası olmalıdır.
9. Yoğunluk (% 10'luk Çöz) 1,210-1,230 gr/cm³ (20°C de) olmalıdır.
10. PH 11,5-13,5 olmalıdır.
11. Kuvvetli Klor Kokusu içermelidir.
12. Suda tamamen Çözünmelidir.
13. Sıvı klor içme suyu dezenfektesinde kullanılabilecek saflıkta olacaktır. İçerisinde ağır metal ve zehirli madde ihtiva etmeyecektir.
14. Ürün formu solüsyon olmalıdır.
15. Ürün Bidon Kapakları Mühürlü Sistemle Kapatılmalıdır. 30-60 litrelik plastik bidonlarda teslim edilmelidir.
16. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, seri no, ürün sınıfı, ürün tipi, net ağırlığı yazılı olmalıdır.
17. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü akredite laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır
18. İhale konusu malın satış faaliyetinin yerine getirilebilmesi için ilgili mevzuat gereğince alınması zorunlu izin, ruhsat veya faaliyet belgesi veya belgeler: Firma TSE'nin üretici firmaya verdiği ya da üretici firmanın satıcı firmaya verdiği TS EN 9001'e uygun üretim yapıldığını ve Sağlık Bakanlığının üretici firmaya verdiği yada üretici firmanın satıcı firmaya verdiği Sağlık Bakanlığı Sıvı Klor üretim izin belgesi olmalıdır.
19. Her parti ürün MSDS / Güvenlik Bilgi Formları ile birlikte teslim edilmelidir.
20. Ürün TSE Belgesi Olmalıdır.

M. Kemal ÖRGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

Alan ŞEMSE
Makine Mühendisi

1. Alçı levhaların galvanizli profillere vidalanmasıyla oluşturulan bölme duvar, giydirme duvar ve asma tavan yapımında 0,70 mm kalınlıklardaki galvanizli profilleri sabitlemede kullanılacaktır.
2. Karbon çeliğinden yapılmış olmalıdır. Paslanmaya karşı koruma açısından siyah fosfatla kaplanmış olmalıdır.
3. 25mm ($\pm 0,1$)mm ölçülerinde akıllı vida olacaktır.
4. Referans model Corex marka BV25 akıllı vida verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan ürünler uygun almak şartı ile teklifte bulunabilir.
5. Ambalaj üzerinde ürün tanımlayıcı marka model olacaktır.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen. Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

A. TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat BERGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

RULMAN 6309 ZZ

073.0375.000

1. Yalnızca radyal yükleri destekleme değil ayrıca tüm yönlerdeki orta aksenal yükleri destekleme kapasitesine sahip olmalıdırlar.
2. Düşük torklarına bağlı olarak, yüksek hız ve düşük güç kaybının gerekli olduğu uygulamalar için uygun olmalıdırlar.
3. Yüksek Kalite Çelik, Rulman ömrünü %80'e kadar uzatan ultra temiz çelik malzemeden yapılmış olmalıdırlar.
4. Gres ömrü ve performansını arttırabilen yağlama maddeleri kullanılmış olmalıdır.
5. Kapılamalı Otuklar - Sesi minimuma indirmek ve yağlama maddesi dağıtımını ve ömrünü arttırmak için özel olarak perdelanmış olmalıdır.
6. Yüksek hızda bile sessiz ve akıcı çalışma sağlamalıdır.
7. Rulmanlar, tek tek orijinal kutularda olacaktır.(Beşli yada onlu kutularda olmayacaktır.)
8. Rulmanlar standardına uygun, çelik kafesli olacaktır. Rulmanlar aksi belirtilmedikçe Normal Boşluklu olacaktır.
9. TSE veya uluslararası standartlara uygunluk belgeleri teklifle birlikte ibraz edilecektir. Tek sıra Bilyalı radyal rulmanlar ISO 15-1981,ISO 492:1994,ISO 5753:1991, TS 6269'a uygun özelliklerde olacaktır.
10. Malzeme ihtiyaç listesinde rulman numarası yanında yazılı ZZ işareti rulmanın her iki tarafının da sac kapakla kapalı olduğunu göstermekte olup bu duruma göre teklif verilecektir. RS bir tarafı ,2 RS işareti rulmanın her iki tarafının da plastik kapaklı olduğunu göstermektedir.
11. Plastik rulman kapaklarında kullanılan malzeme NBR(Nitrile Butadiene Rubber) olacaktır.
12. Rulmanların ve manşonların markası ve üretildiği ülke menşei teklif mektuplarında belirtilecektir.
13. Teklif edilen rulmanların teknik özelliklerini gösterir katalog v.b teknik doküman teklif ekinde verilecektir.
14. Rulmanlar uygun şekilde yağlanmış ve ambalajlanmış olacaktır. Rulmanlar üzerinde pas, karıncalanma gibi hatalar bulunmayacaktır.
15. Rulmanların yağlama malzemesi gres olacaktır. Rulmanlarda kullanılan gresin raf ömrü, rulman teslim tarihinden itibaren en az 1 yıl olacaktır.
16. Toplam genişliği 22 mm kadar olan rulmanlarda malzeme DIN 1.3505 çeliği, toplam genişliği 22 mm kadar olan rulmanlarda malzeme 100CrMo6 veya 100CrMnMO8 çeliği olacaktır.
17. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AN TIRAZAL
Makine Teknikleri

M.ÇELİKBERGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

CELİK SPIRAL BORU 3/8-3/8 50CM 076.0548.000

1. Çelik spiral boru 3/8-3/8 inç ölçülerinde olacaktır.
2. 50cm uzunluğunda olacaktır.
3. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



4MM DÜZ CAM

062.0047.000

68

1. Düz camlar üretimi float teknolojisi ile gerçekleştirilmiş olmalıdır.
2. 4 mm kalınlığında olmalıdır.
3. Şeffaf olmalıdır.
4. Kalınlık toleransı $\pm 0,2$ mm olacaktır.
5. 160x210 cm boyutlarında plakalar halinde teslim edilecektir.
6. İdarenin ölçü üzerinden talep gönderdiğinde teslim alınan/sipariş edilen cam ölçüleri kadar metrekare üzerinden ödeme yapılacaktır.
7. Teknik özellikleri açısından TS 10288 EN 572-2 standardına uygun olmalıdır.
8. Temper , Bizote , Rodaj , Bombe yapılabilir. Kesilebilir, Delinebilir. Lamine yapılabilir. Çift cam yapımında kullanılabilir olmalıdır.


ALİ TANAZAL
Makine Teknisyeni


M. Cihat DURGAY
Yüksek Elektroteknik Müh.

OKSİJEN (O2) FLOWMETRE (NASETTİ UYUMLU-SULU TIP)(UZUMCU MARKA TEK ÇIKISLI) (072.1253.000)

1. 0 – 15 lt/dak. Gaz akış aralığı bulunan flowmetre ile kontrolü olmalıdır ve istenilen debiyeye ayarlama, açıp kapama yapabilen anahtarı olmalıdır. Bu anahtar el ile kolayca hareket ettirilebilmelidir.
2. Plastik nemlendirme kabı bulunmalıdır.
3. Çıkış bağlantı ucu 6 mm lik hortuma göre olmalıdır.
4. Metal aksamlar komple Cr-Ni veya Cr-Ni kaplı olmalıdır.
5. Flowmetre bağlantı ucu SEO standartında olacaktır.
6. Şekillendirilmiş yedek parça kataloğu verilecektir.
7. 2 yıl garantili olacaktır.
8. İlgili TSE ve ISO belgesi olmalıdır.

Her bir flowmetre ile birlikte plastik parçalarından (kavanoz, litre kavanozu, litre göstergesi vs.) bir adet yedek verilecektir

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

M.Çiğdem DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

YER OCAGI TERMOKOPUL 066.0970.000

1. Termokopul endüstriyel tip yer ocaklarında kullanılacaktır.
2. Boyu en az 80cm olacaktır.
3. Teslim edilecek ürün, hiç kullanılmamış olacaktır.
4. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



71

PLASTIK CERÇEVE PROFİLİ 2,1X1,3 CM LACIVERT

063.0217.000

1. Plastik çerçeve rengi lacivert olacaktır.
2. 2,1x1,3 cm ölçülerinde olacaktır.
1. Kırık ,çizik özelliğini kaybetmiş malzeme teslim edilmeyecektir.
3. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

8762 GRUPLU MASTER BAREL 073.0454.000

1. Gövdesi MS 58 Pirinç malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
2. Anahtarlar multi kanallı olmalıdır.
3. Kam kısmı özel Sinter döküm olmalıdır.
4. Pimleri özel çekme prinç olmalıdır.
5. Kilit boyu 68 mm olmalıdır. Barel gövdesi saten kaplı olmalıdır.
6. Minimum 6 pimli şifreleme sistemi olmalıdır.
7. Her barelin kendine ait en az 3 adet anahtarı olmalıdır.
8. TS EN 1303 sertifikasına sahip olmalıdır.
9. Ürün 5 yıl bakım onarım garantisinde olmalıdır. Üretici firma Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik Belgesi ve/veya Garanti
10. Belgesini idareye sunmalıdır.
11. Üretici TSE standartlarına uygun üretim yaptığını TSE İMALAT YETERLİLİK VE /VEYA KALİTE UYGUNLUK BELGESİ ile belgelendirmelidir.
12. Malzeme teslimini müteakip Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından gerekli kontrol ve ölçümler yapılarak uygun olması halinde teslim alınacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



KLINGRIT CONTA DN 65 3 MM ASBESTSIZ 076.0604.000

1. Klingrit conta DN 65 standartlarında üretilmiş olmalıdır.
2. Klingrit conta 2 "1/2 inç ölçülerinde olacaktır.
3. Klingrit conta 3 mm kalınlığında olacaktır.
4. Dayanım basıncı en az 40 bar olacaktır.
5. Dayanma sıcaklığı en az 200 °c olacaktır.
6. Flanş arasına konularak sızdırmazlık sağlayacaktır.
7. Asbestsiz malzemedен imal edilmiş olmalıdır.
8. TSE standartlarında üretilmiş olmalıdır.
9. Kutularda ve/veya poşetlerde teslim edilecektir.
10. Kırık yıpranmış deforme olmuş ürünler teslim alınmayacaktır.
11. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

1. Bu şartname PPRC(POLİPROPİLEN) boru ve ek parçalarının genel olarak tanımlamaktadır. İdarenin belirniş olduğu malzeme ismi ve adet kadar teslim edilecektir.
2. TS-9937 ve TS-11755 standartlarına uygun olarak Polipropilen Random Copolimer (Tip 3)hammaddesinden üretilmelidir.
3. Tesisat boruları sıhhi tesisat uygulamalarında gerekli olan hijyen ve dayanıklılık şartlarına uygun olarak üretilmelidir.
4. Sıhhi tesisat sistemlerinde sıcak ve soğuk akışkanların taşınmasında kullanıma uygun olmalıdır.
5. PPRC boru ve ek parçaları idarenin talebine göre beyaz, gri veya yeşil renklerde teslim edilecektir.
6. Basınç sınıfı PN20 olmalıdır.
7. -20°C ile +90°C aralığında kullanıma uygun olmalıdır.
8. Borular TS 11451 ve DIN 8077-DIN 8078, ek parçalar TS 11755 ve DIN 16962 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
9. Üretim aralığı borularda dış çap 20-125 mm olmalıdır.
10. Füzyotherm kaynak tekniği ile basit ve kolayca birbirlerine eklenebilmelidir.
11. İçme su tesisatlarında kullanılabilirliği konusunda Sağlık Bakanlığının üretim izni olmalıdır.
12. Boruların kimyasallara karşı dayanımı TS 11448 uygun olmalıdır.
13. Boru boyları 4 metre olmalıdır.
14. Düzgün montaj için montaj çizgisi olmalıdır.
15. Metal aksamlar prinç malzemeden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
16. Hammadde Teknik özellikleri: Yoğunluk 900 kg/m³, erime akış hızı 0,3 g/dak., akma sınırında direnç (50 mm/dak) 26 Mpa, akma sınırında uzama (50 mm/dak) %15, elastiklik modülü (2mm/dak) 900 MPa, darbe direnci (23 derecede) 23Kj/m², darbe direnci (-20 derecede) 2 Kj/m² olmalıdır.
17. Dirsek(90-45 derece), redüksiyon, kör tapa dişli, kör tapa yapıştırma, T. inegal T, manşon, kuyruklu dirsek, iç dişli nipel, dış dişli nipel, iç dişli dirsek, dış dişli dirsek, iç dişli T, dış dişli T, batarya bağlantılı iç dişli dirsek, küresel vana, stop vana, rekor, kaynaklı rekor, dişli-kaynaklı rekor, tekli kelepçe, ikili kelepçe, redüksiyon T,istavroz ek parçaları olmalıdır.
18. Ek parçaları üzerinde markası, bağlantı çapı, 90 derece açılar ile bağlantı çizgisi kabartmalı olarak basılı olmalıdır.
19. Ek parçalarında kullanılan metal aksamlar prinç malzemeden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
20. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.
21. Eklene parçaları ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.

AH TANAZAL
Makine Teknolojisi

M. Şahat DURGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

1. Bu şartname PPRC(POLİPROPİLEN) boru ve ek parçalarının genel olarak tanımlamaktadır. İdarenin belirtmiş olduğu malzeme ismi ve adet kadar teslim edilecektir.
2. TS-9937 ve TS-11755 standartlarına uygun olarak Polipropilen Random Copolimer (Tip 3)hammaddesinden üretilmelidir.
3. Tesisat boruları sıhhi tesisat uygulamalarında gerekli olan hijyen ve dayanıklılık şartlarına uygun olarak üretilmelidir.
4. Sıhhi tesisat sistemlerinde sıcak ve soğuk akışkanların taşınmasında kullanıma uygun olmalıdır.
5. PPRC boru ve ek parçaları idarenin talebine göre beyaz, gri veya yeşil renklerde teslim edilecektir.
6. Basınç sınıfı PN20 olmalıdır.
7. -20°C ile +90°C aralığında kullanıma uygun olmalıdır.
8. Borular TS 11451 ve DIN 8077-DIN 8078, ek parçalar TS 11755 ve DIN 16962 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
9. Üretim aralığı borularda dış çap 20-125 mm olmalıdır.
10. Füzyootherm kaynak tekniği ile basit ve kolayca birbirlerine eklenebilmelidir.
11. İçme su tesisatlarında kullanılabilirliği konusunda Sağlık Bakanlığının üretim izni olmalıdır.
12. Boruların kimyasallara karşı dayanımı TS 11448 uygun olmalıdır.
13. Boru boyları 4 metre olmalıdır.
14. Düzgün montaj için montaj çizgisi olmalıdır.
15. Metal aksamlar prinç malzemedен imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
16. Hammadde Teknik özellikleri: Yoğunluk 900 kg/m³, erime akış hızı 0,3 g/dak., akma sınırında direnç (50 mm/dak) 26 Mpa, akma sınırında uzama (50 mm/dak) %15, elastiklik modülü (2mm/dak) 900 MPa, darbe direnci (23 derecede) 23Kj/m², darbe direnci (-20 derecede) 2 Kj/m² olmalıdır.
17. Dirsek(90-45 derece), redüksiyon, kör tapa dişli, kör tapa yapıştırma, T, inegal T, manşon, kuyruktu dirsek, iç dişli nipel, dış dişli nipel, iç dişli dirsek, dış dişli dirsek, iç dişli T, dış dişli T, batarya bağlantılı iç dişli dirsek, küresel vana, stop vana, rekor, kaynaklı rekor, dişli-kaynaklı rekor, tekli kelepçe, ikili kelepçe, redüksiyon T.istavroz ek parçaları olmalıdır.
18. Ek parçaları üzerinde markası, bağlantı çapı, 90 derece açılar ile bağlantı çizgisi kabartmalı olarak basılı olmalıdır.
19. Ek parçalarında kullanılan metal aksamlar prinç malzemedен imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
20. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adeti yazılı olmalıdır.
21. Eklene parçaları ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.

AB TANAZAL
Makine Teknikeri

M. ÇEBİRÇAY
Yüksek Eleman Elektronik Müh.

PORTMANTO ELBISE ASKI KANCA 063.0241.000

1. Zamak malzemededen imal edilmiş olmalıdır.
2. Kesinlikle plastik portmanto askılı teslim edilmeyecektir.
3. Çizik, çatlak kırık askı teslim edilmeyecektir.
4. En az 2 (iki) askı kancası olmalıdır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Malzeme Teknikeri

Akın ŞEMŞİT
Makine Mühendisi

1. S1 sınıfı esnek, yüksek performanslı, kayma özelliği azaltılmış, uzun çalışma süresine sahip çimento esaslı yapıştırma harcı olacaktır.
2. S1 sınıfı esneklik özelliği sayesinde ani ısı değişimleri sebebiyle oluşan yüzey gerilimlerine dayanıklı olacaktır.
3. Kalekim marka 1054 Technoflex referans model olarak verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan ürünler uygunluk almak şartı ile teklifte bulunabilir.
4. 25Kg paketlerde teslim edilecektir.
5. Teslim edilecek ürünün Raf ömrü : Kuru ve dondan korumalı ortamda en az 1 yıl olmalıdır.
6. Üretici CE belgesine sahip, TSE standartlarında üretilmiş olmalıdır.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Çiğdem DİNGAY
Yüksek Teknik Sorumluluk Müh.

1. Gömlek ve döner tabla sağlık şartlarına uygun karborandum zımpara ile kaplı olacaktır.
2. Kaplama işlemi yüklenici ve/veya yetkili servis tarafından ücretsiz montajı yapılacaktır.
3. Ürünün uygunluğu, Şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AN TADIAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat DEĞAY
Yüksek Eleman Elektronik Müh.

KLINGRIT CONTA DN 25 3 MM ASBESTSIZ 076.0718.000

1. Klingrit conta DN 25 standartlarında üretilmiş olmalıdır.
2. Klingrit conta 1" inç ölçülerinde olacaktır.
3. Klingrit conta 3 mm kalınlığında olacaktır.
4. Dayanım basıncı en az 40 bar olacaktır.
5. Dayanma sıcaklığı en az 200 0c olacaktır.
6. Flanş arasına konularak sızdırmazlık sağlayacaktır.
7. Asbestsiz malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
8. TSE standartlarında üretilmiş olmalıdır.
9. Kutularda ve/veya poşetlerde teslim edilecektir.
10. Kırık yıpranmış deforme olmuş ürünler teslim alınmayacaktır.
11. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat İYRGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

KLINGRIT CONTA DN 50 3 MM ASBESTSİZ 076.0719.000

1. Klingrit conta DN 50 standartlarında üretilmiş olmalıdır.
2. Klingrit conta 2" inç ölçülerinde olacaktır.
3. Klingrit conta 3 mm kalınlığında olacaktır.
4. Dayanım basıncı en az 40 bar olacaktır.
5. Dayanma sıcaklığı en az 200 °c olacaktır.
6. Flanş arasına konularak sızdırmazlık sağlayacaktır.
7. Asbestsiz malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
8. TSE standartlarında üretilmiş olmalıdır.
9. Kutularda ve/veya poşetlerde teslim edilecektir.
10. Kırık yıpranmış deforme olmuş ürünler teslim alınmayacaktır.
11. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

M. TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Sihat DARGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

M12 SOMUN 078.0181.000

1. Somun M12 mm ölçülerinde olacaktır.
2. DIN 934 kalitesinde altı köşe somun olarak imal edilmiş olmalıdır.
3. Ambalaj paket, kutu olarak teslim edilecektir.
4. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.



Ali TANAZAL
Makine Teknikçisi

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



3X1,5 MM2 H05Z1Z1-F HALOJEN FREE KABLO 067.0828.000

1. Bina içinde , mekanik zorlamaların çok fazla olmadığı sabit olmayan tesisatlarda , ev aletleri ve cihazlarda , nemli ve rutubetli yerlerde kullanımı uygun olacaktır.
2. Esnek yapısı dar alanlarda kullanım avantajı sağlayacaktır.
3. Halojen gazından arındırılmış hammadde kullanılarak üretilen, yanması durumunda zehirli gaz çıkarmayan, alev iletmemeye özelliğine sahip olacaktır.
4. Endüstriyel tesisler, hastane, alış-veriş merkezi, okul, metro, gibi tesislerde kullanması da uygun olacaktır.
5. Esnek bakır teller, çıplak IEC 60228 Sınıf 5, TS / DIN EN 60228 Sınıf 5 olacaktır.
6. İzolasyon HFFR olacaktır. TT6, TS / DIN EN 50367-7
7. Kılıf rengi RAL 9003, Beyaz veya RAL 9005 Siyah teslim yapılmadan önce ilgili birimden renk onayı alınacaktır.
8. TS HD 21.14 S1 standartlarında üretilmiş olmalıdır.
9. 3x1,5 mm2 ölçülerinde olacaktır.
10. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



83

Kumanda Pili LR23A - 12 V (067.0833.000)

1. Elektrokimyasal sistemi Alkalin(Negatif elektrot- Çinko, Elektrolit- Alkali metal hidroksit, Pozitif elektrot- Mangan dioksit) veya primer gümüş olmalıdır. Boşalma akımı minimum 45 mA olmalıdır.
2. IEC referansı LR23A veya MN21 olmalıdır.
3. 12 volt 23 mAh kapasitede kumandalarda kullanılan tipte olmalıdır. Metal kılıflı olacaktır.
4. Tek tek açılabilen blister ambalajda olmalıdır.
5. TS 13-1 EN 60086-1 uygun üretilmiş olmalıdır.
6. Pil veya ambalaj üzerinde son kullanma tarihi olmalıdır. Teslim edilen pillerin en az 2(iki) yıl raf ömrü olmalıdır. Teslim tarihinde, imal edilme tarihini en fazla 6 (altı) ay geçmiş olacaktır.

M.ÇİĞDEM DENGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

PERİSTALTİK POMPASI (SABUNLUK İCİN) 220 V 4LT/H 0,1 BAR

071.0177.000

1. Peristaltik pompa 230 Vac 50-60 Hz gücünde 3.5W olacaktır.
2. Santopren sıkmalı boru şeklinde çalışacaktır.
3. Basınç 0.1 bar 0.6-4 litre/saat çalışma şeklinde olacaktır.
4. IP65 koruma sınıfında olacaktır.
5. CE belgesine sahip olmalıdır.
6. Kutu içerisinde teslim edilecektir. Kutu üzerinde ürün tanımlayıcı bilgileri marka, model seri numarası yazmalıdır.
7. Kutu içerisinden çıkan tüm aksesuarları ile birlikte teslim edilecektir.
8. Referans model Seko PR4 verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan başka marka model Peristaltik pompalar uygunluk almak koşulu ile teklifte bulunabilir.
9. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

A. TANAZAL
Makine Teknikeri

M. CEMAL D. ERGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

1. Topuzlu kilit giriş tipi olacaktır.
2. Derinlik 60-70mm mandal ayarlı olacaktır.
3. Kapı kalınlığı 35-45mm montajı yapılabilecektir.
4. Montaj şekli sağ ve sol açılımı olacaktır.
5. İçeriden buton dışarıdan anahtarlı olacaktır.
6. Kutu içerisindeki tüm aksesuarları ile birlikte teslim edilecektir.
7. Renk mat paslanmaz çelik krom olacaktır.
8. Kutu içerisinde standart çıkan aksesuarlar ile beraber teslim edilecektir.
9. Kutu ambalajı içinden kullanım kılavuzu, montaj şeması, garanti bilgileri çıkmalıdır.
10. Kutu ambalajı açılmış, yırtılmış ürünler teslim alınmayacaktır.
11. En az 2 yıl garantili olmalıdır.
10. Referans model Kale ezset KD040/35/320 olarak verilmiştir. Şartnamede teknik özellikleri karşılayan uygun almak koşulu ile teklifte bulunabilir.
12. Üretici firma TSE EN 12209, TSE EN 1303, TSE EN 14846 standartlarına sahip olmalıdır.
13. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat DURSAY
Yüksek Elektrik Tekniker Müh.

POWER KABLOSU 220 V 5 MT'LIK 066.1463.000

1. Güç kablosu 220 v çalıştırabilecek özellikte olmalıdır.
2. Boyu 5m. olacaktır.
3. Malzeme tek tek ambalajlanmış olmalıdır. Ambalaj üzerinde malzeme adı ve/veya imalatçı firma ve/veya üretim tarihi ve/veya üretim sertifikası vb bilgiler olmalıdır. Ürün kendi ambalajı dışında koli olarak ta teslim edilebilir.
4. En az 2 yıl garanti belgesi olmalıdır.
5. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
6. Teslim edilecek ürün, hiç kullanılmamış olacaktır.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AR TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

KUMLU FOLYO (068.0363.000)

1. 122 cm eninde 50 cm boyunda olacaktır. Calendered polimer pvc folyo olmalıdır. Kadmiyum içermemelidir.
2. Yapışkanı acrilik copolymer olmalıdır. Isı dayanıklılığı -30 ile + 90 arası olmalıdır.
3. Yapışkan gücü (24 saat normal hava şartlarında 23/50 DIN %==14, FINAT 1) : PVC levha'ya >18 N/25 mm, Cam'a >19 N/25 mm, Çeliğe >19 N/mm, Alüminyuma > 18 N/mm, Release(FINAT 3) > 7 N/m
4. 5 derecenin üstündeki hava sıcaklığında uygulama yapılabilmeidir.
5. Minimum dayanıklılık süresi: Dış mekanda 7 sene, İç mekanda sınırsız olmalıdır.
6. Folyo kalınlığı 0.080 mm olmalıdır. Alt taşıyıcı kağıt 138 g/m2 kraft kağıt olmalıdır.
7. Ham folyo minerallere, yağlara ve greslere, benzine, bazlara, asitlere, tuzlara ve alkalinelere dayanıklı olmalıdır.
8. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, ürün sınıfı, ürün tipi yazılı olmalıdır.

M. Cihan DURGAY
Yüksek Elekt. Müh. Müh.

Alan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

1. inoks (paslanmaz) malzemelerin kesme işlemlerine uygun orta sertlikte olmalıdır.
2. Aşındırıcı cinsi CuA olmalıdır. Kesici diskin sertliği F olmalıdır. Reçine bağlayıcı olmalıdır (Ba)
3. Kesme taşları üzerinde TS 291 ibaresi, taşlama taşının boyutları, en yüksek çevre hızı, devir sayısı bilgileri bulunacaktır.
4. Demir (Fe), Kükürt (S), Klor (Cl) ihtiva etmez.
5. 115*1,0*22mm, 115*1,6*22 mm ve 180*1,9*22 mm ebatlarında olmalıdır.
6. Her kesici disk üzerinde kesici diskin uygun çalışma hızını gösteren renk şeritleri olmalıdır.
7. Her kesici disk üzerinde emniyet ve güvenlik bilgilerini içeren semboller olmalıdır.
8. Kesici disk The Organization for the Safety of Abrasives (oSa®) belgesine sahip olmalıdır.
9. TS 12413 standartlarına uygun olmalıdır. CE ve İSO kalite belgeli olmalıdır.
10. TS 6613 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
11. Raf ömrü min. 3 yıl olmalıdır. Her kutuda 25 adet olmalıdır.

M. ŞİMŞEK
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

Akan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

OKSİJEN FLOWMETRE(SULU TIP,NASETTI UYUMLU)SEO ÇIKIŞLI-SEO GİRİŞLİ KİLİTLİ 072.1864.000

1. Oksijen flowmetre sulu tip olacaktır.
2. Bağlantı nasetti jak uyumlu olmalıdır.
3. SEO çıkışlı ve SEO girişli ve kilitli olacaktır.
4. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

Akan ŞEMSİT
Makine Mühendisi



SPIRAL TELEFON KORDONU KREM (057.1011.000)

90

1. Telefon ile Ahize arasında kullanılan kablo olmalıdır.
2. Masaüstü Her telefona ve Fax Cihazlarına uyumlu olmalıdır.
3. Her iki tarafına konektör(4p4c) takılı olmalıdır.
4. Uzunluğu 3 metre olmalıdır.
5. İletken IEC 60228,VDE 0295,HD 383 Sınıf - 5 Tavlı Elektrolitik Bükülü Bakır olmalıdır.

M. Cihat DURGAY
Yüksek Teknik Gözetlik Müh.

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



SPIRAL TELEFON KORDONU (067.1012.000)

1. Telefon ile Ahize arasında kullanılan kablo olmalıdır.
2. Masaüstü Her telefona ve Fax Cihazlarına uyumlu olmalıdır.
3. Her iki tarafına konektör(4p4c) takılı olmalıdır.
4. Uzunluğu 3 metre olmalıdır.
5. İletken IEC 60228,VDE 0295,HD 383 Sınıf - 5 Tavlı Elektrolitik Bükülü Bakır olmalıdır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M.Ç. DÜRSAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

1. TS EN 817 GR-I-A standardına uygun üretilmiş olmalıdır. Akış sınıfı A olmalıdır. Ürün aküstik sınıfı 1 olmalıdır.
2. Çıkış ucu uzunluğu 124 mm, Çıkış ucu yüksekliği 80 mm olmalıdır.
3. Lavabo üzerine monte edilebilir(yatay düzleme bağlanan) model olmalıdır. Tek Ayak Bağlantılı Tek Gövde Batarya olmalıdır.
4. Batarya tek kumandalı mix modeli olmalıdır. (Tek kontrollü mekanik karıştırıcılı açma kapama tertibatlı)
5. Çıkış ucu sabit olmalıdır. Tüm metal aksamlar krom kaplı olmalıdır. Kumandasız olmalıdır.
6. 35 mm genişliğinde, 38 mm yüksekliğinde seramik kartuşlu olmalıdır.
7. Kireç kırıcılı, % 50 su tasarruflu perlatörü olmalıdır.
8. Bataryanın bağlantı aparatları hariç ağırlığı minimum 1140 gram olmalıdır.
9. Bataryanın gövdesi, açma kapama kolu piriç malzemedan imal edilmiş olmalıdır.
10. Görünen krom kaplı yüzeyler ve Ni - Cr kaplamalar, EN 248 standardına uygun olmalıdır.
11. Lavabo bağlantı aparatları, sıcak-soğuk su bağlantı spiralleri ile birlikte eksiz olarak teslim edilmelidir.
12. Teklif edilen batarya tipi idarede görülecek numuneye uygun olmalıdır.
13. 5 yıl garantili olmalıdır. Ürün Sanayi ve Ticaret Bakanlığından onaylı garanti belgesi, kullanım, bakım ve montaj talimatı, garanti şartları belirten belge/belgeler ile teslim edilecektir.
14. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
15. Ürünün İzmir ili Büyükşehir belediyesi sınırlarında en az 1 adet tam yetkili servisi, Ege Bölgesi Sınırları içinde en az iki Yetkili Satıcı ve Teknik Servis Şubesi Bulunmalıdır.

YATTAZAL
Makine Teknikeri

M.Ç. ÖZGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

ALCIPAN VIDASI AKILLI VIDA 35 MM 1000 ADETLİK KUTU _078.0197.000

1. Alçı levhaların galvanizli profillere vidalanmasıyla oluşturulan bölme duvar, giydirme duvar ve asma tavan yapımında 0,70 mm kalınlıklardaki galvanizli profilleri sabitlemede kullanılacaktır.
2. Karbon çeliğinden yapılmış olmalıdır. Paslanmaya karşı koruma açısından siyah fosfatla kaplanmış olmalıdır.
3. 35mm ($\pm 0,1$)mm ölçülerinde akıllı vida olacaktır.
4. Referans model Corex marka BV35 akıllı vida verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan ürünler uygun almak şartı ile teklifte bulunabilir.
5. Ambalaj üzerinde ürün tanımlayıcı marka model olacaktır.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

f
AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat TURGAY
Yüksek Teknik Elemanlık Müh.

PVC TUTKALI HOT MELT YAPISTIRICI ENYAP K-720 078.0198.000

7. 3mm PVC ve ABS kenar bantları ve masiflerin – masiflemede yapıştırılmasında kullanılacaktır.
8. Çalışma sıcaklığı 190-220°C Yumuşama noktası 110 ±5°C olacaktır.
9. Açık bırakılma zamanı 6-9 sn arasında olacaktır.
10. Referans model Enyap K-720 olarak verilmiştir. Teknik şartları karşılayan ürünler teklif edilebilir.
11. Türkçe kullanma kılavuzu ve talimatı bulunmalıdır.
12. Plastik ağzı açılmamış kutularda teslim edilecektir.
13. Teslim edilecek ürününün Raf ömrü : Kuru ve dondan korunmalı ortamda en az 1 yıl olmalıdır.
14. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
15. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.


ALİ TANAZAL
Makine Teknikeri


M. CİHAN NURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

1. UNI EN 1717 – 11/2002'e uygun, geri besleme suyu kirliliğinden içme suyunun korunması için drenaj hattı ve temizleme performansı için tahliye vanasına sahip olacaktır.
2. Şeffaf renkte olacaktır.
3. Boyu 10 inç olacaktır.
4. Ürün malzemesi baş ve halka somun takviyeli polipropilen olacaktır.
5. Giriş çıkış ¾ inç bağlantılı olacaktır
6. Çalışma sıcaklığı en fazla 45 derece olacaktır.
7. Arıtma sistemlerinde 10 inch kartuş tipi filtrelerin kap olacak her kap ile birlikte filtre teslim edilecektir.
8. Üretici ISO 9001ve TSE standartlarında ürettiğine dair belgesi olmalıdır.
9. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

MR TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Çiğdem ÖRGAY
Yüksek Elektronik Müh.

KIZAKLI KABLO PABUCU DISI TAM IZOLELI 4-6 MM2 KABLO 6,3X0,8 MM 067.1108.000

1. Kızaklı kablo pabucu tam izoleli olacaktır.
2. 4-6 mm² kablo kesitine uygun olmalıdır.
3. Pabuç giriş kısmı 6,3x0,8mm olacaktır.
4. Ambalaj paket olarak teslim edilecektir.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



V KAYIS 12.5X2200 = 072.2110.000

97

1. V kayış olacaktır.
2. 12.5X2200 ölçülerinde olacaktır.
3. TSE 198 standartlarından üretilmiş olmalıdır.
4. Sipariş tarihi itibari ile son 1 yıl içinde üretilmiş olmalıdır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali Tanazal
Malhiz. Teşekk. Md.

M. Cihat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

MATKAP UCU KROM 8 MM HSS-E ALTIN SERI/ HSS-CO

072.2179.000

1. Özel geometrisi ve hassas uç bilemesi ile zor talaş kaldırmalarda, pas ve aside dayanıklı çeliklerde, yüksek krom alaşımlı ısıya dayanıklı çeliklerde, çelik ve dökme çelik, yay çeliği, gri pik ve temper döküm malzemelerinin başarıyla delinmesinde uygun olacaktır.
2. 8mm ölçüsünde olacaktır.
3. HSS-E DIN 338 silindirik saplı matkap ucu – altın serisi olacaktır.
4. TS ISO 235, HSSE %5 Co alaşımlı yüksek hız çeliği, özel profil, uç açısı 135°, çap toleransı h8, sağ kesme yönlü olacaktır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AT TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Çiğdem DURGAY
Yüksek Enerji Elektronik Müh.

MATKAP UCU KROM 5 MM HSS-E ALTIN SERI/ HSS-CO

072.2184.000

1. Özel geometrisi ve hassas uç bilemesi ile zor talaş kaldırmalarda, pas ve aside dayanıklı çeliklerde, yüksek krom alaşımlı ısıya dayanıklı çeliklerde, çelik ve dökme çelik, yay çeliği, gri pik ve temper döküm malzemelerinin başarıyla delinmesinde uygun olacaktır.
2. 5mm ölçüsünde olacaktır.
3. HSS-E DIN 338 silindirik saplı matkap ucu – altın serisi olacaktır.
4. TS ISO 235, HSSE %5 Co alaşımlı yüksek hız çeliği, özel profil, uç açısı 135°, çap toleransı h8, sağ kesme yönlü olacaktır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen. Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AI TATAZAL
Makine Teknikeri

M. Chat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

MATKAP UCU KROM 4 MM HSS-E ALTIN SERI/ HSS-CO

072.2185.000

1. Özel geometrisi ve hassas uç bilemesi ile zor talaş kaldırmalarda, pas ve aside dayanıklı çeliklerde, yüksek krom alaşımlı ısıya dayanıklı çeliklerde, çelik ve dökme çelik, yay çeliği, gri pik ve temper döküm malzemelerinin başarıyla delinmesinde uygun olacaktır.
2. 4mm ölçüsünde olacaktır.
3. HSS-E DIN 338 silindirik saplı matkap ucu – altın serisi olacaktır.
4. TS ISO 235, HSSE %5 Co alaşımlı yüksek hız çeliği, özel profil, uç açısı 135°, çap toleransı h8, sağ kesme yönlü olacaktır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali T. ANAZAL
Makine Teknikeri

Dr. Çiğdem DUNÇAY
Yüksek Enerji Makine Müh.

1. Özel geometrisi ve hassas uç bilemesi ile zor talaş kaldırmalarda, pas ve aside dayanıklı çeliklerde, yüksek krom alaşımli ısıya dayanıklı çeliklerde, çelik ve dökme çelik, yay çeliği, gri pik ve temper döküm malzemelerinin başarıyla delinmesinde uygun olacaktır.
2. 3mm ölçüsünde olacaktır.
3. HSS-E DIN 338 silindirik saplı matkap ucu – altın serisi olacaktır.
4. TS ISO 235, HSSE %5 Co alaşımli yüksek hız çeliği, özel profil, uç açısı 135°, çap toleransı h8, sağ kesme yönlü olacaktır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AN TANAZAL
Makine Teknikeri

M.Çiğdem DURGAY
Yüksek Hızlı Makine Müh.

YILDIZ TORNAVIDA UCU PH 2X152

071.0249.000

1. Yıldız tornavida ucu olacaktır.
2. PH 2x152 mm ölçülerinde olacaktır.
3. Bits bağlantılı olmalıdır.
4. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihan DURGAY
Yüksek Enerji Elektrik Elektronik Müh.

PNOMATİK TASIMA TUPU SIZDIRMAZLIK BANDLARI (CIRT BAND) 072.2298.000

1. Kurumumuzda kullanılan tp transfer sistemin taşıyıcılarına uygun olacaktır.
2. 160'lık taşıcılara uygun olacaktır.
3. Yırtık, kullanılmış ürün teslim edilmeyecektir.
4. Siyah renk olacaktır.
5. Ürünün uygunluğu, Şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



MATKAP UCU KROM 10 MM HSS-E ALTIN SERI/HSS-CO

072.2313.000

1. Özel geometrisi ve hassas uç bilemesi ile zor talaş kaldırmalarda, pas ve aside dayanıklı çeliklerde, yüksek krom alaşımli ısıya dayanıklı çeliklerde, çelik ve dökme çelik, yay çeliği, gri pik ve temper döküm malzemelerinin başarıyla delinmesinde uygun olacaktır.
2. 10 mm ölçüsünde olacaktır.
3. HSS-E DIN 338 silindirik saplı matkap ucu – altın serisi olacaktır.
4. TS ISO 235, HSSE %5 Co alaşımli yüksek hız çeliği, özel profil, uç açısı 135°, çap toleransı h8, sağ kesme yönlü olacaktır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AN TANAZAL
Makine Teknikeri

AL. ÇİFT DÜZGAY
Yüksek Teknik Çelik Müh.

1. Oksijen terapi cihazında kullanılacaktır.
2. Basınç aralığı 2- 3 bar olacaktır.
3. Güvenlik valfi kontrol basıncı 3.5 bar (± 0.5) olacaktır.
4. Ayarlanabilir akış aralığı 1-15 lt/dk. olacaktır.
5. Tüpteki oksijen gazını izleme olanağı olmalıdır.
6. Cihaz içerisinde koruyucu filtre olmalıdır.
7. Nemlendirici kabı su hacmi en az 150 ml. olmalıdır.
8. Polikarbonat camlı, patlama emniyetli, kromajlı 50 mm çapında rahat görülebilen oksijen manometresi olmalıdır.
9. TSE standartlarında üretilmiş olmalıdır.
10. Orijinal paketi, kutusu ile teslim edilmelidir.
11. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali T. NAZAL
Makine Teknikeri

M. Çihat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

1. Koruma sınıfı IP44, izolasyon F sınıfı, olmalıdır.
2. Alarko fan-coillere tadilat gerektirmeden takılabilir olmalıdır.
3. Çift shaft(Çift millî) ve aksiyel fanlar (12 "için çoklu montaj seçenekleri), fan coil ve Kanallı klima üniteleri ve hava uygulamaları hareketli doğrudan tahrikli uygulamalarda kullanılabilir olmalıdır.
4. Tek fazlı(220 V) PSC, 55-145 Watt güç tüketimi, 6 hız kademeli, maksimum devir 1100 d/d olmalıdır.
5. Motor yataklaması bilyalı rulmanlı, Gövde Çelik sac, pre-galvanizli ve siyah plastik kaplamalı, Motor koruyucu termiği, motor kapakları alüminyum döküm, Çalışma sıcaklığı aralığı +80/-40 derece olmalıdır.
6. Motor mili çapı 12,8 mm, mil boyu(motordan sonra her iki tarafta) 220 mm, shaft boyu 5400 mm, mil kama boyu 100 mm olmalıdır.
7. Motor gövde çapı 120 mm, motor dış yastıklama aralığı(montaj merkezi) 125 mm, motor boyu 105 mm olmalıdır.
8. Motora bağlantısı yapılmış 130 cm bağlantı kablosu olmalıdır.
9. Kapasitör, bağlantı aparatları(bağlantı saçı, yataklama kelepçeleri vs) ile birlikte teslim edilmelidir.
10. Motor üzerinde bağlantı şeması, markası, modeli, seri no, motor değerleri olmalıdır.
11. Bağlantı kablosunun uçları açılmış ve uçlarına yüsük takılmış olmalıdır.
12. Çalışma sıcaklığı aralığı +40/-30 derece olmalıdır.

M. Çiğdem ERGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.


Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

BETON CIVİSİ 4X40 MM 078.0241.000

1. 4x40 mm ölçülerinde olacaktır.
2. Beton çivisi olarak kullanılacaktır.
3. Gövde tipi yuvarlak olacaktır.
4. Çivilerin başları çekiç darbelerinin kaymasını önlemek için damalı üretilmiş olmalıdır.
5. Çelikten imal edilmiş olmalıdır.
6. Paketler halinde teslim edilmelidir.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akan ŞEMSİT
Makine Mühendisi



108

DECT TELEFON SARJLI PILI NI-MH 3.6 V 1000 MAH 067.1448.000

5. Kurumumuzda kullanılan dect telefonlara uyumlu olmalıdır.
6. NI-MH 3.6 V 1000 MAH özelliğinde olacaktır.
7. Teslim edilecek ürün, hiç kullanılmamış olacaktır.
8. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numune göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.


ALİ TANAZAL
Makine Teknikeri


M. Cihat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

DUVAR KAROSU (FAYANS) 30X60 CM EGE SERAMİK ALVIANO BIANCA KUM BEJİ

068.0487.000

1. Duvar karosu 30x60 cm ölçülerinde olacaktır.
2. Kum bej renginde olacaktır.
3. Kutular açılmamış olacaktır.
4. Kutu üzerinde kullanma talimatı olacaktır.
5. TSE ve TS EN ISO 9001 standartlarında üretilmiş olmalıdır.
6. Referans model olarak Ege seramik Alviona bianca kum beji referans model olarak verilmiştir.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat DÜNGAY
Yüksek Teknik Eleman Müh.

1. Flap Diskler Standard Density çelik ve paslanmaz çelik (Inox) malzemelerin kaynak yüksekliğini alma, çapak alma ve yüzey düzeltmesi için kullanılacaktır.
2. Aşındırıcı: %100 Zirkonyum olacaktır.
3. Mesnet: Y Polycotton Bez olacaktır.
4. Konik ebat 115X22.23 mm olacaktır.
5. Çevresel hız 80 m/s olacaktır.
6. 80 kum olacaktır.
7. Karbosan 983705 referans model verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan ürünler uygunluk almak koşulu ile teklifte bulunabilir.
8. Koli ve/veya paketlerde teslim edilecektir.
9. Ürün üzerinde marka, ölçü, tüm özellikleri yazacaktır.
10. Üretici ISO 9001 ve TSE standartlarında ürettiğine dair belgesi olmalıdır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Çiğdem BERGAY
Yüksek Elekt. Elektronik Müh.

111

MOTOR PISTON TAKIMI (COCUK NEBULIZATOR / PARI BOY SX UYGUN)

066.2413.000

1. Piston takımı ve yatağı ile birlikte teslim edilmelidir.
2. Pari marka sx model nebulizatör uygun olmalıdır.
3. Orijinal poşetinde teslim edilmelidir. Poşet üzerinde ürün markası ve modeli yazmalıdır.
4. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

A. TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

1. V kayış olacaktır.
2. Spz 962 LW ölçülerinde olacaktır.
3. TSE 198 standartlarından üretilmiş olmalıdır.
4. Sipariş tarihi itibari ile son 1 yıl içinde üretilmiş olmalıdır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M.Cihat DUNAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

STRAFOR KOPUK 60X120X2CM (SERT ALASIMLI INCE GRANULLU) 075.0099.000

1. Homojen hücre yapısına sahip olmalıdır.
2. Isı yalıtımı yapmak amacıyla üretilen ve kullanılan köpük malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
3. 60x120x2 cm ölçülerinde mavi renkte imal edilmiş olmalıdır.
4. 28-30 dansite özelliğinde olacaktır.
5. Suyu ve nemi bünyesinde barındırmayacaktır.
6. Isı yalıtım katsayısı önerilen değerlere uygundur. (Lambda = 0.030 - 0.034 w/m-K) olacaktır.
7. Mekanik mukavemeti (10-20-30 ton/m²) Ezilmez, ufalanmaz özellikte olacaktır.
8. Yoğunluğu özelliği (22-26 kg/m³) , (25-30 kg/m³), (28-30 kg/m³), (30-32 kg/m³) olacaktır.
9. Yüksek buhar difüzyon direnci özelliği olacaktır.
10. Kanserojen özelliği olmayacaktır. Kaşındırmayacak ve alerji yapmaz özelliğinde olacaktır.
11. E-B1 yangın sınıfında özelliğinde olacaktır.
12. Kullanılacağı ortamın gerektirdiği (çatı, duvar, döşeme) yoğunluk derecesine uyacak şekilde üretilmiş olmalıdır.
13. Kenarları lamba zıvanalı olacaktır.
14. En az 3cm Xps 5cm cam yünü, 31cm gaz betonu, 63cm delikli tuğla ve 264cm betona eş değer yalıtımı sağlayabilecektir.
15. Kırık,çatlak,yıpranmış ürünler teslim alınmayacaktır.
16. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AB TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihit DERSAY
Yüksek Teknik Fakülte Müh.

1. ABS mamulden üretilmiş olacaktır.
2. Mat krom olacaktır.
3. Mekanik kontrollü olacaktır.
4. Teklif edilen ürün tipi idarede görülecek/kullanıldığı mahalde numuneye uygun olmalıdır.
5. Malzeme tek tek ambalajlanmış olmalıdır. Ambalaj üzerinde malzeme adı, imalatçı firma, üretim tarihi, üretim sertifikası ve iletişim numaraları olmalıdır. Ürün kendi ambalajı dışında koli olarak teslim edilebilir.
6. Sanayi ve Ticaret bakanlığından onaylı garanti belgesi olmalıdır.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

A. Levent YAZICI
Teknik Hizmetler Müd.

1. Asansör için kullanılacaktır.
2. Halat kompozisyonu 8x19 S – IWRC olacaktır.
3. Ön şekillendirme yapılmış ve ön germelidir (orta derece) olmalıdır.
4. Siyah ve sağ ve/veya sol çapraz sarım yönleri sipariş verilmeden önce teknik hizmetler müdürlüğü ilgili birim tarafından verilecektir.
5. Çapına göre daha yüksek kopma mukavemetine sahip olacaktır.
6. Düşük kalıcı ve elastik uzamaya sahip olacaktır.
7. Daha az deformasyon sağlayan kesit alanına sahip olacaktır.
8. Halat özü kendir ve çelik tel karışımı olacaktır.
9. Kolay montaj amacıyla çizgisel işarete sahip olmalıdır.
10. Referans marka Droko veya Gustav wolf ilgili katalogundan asansörün özelliğine ve hızını göre seçilecektir.
11. Sanayi ve Ticaret bakanlığından onaylı garanti belgesi olmalıdır.
12. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

1. Su analiz test kiti, suya ilişkin testlerin yapılabilmesi için geliştirilmiş olmalıdır. Test Metodu:KOLORİMETRİK,TİTRİMETRİK olmalıdır.
2. Test kiti içinde, gerekli analizlerin yapılmasını sağlayan ayarlı çözeltiler, belirteçler, deney tüpleri, renk eşekli ve kullanma talimatı bulunmalı bir veya birkaç test solüsyonunu koyabilecek polietilen veya antişok malzemeden yapılmış kutu içerisinde olmalıdır.
3. Test Kiti kutusu, kapaklı ve kolay açılabilir, içinde şişe ve deney tüplerini koyabilecek özel düzenek olup, şişelerin dik durumda olmasını sağlayacak ve aynı çapta yerler, şişeler 20 - 30 ml hacminde, damlalıklı ve kapakları akıtmayacak biçimde tasarlanmış olmalıdır.
4. Deney tüpleri 5 ve 10 ml çizgileri ile işaretlenmiş,kapakları bulunmalı, Kutu içinde katı belirteçler için mikro kaşık olmalıdır.Kolorimetrik tayinler için o teste mahsus, renk eşelerli mevcut olmalıdır.
5. Test sayısı yaklaşık 100 test olmalıdır.
6. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, ürün sınıfı, ürün tipi, net ağırlığı yazılı olmalıdır.
7. Ürün tamamen kapalı plastik kutu ambalaj içerisinde teslim edilmelidir.
8. Ürünün son kullanma tarihi teslim tarihinden itibaren minimum 1 yıl olmalıdır.
9. TOPLAM SERTLİK ANALİZİ
10. Alman sertliği ölçmelidir.
11. Ölçüm aralığı 1 Alman Sertliği (1 dH) olmalıdır.
12. İndikator Buffer Solüsyonu'ndan üç damla damlatılmak ve oluşan renge göre analiz yaparak sertlik ölçmelidir. Su sert ise erguvani kırmızı renk oluşmalı, Titrasyon Solüsyonu damla damla ilave edilmeli ve erguvani kırmızı renk yeşile dönüştüğünde sertlik damla sayısı ile tespit edilmelidir.
13. Her damla 1 alman sertiğine denk gelmelidir.
14. Kit : Damlalıklı şişe içinde 25 ml Tampon / İndikatör çözeltisi, Damlalıklı 1 şişe içinde 25 ml Titrasyon çözeltisi, Ağzı vida kapaklı 10 ml'lik Test tübü, Renk karşılaştırıcı ?Colour comparator? ve kullanım talimatı içermelidir.
15. KLOR VE PH ANALİZİ
16. Sudaki serbest kloru ölçmelidir.
17. Kitin klor ölçüm aralığı 0 ila 3 mg/L Cl₂ . pH ölçüm aralığı 6,8-8,2 olmalıdır.
18. İndikator Solüsyonlarından üçer damla damlatılmak ve oluşan renge göre analiz yaparak klor ve ph ölçmelidir.
19. Kit : Damlalıklı şişe içinde 25 ml klor Tampon / İndikatör çözeltisi, Damlalıklı şişe içinde 25 ml pH indikatörü, 2 bölmeli Ağzı vida kapaklı 10 ml'lik Test tüpü, Renk karşılaştırıcı "Colour comparator" ve kullanım talimatı içermelidir.
20. Ham su ve Saf Su pH ölçmelidir.
21. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

1
A.İ. TANAN
Makine Teknikeri

M.Ç. ÖZGAY
Yüksek Teknik Uzmanlık Müh.

21
118

SPREY BOYA TEKNİK ŞARTNAMESİ (068.0073.000) (068.0074.000) (068.0075.000) (068.0178.000)
(068.0195.000) (068.0259.000) (068.0538.000) (068.0439.000)

1. Ahşap, metal, beton, sıva vs. gibi iç ve dış yüzeylere uygun, hızlı kuruyan, koruyucu bir film tabaka oluşturan, modifiye akrilik esaslı, solvent bazlı sprey boya olmalıdır.
2. İdarenin talebi doğrultusunda mat veya parlak görünümde, solmaya dirençli çeşitli dekoratif renk boya olarak teslim edilecektir.
3. Çözücüsünde ve çözeninde benzen bulunmamalıdır.
4. Çözücüsünde ve çözeninde klorlu hidrokarbonlar bulunmamalıdır.
5. TS 789'a uygun olmalı ve CE ve İSO belgelerine sahip olmalıdır. Pigment kusması olmamalıdır.
6. Uygulaması yapılan yüzeyde açma yapmamalı, kohozif yapışma mukavemeti iyi olmalıdır.
7. Viskozite (KU)(25°C) : 80 – 85 olmalıdır.
8. Yoğunluk (g/ml) (20°C) : 1.03 ± 0.05 olmalıdır. Katı Madde (Ağırlıkça) (%) : 35 – 40 olmalıdır.
9. Parlama Noktası (°C) : < 21 olmalıdır. Parlaklık (60° - Gloss) : Min. 80 olmalıdır. (Parlak Boya için)
10. Kaplama Kapasitesi (Teorik) : 12 m² / lt (30 µ dry film thickness) olmalıdır.
11. Kaplama Kapasitesi (Pratik) : 0,120 - 0,140 lt/m² (tek katta) olmalıdır.
12. Kuruma Süresi (20°C) : Dokunma kuruması : 10 dakika, Toz Tutmama Kuruması : 15 – 20 dakika Tam Kuruma : 8 – 12 saat olmalıdır. Kurşun içermemelidir. Ezilme derecesi (µm) 10 olmalıdır
13. 400 ML lik ambalajlarda olmalıdır. TS 6613 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
14. Boyalar teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl kullanma süresi olmalıdır. Teslim tarihi ile üretim tarihi arasında en fazla 4 ay geçmiş olmalıdır.
15. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta boyayı "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

AA TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

2X1,5 MM2 H05Z1Z1-F HALOJEN FREE KABLO 067.1667.000

1. Bina içinde , mekanik zorlamaların çok fazla olmadığı sabit olmayan tesisatlarda , ev aletleri ve cihazlarda , nemli ve rutubetli yerlerde kullanımı uygun olacaktır.
2. Esnek yapısı dar alanlarda kullanım avantajı sağlayacaktır.
3. Halojen gazından arındırılmış hammadde kullanılarak üretilen, yanması durumunda zehirli gaz çıkarmayan, alev iletmemeye özelliğine sahip olacaktır.
4. Endüstriyel tesisler, hastane, alış-veriş merkezi, okul, metro, gibi tesislerde kullanması da uygun olacaktır.
5. Esnek bakır teller, çıplak IEC 60228 Sınıf 5, TS / DIN EN 60228 Sınıf 5 olacaktır.
6. İzolasyon HFFR olacaktır. TT6, TS / DIN EN 50367-7
7. Kılıf rengi RAL 9003, Beyaz veya RAL 9005 Siyah teslim yapılmadan önce ilgili birimden renk onayı alınacaktır.
8. TS HD 21.14 S1 standartlarında üretilmiş olmalıdır.
9. 2x1,5 mm2 ölçülerinde olacaktır.
10. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



SIGORTALI JENERATOR PRIZ GRUBU 4.LU COCUK KORUMALI ALUMINYUM PROFIL (PRIZ DAHİL SİYAH RENK)
067.1683.000

1. Sigortalı jeneratör priz grubu 4'lü çocuk korumalı olacaktır.
2. Alüminyum profil içinde olacaktır.
3. Priz dahil siyah renk olacaktır.
4. Teklif edilen ürün tipi idarede görülecek/kullanıldığı mahalde numuneye uygun olmalıdır.
5. Malzeme tek tek ambalajlanmış olmalıdır. Ambalaj üzerinde malzeme adı ve/veya imalatçı firma ve/veya üretim tarihi ve/veya üretim sertifikası vb bilgiler olmalıdır. Ürün kendi ambalajı dışında koli olarak ta teslim edilebilir.
6. En az 2 yıl garanti belgesi olmalıdır.
7. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
8. Teslim edilecek ürün, hiç kullanılmamış olacaktır.
9. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

Alan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

- 1) Led ampüller, ihalede teklif edilen marka ve modelden (birden çok model teklif edilmişse yalnızca bir model) olacak, yeni ve kullanılmamış olacak, her bir led ampül kutu içerisinde ambalajlanmış olarak getirilecektir.
- 2) Led ampüller, 200-240 V, 50 Hz şehir şebekesinde çalışacaktır. Çalışması için üzerinde bulunan parçaların haricinde bir cihaz veya aparata ihtiyaç olmayacaktır. Led sürücüler akım korumalı olacaktır. Sürücüler voltaj dalgalanmalarından etkilenmeyecektir.
- 3) Led ampüllerin ışık akısı en az 800 lümen olacaktır.
- 4) Yüklenicinin getirdiği led ampüller hastane tarafından rasgele seçilecek 2 adet led ampül, teknik servis biriminde tavana takılarak, her biri ayrı çalıştırılarak 95-105 cm uzaklıktan ışık şiddeti ölçüm cihazı ile 5'er adet ölçüm yapılacak, toplam 10 ölçümün ortalaması sonuç lüx değeri olarak tutanak altına alınacaktır. Garanti süresi boyunca bu değer en çok %15 kayba uğrayacaktır. Daha yüksek kayıp oluşması durumunda, kaybın olduğu led ampüller garanti kapsamında değiştirilecektir.
- 5) Işık şiddeti ölçülen 2 adet led ampül 24 (± 1) saat bir wattmetreye bağlı çalıştırılacak ve bu süre sonunda görülen değer 1 adet led ampül için en çok etiket değerinin 1 W üstü olacaktır. Garanti süresi boyunca bu değer en çok %15 artacaktır. Daha yüksek kayıp oluşması durumunda, kaybın olduğu led ampüller garanti kapsamında değiştirilecektir. Ölçüm için gerekli wattmetreler firma tarafından temin edilecektir.
- 6) Led ampüllerin her birinin üzerinde üretim esnasında basılmış, yapıştırma olmayan marka ve model bulunacaktır. Led ampüllerin her birinin üzerinde teslim tarihini gösteren etiketler yapıştırılmış olacaktır. Etiketler sökülemeyen, sökülmeye çalışıldığında yırtılan özellikte olacaktır. Ürün garantisi bu etiketler ile tespit edilecektir.
- 7) Led ampüllerin her birinin üzerinde üretim esnasında basılmış, yapıştırma olmayan CE damgası olacaktır.
- 8) Led ampülde, önden bakıldığında görülen aydınlatma kısmı tek parça yüzeye sahip olacak, led ampülün ön aydınlatma kısmının ışık çıkışında parçalı veya dalgalı görünümlü yüzeyi olmayacaktır.
- 9) Işık dağılımı homojen olacaktır. Dışarıdan bakıldığında ledler görünmeyecek şekilde olmalıdır ve tek ışık kaynağı gibi homojen bir ışık yayılımına sahip olmalıdır.
- 10) Led ampül E27 duylu, yuvarlak tip olacaktır.
- 11) Led ampül gövdesi alüminyum veya plastik olacaktır. Cam kısmı parlama yapmayacak şekilde (opak) olacaktır.
- 12) Işık rengi 6500-7000 K (Kelvin) aralığında olacaktır. Işık verimliliği %85'ten büyük olacaktır.
- 13) Led ampüllerin renksel geri verim endeksi (CRI) en az %80 olacaktır.
- 14) PCB'lerin birbirine bağlantısında lehimlemesi elle yapılmış kablo bağlantısı olmayacaktır.
- 15) 5°C ile 40°C ortam sıcaklıkları arasında çalışabilecektir. En az IP 20 koruma sınıfı özelliğinde olacaktır.
- 16) Fotoselli sisteme uyumlu olmalıdır.
- 17) Şebeke voltajının değişimlerinde ışık kaybı olmayacaktır. En az 15.000 saat ömür beklentili olacaktır.
- 18) Led ampül toz girmesini önleyecek, ledlerin soğutma sistemini engellemeyecek şekilde yalıtımlı olacaktır.
- 19) Ampülün alçak gerilim deneyleri, yalıtım ve kaçak akım testleri yapılmış olacaktır.
- 20) Led ampülün tüm parçaları ile verilen ışığın rengini koruması en az 2 yıl garantili olacaktır. Korozyon olması, ledlerin bir kısmının veya tamamının sönmesi veya ışık şiddetinin azalması, bu şartnamedeki bahsedilen hususlar ve yürürlükteki Tüketicinin Korunması Hakkındaki Kanunda bahsedilen hususlar garantiye dâhil olacaktır.
- 21) Bozulan ürünün tamiri yapıp tekrar takılmayacak, ürünün yenisi ile değişim yapılacaktır. İdare tarafından arızalan ürün sayısı firmaya telefon ve/veya fax ile bildirilecektir. Firma arızalanan ürün sayısı kadar ürün değişimini yapacaktır. Ürünlerin arıza tespiti için sökülüp incelenmesi beklenmeyecektir.
- 22) Garanti ile ilgili kargo masrafları dâhil tüm masraflar yükleniciye aittir.
- 23) İzmir ili Büyükşehir belediyesi sınırlarında en az 1 adet tam yetkili servisi veya yetkili satıcısı, Ege Bölgesi Sınırları içinde en az iki Yetkili Satıcı ve /veya Teknik Servis Şubesi Bulunmalıdır.
- 24) Garanti kapsamında olan arızalanan ürünlerin yerine en geç 5 işgünü içerisinde yeni ürün teslimi yapılmış olacaktır. Ürünün üretimden kaldırılması halinde, aynı markanın, bu şartnamedeki özellikleri taşıyan ve hastaneye takılan led ampüller ile aynı renk ve görünümdeki yeni modeller verilecektir.
- 25) Ürünün TSE belgesi olmalıdır. TS 8698 EN60598-2-1 uygun üretilmiş olmalıdır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Ç. ÖZGAY
Yüksek Gerilim Elektronik Müh.

TABANCA CIVISI SPIT PULSA-800,C6-30 MM CIVI+GAZ(CELİK İCİN)(500 ADETLİK) 078.0282.000

1. Beton ve taş için vb. elamanları için kullanılacaktır.
2. Referans model Pulsa C6-30 PINS verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan başka marka model uygunluk almak koşulu ile teklifte bulunabilir.
3. Ambalaj 500 adet olacaktır. Kutu içerisinde gaz kartuşu ve çiviler olacaktır.
4. Spit gazlı çivi tabancalarına uyumlu olacaktır.
5. Ambalaj üzerinde ürün tanımlayıcı marka model olacaktır.
6. Ambalajı açılmış yırtık, eksik ürünler teslim alınmayacaktır.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknisyeni

M. Çiğdem DENGAY
Yüksek Mektap Eğitimci Müh.

SIKMA BILEZIKLI RULMAN (SKF YAR 207-2F)

072.3462.000

1. Sıkma bilezikli rulmanlar masif bir dış bilezik, tek ve her iki tarafa uzanan bir iç bilezik, çelik kafesli, her iki tarafı R tipi keçelerinden oluşan, tek sıralı, takılmaya hazır rulmanlar olmalıdır.
2. Her iki tarafa uzanan iç bileziğe sahip yataklar, iç bileziğin daha az eğilmesini sağlamalı, daha sessiz ve düzgün çalışmalıdırlar.
3. Dış bileziğin küresel bir dış yüzeyi olmalıdır. Küresel dış yüzeye sahip rulmanlar, rulman tipine uygun olan yatak ünitesi ile birlikte, eksenel kaçıklıkları telafi etmelidir.
4. Bu rulmanlar mile eksantrik sıkma bileziği ve bu bilezikteki setskurlar ile mile tespitlenmelidirler.
5. Sıkma bilezikli rulmanların yuvaya kolayca takılmalıdır. h6 - h9 sınıfı çekilmiş miller için uygun olmalıdırlar. Yeniden yağlanabilir olmalıdırlar.
6. Rulmanlar standardına uygun, çelik kafesli olacaktır. Rulmanlar aksi belirtilmedikçe Normal Boşluklu olacaktır.
7. Rulmanlar uygun şekilde yağlanmış ve ambalajlanmış olacaktır. Rulmanlar üzerinde pas, karıncalanma gibi hatalar bulunmayacaktır.
8. Rulmanlar, tek tek orijinal kutularda olacaktır.(Beşli yada onlu kutularda olmayacaktır.)
9. Rulmanların ve manşonların markası ve üretildiği ülke menşei teklif mektuplarında belirtilecektir.
10. Teklif edilen rulmanların teknik özelliklerini gösterir katalog v.b teknik doküman teklif ekinde verilecektir
11. Üniteler komşu yapılara civata ile monte edilirler. Bağlantı yüzeyleri için düşük toleranslar yeterlidir.
12. TSE veya uluslararası standartlara uygunluk belgeleri teklifle birlikte ibraz edilecektir. Küresel dış yüzeyli, eksantrik kilitlemeli rulmanlar TS ISO 9628'a uygun özelliklerde olacaktır
13. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cahit BERGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

YER SIFONU JAPAR 10X10 32 LİK

076.1315.000

1. Yer sifonu 10x10 cm ölçülerinde olacaktır.
2. 50mm-32mm'lik çıkışa uygun adaptörler ile teslim edilecektir.
3. Kokuyu önleyen malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
4. Hareketli çerçeve, ile montaj kolaylığı sağlayacaktır.
5. Üretici ISO 9001 ve TSE standartlarında ürettiğine dair belgesi olmalıdır.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAT,
Makine Tekn.

Dr. Cihat DÜNGAY
Yüksek Enerji Elektronik Müh.

ANKASTRE 3/4" VANA (EGE YILDIZ UYUMLU)

076.1316.000

1. Ankastre vana 3/4 inç olacaktır.
2. Referans model 25x3/4" Ege ankastre vana lüks verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan uygunluk almak koşulu ile teklifte bulunabilir.
3. Paket içerisinde teslim edilecektir.
4. Üretici ISO 9001ve TSE standartlarında ürettiğine dair belgesi olmalıdır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AN TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat DUTGAY
Yüksek Teknik Hizmetler Mh.

ALDOKS SERISI KOSE TAKOZ VIDASI

078.0301.000

1. Aldoks serisi alüminyumların köşe kısımlarının vidalanmasında kullanılacaktır.
2. M6X15mm boyutlarında olacaktır.
3. Anahtar ağızlı olacaktır.
4. Galvaniz kaplı olacaktır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat DURGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

1. Set üstü lavabolarda kullanabilmek için yüksek boy olmalıdır.
2. Çıkış ucu uzunluğu 130 mm ,çıkış ucu yüksekliği 290 mm olmalıdır.
3. Mikrobilgisayar ile kumanda edilir. Bir dakika geçtikten sonra, su israfını önlemek amacıyla, kendi kendine suyu durduracak şekilde dizayn edilmiş olmalı.
4. Ayarlanabilir algılama mesafesi (30-70 cm)
5. AC ve DC desteği. AC kapatıldığında DC otomatik olarak devreye girer. (AC 230 V Hz /DC 6V)(4 AA Alkalin Pil)
6. Çift su girişli T Musluğu sayesinde hem sıcak hem soğuk su kullanma imkanı olmalıdır.
7. İdeal çalışma basıncı 3-4 Bar / Su Sıcaklığı 0.1-60 °C aralığında olmalıdır.
8. Musluk ve Manuel Kumandalı (Kartuşlu/Salmastralı) Bataryalar: 5 (Beş) yıl olmalıdır.
9. Elektronik Kumandalı (Fotoselli) Bataryalar => Gövde ve Krom Kaplama: 5 (Beş) yıl / Fonksiyonel Parçalar: 2 (İki) yıl olmalıdır.
10. Termostat Kumandalı (Termostatik) Bataryalar vanalar: 5 (Beş) yıl olmalıdır.
11. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH ZANAZAL
Maddan Tek

Dr. Cihat ERGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

GOMME REZERVUAR MONOVELA KOL SETİ (KALE VERSUS UYUMLU)

076.1320.000

1. Plastikten imal edilmiş olmalıdır.
2. Referans model Kale Versus Gomme Rezervuar Monovela Kaldıraç Seti Aynı özellikleri taşıyan ürünler uygunluk almak şartı ile teklif edilebilir.
3. Teslim edilecek ürün, hiç kullanılmamış olacaktır.
4. Üretici CE ve TSE standartlarında ürettiğine dair belgesi olmalıdır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

f
A. TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Ç. ERGAY
Yüksek Teknik Kontrol Müh.

1. Su tasarruflu özel aeratör olacaktır. (Köpük akış, kireç kırıcı, debi değeri:lt/dk) gibi.
2. Döner Borulu (360°) olmalıdır.
3. Çıkış ucu uzunluğu 114 mm (± 1). Çıkış ucu yüksekliği 160 mm (± 1) olacaktır.
4. Bir dakika geçtikten sonra, su israfını önlemek amacıyla, kendi kendine suyu durduracak şekilde ayarlanmış olmalıdır.
5. Ayarlanabilir algılama mesafesi (12-18 cm) olmalıdır.
6. AC ve DC desteği. AC kapatıldığında DC otomatik devreye girer. (AC 230 V Hz / DC 6V)(4-AA Alkalın Pil) ile çalışabilmelidir.
7. Hem elektrik hem pil ile çalışabilmelidir.
8. Çift su girişli T musluğu sayesinde hem sıcak hem soğuk su kullanma imkanı olmalıdır.
9. Sıcak ve Soğuk su fleks hortum bağlantı ölçüleri 3/8" 40 cm (Opsiyonel 40 cm 1/2") olmalıdır.
10. Su sıcaklığı 0,1-60°C çalışabilmelidir.
11. İdeal çalışma basıncı 3-4 Bar olmalıdır.
12. Üründe servis tarafından ücretsiz montajı yapılacaktır.
13. En az 2 yıl garantili olacaktır.
14. Üretici CE ve TSE standartlarında ürettiğine dair belgesi olmalıdır.
15. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Çiğdem BURGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

1

1. Ampul gücü 18 W olmalıdır. Duy tipi G 13 220 V şebeke geriliminde çalışmalıdır.
2. Ampul kavanoz tipi T8 olmalıdır. Enerji tüketim sınıfı A olmalıdır.
3. Tüp çapı 26 mm, boyu 600 mm olmalıdır.
4. Floresan renk kodu "örnek renk kodu philips/GE için 860, orsam için 865 vs" olacaktır. Renk geriverim indeksi(RA) 80, soğuk günışığı, renk sıcaklığı 6200 K, Lümen değeri 1300 Lümen, ışık ortalaması (cd/cm2) 0.85, akımı 0,36 A olmalıdır.
5. Ampuller birim karton ambalaj içinde , 25 adetli nakliye ambalajı içinde olmalıdır.
6. Işık akısı azalması 15000 h den sonra maksimum %72 olmalıdır.
7. Ampul ömrü minimum 20000 saat olmalıdır.
8. Cıva (Hg) içeriği maksimum 5 mg olmalıdır.
9. Paketli boyu 631 mm, paketli genişliği 270 mm, paketli yüksekliği 270 mm, paketli ağırlığı 104 gr, net ampul ağırlığı 81 gr olmalıdır.
10. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, enerji sınıfı, renk kodu ve indeksi yazılı olmalıdır.
11. TS 183 EN 60081 e göre üretilmiş olmalıdır.

M. Çiğdem ERGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

Akan ŞEMSİT
Makine Mühendisi



SATEN ALCI(ABS) 30KG 068.0005.000

2

1. Yüzeylerdeki boşluk ve pürüzleri kapatacaktır, doku farklarını, kalıp hatalarını, düzlemsel bozuklukları giderebilecek yapıda olacaktır.
2. Her türlü boya ve dekoratif kaplamanın macun gerekmeksizin uygulanabileceği kusursuz bir yüzey sağlayacaktır.
3. 30 kg'lık lamine edilmiş polipropilen torbalar içinde teslim edilecektir.
4. TS EN 13279-1,2 sertifikasına sahip olmalıdır.
5. Depo teslimatında raf ömrü en az 6 ay olmalıdır.
6. Yangına tepkisi A1 sınıfında olmalıdır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

M.Çihat BERGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

1. Akrilik kopolimer bağlayıcı esaslı, hava kurumalı olmalıdır.
2. Bağlayıcı Tipi Akrilik kopolimer olmalıdır.
3. Viskozite (KU)(25°C) : 134 ± 3 olmalıdır.
4. Yoğunluk (g/ml) (20°C) : 1.75 ± 0.03 olmalıdır.
5. Katı Madde (Ağırlıkça) (%) : 71 ± 1 olmalıdır.
6. pH : 8.00 - 9.00 olmalıdır.
7. Kaplama Kapasitesi (Teorik) : $16 \text{ m}^2 / \text{lt}$ (30 μ dry film thickness) olmalıdır.
8. K Kuruma Süresi (20°C) : Kuruma : 15 - 30 dakika Tam Kuruma : 24 saat olmalıdır.
9. Pigment kusması olmamalıdır.
10. Uygulaması yapılan yüzeyde açma yapmamalı, kohozif yapışma mukavemeti iyi olmalıdır.
11. Kurşun içermemelidir.
12. 0.850 kg - 3 kg - 12 kg ambalajlarda olmalı ve 3 kg dan sonraki ambalajlar kulplu olmalıdır. TS 6613 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
13. İlgili TSE Standartına uygun olmalı ve CE ve İSO belgelerine sahip olmalıdır.
14. Ambalaj ömrü asgari 3 yıl olmalıdır.
15. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta boyayı "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya aittir.

AK TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Çiğdem BURGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

1. Mineral terpantin bazlı sentetik tiner. Ayrıca boyaların inceltilmesi için kullanılan bir tiner olacaktır.
2. Özellikle, sentetik boyalar, astar ve vernik uygulaması sırasında ortaya çıkabilecek viskozite problemlerine karşı özel olarak formüle edilmiş olmalıdır.
3. Sentetik boyalar, sentetik boyalar ve sentetik boyalar, parlak ve mat cilalarda uygulamaların inceltmesinde kullanılacaktır.
4. 12 kg'lık ambalajlarda teslim edilecektir.
5. Renk Şeffaf berrak olacaktır. Yoğunluğu (g/ml,20°C)0.74-0.79 ASTM D1475 standardında olacaktır.
6. Parlama noktası 40 °C ASTM D93 standartlarında olacaktır.
7. Teslim tarihinden itibaren raf ömrü en az 1 yıl olmalıdır.
8. Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarılar olacaktır.
9. Ürün ambalajı üzerindeki güvenlik bilgi formunda yazan kurallar olacaktır.
10. Üretici ISO 9001ve TSE standartlarında ürettiğine dair belgesi olmalıdır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

M.Çat BERGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

SİLİNDİRLİ GÖMME KİLİT 45 mm (073.0005.000)

1. Ahşap, alüminyum plastik kapılarda kullanılabilir olmalıdır.
2. Barel-kol eksenini ile ön ayna arası mesafe 45 mm, barel ile kol merkezi arası mesafe 85 mm, kol göbeği 8x8 mm kare olmalıdır. Kilit toplam derinliği 71 mm olmalıdır. Kasa kilit yuvası 76x176 mm olan kapılara takılabilmelidir.
3. Kol kısmı rulmanlı olmalıdır. Kilit kolu yaylı olmalıdır. Kapı kolu takıldığında düşme yapmamalıdır.
4. TS EN 12209'a göre kullanım kategorisi sınıf 3, dayanıklılık minimum sınıf S, kapı kütlesi ve kapanma kuvveti sınıf 4, Yangın/duman kapılarında kullanıma uygunluk sınıf 0, Emniyet sınıf 0, Korozyon direnci ve sıcaklık sınıf F, Güvenlik ve delinme direnci sınıf 1, Kapı uygulama alanı sınıf B, Anahtar ve kilit çalışma tipi sınıf C, Mil çalışma tipi sınıf 2, Anahtar tanımlama şartı sınıf E olmalıdır.
5. Gövde çelik, üzeri elektrostatik toz boyalı veya galvaniz kaplamalı olmalıdır.
6. Ayna çelik, üzeri gümüş nikel kaplamalı olmalıdır. Ayna 23*240 mm boyutlarında dikdörtgen olmalıdır. Ayna civata montaj aksı 214 mm olmalıdır. İki adet civata ile doğramaya takılmalıdır.
7. Sürgü MS58 pirinç, üzeri gümüş nikel kaplamalı olmalıdır. Sürgü en az iki turlu olmalıdır.
8. Mandal MS58 pirinç, üzeri gümüş nikel kaplamalı olmalıdır. Kilit gövdesi açılmadan mandal yönü değişebilir olmalıdır.
9. 2 mm kalınlığında 200x24 mm boyutlarında karşılığı olmalıdır. Karşılık metal üzeri gümüş nikel kaplamalı olmalıdır. Karşılık 3 adet civata ile monte edilmelidir. Kilit gövdesi kapalı veya açık olmalıdır.
10. Minimum 6 pimli şifreleme sistemli veya bilyalı, en az 3 anahtarlı bareli olmalıdır. Barel saten nikel kaplı olmalıdır. Bareller acil durum fonksiyonlu (silindirin bir tarafında anahtar takılı iken diğer tarafından anahtar ile açılabilme özelliği) olmalıdır.
11. Kilit, barel, kilit karşılığı, iki adet rozet, ve 6 adet montaj civataları, Türkçe kullanma ve montaj talimatı ile birlikte teslim edilecektir.
12. TS EN 12209 uygun üretilmiş olmalıdır. TSE belgesi olmalıdır. En az 5 yıl garantili olmalıdır.
13. Garanti süresinde kilidin arızalandığı idare tarafından satıcı firmaya bildirimden 2 saat içinde firma kapıyı açtırmakla yükümlü olacaktır. Kilit arızalanması sonucu kapının kilitli kalmasından doğan ve firmanın zamanında müdahale etmemesinden kaynaklanan zararlar kilidi temin eden firma tarafından karşılanacaktır.
14. Sanayi ve Ticaret bakanlığından onaylı garanti belgesi olmalıdır. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
15. Ürünün İzmir ili Büyükşehir belediyesi sınırlarında en az 1 adet tam yetkili servisi, Ege Bölgesi Sınırları içinde en az iki Yetkili Satıcı ve Teknik Servis Şubesi Bulunmalıdır.

M. Cihat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

Akan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

b

KORNIJ(PLASTIK, BEYAZ, İKİ KANALLI) (075.0002.000)

1. Görünüşü Gün ışığında göz ve el ile muayene edilerek, yabancı madde, boşluk, gözenek, çatlak, sürekli çizik vb imalat kusurları olmamalıdır. Her yerinde renk homojenliği olmalıdır.
2. Yoğunluk: 1,5 gr/cm³ az olmamalıdır.
3. PVC Miktarı (%):75% , Kül Miktarı: 25% olmalıdır.
4. Sertlik (TS 1181 EN ISO 868): 75 Shore D
5. Sıcakta Bekletme Sonrası Davranışı TS 5358 Madde 1.2.7.'ye uygun olmalıdır.
6. Sıcakta Bekletme Sonrası Ölçü Değişikliği TS 5358 Madde 1.2.8.'ye uygun olmalıdır.
7. 1 Metre Tülün Ağırlığı minimum Perde rayı 100 gr/m²'den az olmamalıdır.
8. Yüke Dayanım 1 m²'lik numune üzerine 10 kg yük 3 saat süre bekletildikten sonra perde rayı üzerinde herhangi bir deformasyon oluşmamalıdır.
9. Firma Adı, Markası, Üretim Tarihi ve Saati, Parti No ve Boyutu yazılmalıdır. 10 ve 20'lik paketler halinde ambalajlanmalıdır.

M. ÇİFTÇİ
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

Akın ŞEMŞİ
Makine Mühendisi

GENEL AMAÇLI SİLİKON(068.0012.000) (068.0380-000)

7

1. Polisisloksan (asetat sistem), antibakteriyel, %100 saf silikon olmalıdır.
2. Tek komponentli, Solventsiz, çatlama yapmayan, hacim kaybına uğramayan, Yaşlanmaya ve UV ışınlarına karşı dayanıklı olmalıdır.
3. Antibakteriyel olmalı, küflenme ve sararma yapmamalı, Daimi elastikiyetini korumalıdır.
4. Kürleşme sistemi alkoksi olmalıdır.
5. **TEKNİK ÖZELLİKLERİ:** Yoğunluk : 1,02 gr/ml, Çalışma sıcaklığı : 4°C ile 40°C, Kabuk bağlama süresi : Normal oda sıcaklığında 10 dk, Ara sertleşme süresi : 1,5 mm / gün, Shore A sertliği : 25, Kopmadaki uzama oranı : %530, Kopma dayanımı : 2,3 MPa, Isı dayanımı : -55°C ile 200°C, Devamlı sağlanabilir esneklik : %25 (DIN 52451), Max. Dolgu aralığı : 30 mm, Isı yalıtım niteliği : 0,17 W/km (DIN 53612) olmalıdır.
6. Raf ömrü : Serin ve kuru ortamda 12 ay olmalıdır. Teslim edilecek ürünlerin raf ömrü en az 11 ay olmalıdır.
7. Ürün hacmi 310 ml, renk şeffaf olmalıdır. Plastik kartuşlar içerisinde kapaklı uygulama ucu ile birlikte teslim edilmelidir.
8. Ürün üzerinde Türkçe kullanma ve uygulama talimatı yazılı olmalıdır.
9. Her parti ürün MSDS / Güvenlik Bilgi Formu ları ile birlikte teslim edilmelidir.
10. İlgili TSE Standartına uygun olmalı ve CE ve İSO belgelerine sahip olmalıdır.
11. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.

AR TANAZAL
Makine Teknikeri

M. CUMHUR DURGAY
Yüksek Sınıf Makine Müh.

DIASEFE ONLINE PLUS FILTER PART NO:50082.01 (4008S HEMODİYALİZ CİH. İCİN) 066.0175.000

1. Fresenius marka 4008S hemodiyaliz cihazı uygun olmalıdır.
2. 85° c dezenfeksiyonuna dayanıklı olmalıdır.
3. 28 cm uzunluğunda, çift çıkış silindir şeklinde olmalıdır.
4. Orijinal paketinde teslim edilecektir.
5. Endotoksit tutucu özelliğine sahip olmalıdır.
6. CE belgesi olmalıdır.
7. Referans model Diasefe online plus filter 50082.01 olarak verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan ürün ilgili birimin onayını alınarak teklifte bulunabilir.
8. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makina Teknikeri

M.Çihat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

KARTUS FİLTRE (SEDİMENT- SPUN FİLTRE) 20" 5 MİKRON 072.0074.000

1. Kartuş filtre 20" boyutlarında olacaktır.
2. 5 Mikron geçirgenliği olacaktır.
3. Her filtre paketlenmiş olmalıdır.
4. TSE standartlarında üretilmiş olmalıdır.
5. CE ve/veya ilgili belgeye sahip olmalıdır.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



1. 8 fonksiyonlu olmalıdır. Duş başlığı üzerinde fonksiyon hareketlerini sağlayan tırnak olmalıdır.
2. Kireç kırıcı özelliği olmalıdır.
3. Duş spiriline bağlanan kısmı G ½" vidalı bağlantılı olmalıdır. Diş boyu 12 mm olmalıdır. Conta basma yüzeyi pürüzsüz ve 2 mm et kalınlığında olmalıdır.
4. Duş başlığı çapı 85 mm olmalıdır. Duş başlığı minimum 160 gram ağırlığında olmalıdır.
5. Duş başlığının tüm aksamaları bakalit malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
6. Duş başlığı yüzeyi yüksek parlaklıkta krom kaplamalı olmalıdır.
7. Kenar, köşe, kalıp birleşme yerleri vs. çapak olmayacaktır.
8. Teklif edilen Duş başlığı tipi idarede görülecek numuneye uygun olmalıdır. 5 yıl garantili olmalıdır.
9. Balonlu(hava kabarcıklı), darbeye karşı korumalı naylon poşetler içerisinde teslim edilmelidir.
10. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, yazılı olmalıdır.

M. ÇİMENBERGAY
Yüksek Mekanik Elektronik Müh.

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

DOLAP TAS MENTEŞESİ (073.0008.000)

11

1. Dolap kapaklarının kolay ve etkin şekilde açılmasını sağlayan, kızaklı, içten yaylı menteşe olmalıdır.
2. Açılma açısı 95/110 ° , Düz(tam bini) menteşe olmalıdır.
3. Çanak çapı 35 mm, Çanak derinliği 11,2/12,5 mm olmalıdır. Çanak kapağa iki adet vida ile monte edilmelidir. Çanak genişliği 37 mm, yüksekliği 57-60 mm olmalıdır.
4. Helezon vida ile konforlu derinlik ayarı yapılabilir. Helezon vida menteşe tabanına geçmeli tip olmalıdır.
5. Menteşe ağırlığı minimum 58 gr olacaktır.Menteşenin tüm aksamaları minimum 1 mm kalınlığında sac malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
6. Menteşe gövdesi çelik, Menteşe çanağı çelik, Menteşe tabanı çelik olmalıdır.
7. Krank tipi 0,9-10 mm, Maksimum T mesafesi 5 mm olmalıdır. Menteşe tamamem nikel kaplama olmalıdır.
8. Menteşe tabanı yükseklik ayarı +/- 3 mm olmalıdır. 3 adet 3,5x18 mm vida ile monte edilmelidir. **Yükseklik ayar vidası menteşe tabanına geçmeli olacaktır.** Menteşe tabanı yüksekliği 8-11 mm, genişliği 50-52 mm, derinliği 40-45 mm olmalıdır. Taban Artı şeklinde olmalıdır.
9. 1 adet menteşe 4-4,5 kg ağırlık taşımaktadır. 250 adetli ambalajlarda teslim edilmelidir.
10. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
11. Teklif edilen ürün tipi idarede görülecek numuneye uygun olmalıdır.

M.ÇETİNGAY
Yüksek Mekanik Müh.

Akan ŞEMSİT
Makine Mühendisi



LUKS KOLTUK TEKERLEĞİ Geçme Pimli (073.0009.000)

12.

1. Tekerlek çapı 50 mm olmalıdır.
2. Yataklama tipi burçlu olmalıdır.
3. Enjeksiyonda basılmış plastik gövdeli, Plastik kaplamalı, Pim bağlantılı olmalıdır.
4. Teker gövdesi polyamid, Teker sırtı polyamid, Burçlu, Oynak maşalı ruletli olmalıdır.
5. Pim çapı 11 mm, pim yüksekliği 21 mm olmalıdır. Pim üzerinde segman yuvası ve segman yuvasında tekerleğin takıldığı yerden çıkmamasını sağlayan yaylı segmanı olmalıdır. Segman çapı 12 mm olmalıdır.
6. Metal aksamlar çinko kaplamalı olmalıdır.
7. Taşıma kapasitesi minimum 40 kg olmalıdır.
8. Siyah renk olmalıdır.
9. TS EN 12528 e göre imal edilmiş olmalıdır. TSE belgeli olmalıdır.
10. Tekerlekler TSE imalata yeterlilik belgesi olmalıdır.
11. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, ürün sınıfı, ürün tipi, net ağırlığı yazılı olmalıdır.

M. ÇİRAK DURGAY
Yüksek Teknik Eğitim Müh.

Alan ŞEMSİT
Makine Mühendisi



YAGSIZ KONTAK SPREY 250 ML. 068.0020.000

13

1. Yağsız kontak sprey olarak kullanılacaktır.
2. 250 ml tüplerde teslim edilecektir.
3. Devre temizleyici özelliğinde olacaktır.
4. Devre üzerinde uğucu ve atık bırakmayan ürün olacaktır.
5. Teslim tarihi ile üretim tarihi arasında en fazla 4 ay geğmiş olmalıdır.
6. Malzeme adı ve/veya imalatçı firma ve/veya üretim tarihi ve/veya üretim sertifikası vb bilgiler olmalıdır. rn kendi ambalajı dışında koli olarak ta teslim edilebilir.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

Akan şEMSİT
Makine Mühendisi

CONTA(OTOKLAV KASET KAPAK CONTASI-STATIM 5000 OTOKLAV ICIN) 066.0513.000

1. Kurumumuzda kullanılan Statim 5000 otoklavların kasetlerine uygun olacaktır.
2. Poşet içerisinde teslim edilecektir.
3. Poşetin içinde montaj yağı, montaj kılavuzu vb. olmalıdır.
4. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

DECT TELEFON SARJLI PILI NI-MH 3.6 V 730 MAH 067.0084.000

1. Kurumumuzda kullanılan dect telefonlara uyumlu olmalıdır.
2. NI-MH 3.6 V 730 MAH özelliğinde olacaktır.
3. Teslim edilecek ürün, hiç kullanılmamış olacaktır.
4. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

NORMAL AMPUL 40 W 067.0090.000

1. 230v/50Hz çalışacaktır.
2. En az 40 W E27 olacaktır.
3. Gün ışığı olacaktır.
4. Tek tek kutularda teslim edilecektir.
5. Kutuların üzerinde üretici firma, marka model, özellikler yer alacaktır.
6. ISO 9001:2000 sertifikasına sahip olmalıdır.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

3x2.5 HALOGEN FREE KABLO NHXMH (067.0133.000)

17

1. 300/500V halojensiz, alev iletmeyen, çok damarlı, bakır iletkenli tesisat kabloları(V<0,6kV) olmalıdır.
2. Kablo nominal kesidi 2.5 mm², 3 damarlı olmalıdır. 1 damardaki bakır iletken sayısı 1, çapı 1,73 mm (1x1,73), bakır iletken yalıtkan kalınlığı 0,5 mm olmalıdır.
3. İletken DC Direnci 20C de max 7.41 ohm/km, Akım Taşıma Kapasitesi 32 A (Havada 30 C' de) olmalıdır
4. Yapısı
 - a. İletken som bakır
 - b. İç izole XLPE
 - c. Dolgu HFFR
 - d. Dış kılıf HFFR olmalıdır.
5. Uygulama alanları: Oteller, okullar, yüksek binalar, hastaneler ve iş merkezleri ve yangına hassas bölgeler olabilmelidir.
6. Minimum bükülme yarı çapı 12xD(çap), Maksimum çalışma sıcaklığı 70 derece, maksimum kısa devre sıcaklığı 160 derece(maksimum 5 saniye), anma gerilimi 300/500 V- olmalıdır.
7. VDE 0250 veya BS 7211 standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır. TSE ve/veya TSEK belgesi olmalıdır.
8. Kablo 100 metre uzunluğunda kangallar halinde teslim edilecektir.
9. Dış HFFR kılıf üzerinde kablo tipi, her metrede bir metrajı, üretici firma adı, standart numarası yazılı olacaktır.
10. Kabloların bakır iletkenlerin XLPE izoleleri mavi, kahverengi(veya siyah) ve sarı-yeşil renklerinde olacaktır.
11. Kablolar CE belgeli olacaktır.

M. ÇİFTÇİ
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



REZISTANS (YEMEK ARABASI-REZISTANSI KUCUK U TIPI)

067.0223.000

1. Sanayi tipi yemek ısıtıcı rezistansları yemek dağıtma rezistansları sulu tip benmari rezistanslarından sulu tip yemek benmarisi ısıtıcısı rezistansının imalatı paslanmaz çelikten yapılmış olacaktır.
2. U tip rezistans olacaktır.
3. Yükleniciye numune verilecektir. Numune özelliklerine göre rezistansın imalatı yapılacaktır. Numune geldiğinde teknik hizmetler müdürlüğü elektrik atölyesi gerekli kontrolleri ve ölçümlemeyi yapacak uygunluk verdiği rezistanslar depoya teslim edilecektir.
4. Ürün ile birlikte sızdırmazlık ürünleri ve montaj aparatları teslim edilecektir.
5. Uygunluk alamayan rezistanslar kesinlikle kabulü yapılmayacaktır.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. ÇİFT DİNGAY
Yüksek Elektrik Teknik Müh.

REZİSTANS 220 V, 3700 W (FRİTOZ REZİSTANSI-INOKSAN) uyumlu(067.0225.000)

19.

1. Borulu tip rezistans olmalıdır. Boru dış çapı 9,0 mm olmalıdır. Rezistans dış borusu minimum 304 kaite Cr-Ni olmalıdır.
2. Gerilimi 1x220 V, Gücü 1x3700 W olmalıdır. Watt toleransı + %5 _-%10 olmalıdır. U tipi rezistans olmalıdır.
3. U çapı 50 mm, toplam rezistans boyu 350 mm, yüksekliği 350 mm, bağlantı rekoru noktasından boyu 360 mm olmalıdır.
4. Rezistans bağlantı noktasından 90 mm sonra 90 derece açı ile 350 mm inmelidir (S yapmalı). 350 mm sonra 90 derece açı il3 zıt yöne 260-280 mm gitmelidir. Rezistan borusu boyu 240 cm olmalıdır.
5. Rekor ile rezistans çubuğu bağlantısı kaynaklı olmalıdır. Kaynak yeri pürüzsüz olmalıdır.
6. Rezistansın gövdeye bağlantısı rekorlu olmalıdır. Rekor somunu ve sızdırmazlık contası/o-ringi ile birlikte teslim edilmelidir. Rekor dış çapı 13 mm olmalıdır.
7. Rezistans uç kısmı kablo bağlantısı M4 civata somun takılacak şekilde olmalıdır.
8. Bağlantı rekoru sarı malzemeden olmalıdır. Bağlantı mesafesi 40 mm olmalıdır. Su içinde çalışmaya uygun olmalıdır.
9. İnoksan marka fritözlerde kullanıma uygun olmalıdır.
10. TSE 5101 uygun üretilmiş olmalıdır. TSE belgesi olmalıdır.
11. Rezistans borusu üzerinde markası, çalışma gerilimi, gücü çalışma şartlarında deforme olmayacak şekilde yazılı olmalıdır.
12. Kullanım ömrü: 10 yıl, Garanti süresi: 2 yıl olmalıdır.

~~M. C. ÖZDEMİR~~
Yüksek Mühendislik Müh.
M. C. ÖZDEMİR

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



21
118

SPREY BOYA TEKNİK ŞARTNAMESİ (068.0073.000) (068.0074.000) (068.0075.000) (068.0178.000)
(068.0195.000) (068.0259.000) (068.0538.000) (068.0439.000)

1. Ahşap, metal, beton, sıva vs. gibi iç ve dış yüzeylere uygun, hızlı kuruyan, koruyucu bir film tabaka oluşturan, modifiye akrilik esaslı, solvent bazlı spreyc boya olmalıdır.
2. İdarenin talebi doğrultusunda mat veya parlak görünümde, solmaya dirençli çeşitli dekoratif renk boya olarak teslim edilecektir.
3. Çözücüsünde ve çözeninde benzen bulunmamalıdır.
4. Çözücüsünde ve çözeninde klorlu hidrokarbonlar bulunmamalıdır.
5. TS 789'a uygun olmalı ve CE ve İSO belgelerine sahip olmalıdır. Pigment kusması olmamalıdır.
6. Uygulaması yapılan yüzeyde açma yapmamalı, kohozif yapışma mukavemeti iyi olmalıdır.
7. Viskozite (KU)(25°C) : 80 – 85 olmalıdır.
8. Yoğunluk (g/ml) (20°C) : 1.03 ± 0.05 olmalıdır. Katı Madde (Ağırlıkça) (%) : 35 – 40 olmalıdır.
9. Parlama Noktası (°C) : < 21 olmalıdır. Parlaklık (60° - Gloss) : Min. 80 olmalıdır. (Parlak Boya için)
10. Kaplama Kapasitesi (Teorik) : 12 m² / lt (30 µ dry film thickness) olmalıdır.
11. Kaplama Kapasitesi (Pratik) : 0,120 - 0,140 lt/m² (tek katta) olmalıdır.
12. Kuruma Süresi (20°C) : Dokunma kuruması : 10 dakika, Toz Tutmama Kuruması : 15 – 20 dakika Tam Kuruma : 8 – 12 saat olmalıdır. Kurşun içermemelidir. Ezilme derecesi (µm) 10 olmalıdır
13. 400 ML lik ambalajlarda olmalıdır. TS 6613 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
14. Boyalar teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl kullanma süresi olmalıdır. Teslim tarihi ile üretim tarihi arasında en fazla 4 ay geçmiş olmalıdır.
15. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta boyayı "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

AY TANAZAL
Makine Teknikeri

Akan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

16. Ahşap, metal, beton, sıva vs. gibi iç ve dış yüzeylere uygun, hızlı kuruyan, koruyucu bir film tabaka oluşturan, modifiye akrilik esaslı, solvent bazlı spreyc boya olmalıdır.
17. İdarenin talebi doğrultusunda mat veya parlak görünümde, solmaya dirençli çeşitli dekoratif renk boya olarak teslim edilecektir.
18. Çözücüsünde ve çözeninde benzen bulunmamalıdır.
19. Çözücüsünde ve çözeninde klorlu hidrokarbonlar bulunmamalıdır.
20. TS 789'a uygun olmalı ve CE ve İSO belgelerine sahip olmalıdır. Pigment kusması olmamalıdır.
21. Uygulaması yapılan yüzeyde açma yapmamalı, kohozif yapışma mukavemeti iyi olmalıdır.
22. Viskozite (KU)(25°C) : 80 – 85 olmalıdır.
23. Yoğunluk (g/ml) (20°C) : 1.03 ± 0.05 olmalıdır. Katı Madde (Ağırlıkça) (%) : 35 – 40 olmalıdır.
24. Parlama Noktası (°C) : < 21 olmalıdır. Parlaklık (60° - Gloss) : Min. 80 olmalıdır. (Parlak Boya için)
25. Kaplama Kapasitesi (Teorik) : 12 m² / lt (30 µ dry film thickness) olmalıdır.
26. Kaplama Kapasitesi (Pratik) : 0,120 - 0,140 lt/m² (tek katta) olmalıdır.
27. Kuruma Süresi (20°C) : Dokunma kuruması : 10 dakika, Toz Tutmama Kuruması : 15 – 20 dakika Tam Kuruma : 8 – 12 saat olmalıdır. Kurşun içermemelidir. Ezilme derecesi (µm) 10 olmalıdır
28. 400 ML lik ambalajlarda olmalıdır. TS 6613 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
29. Boyalar teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl kullanma süresi olmalıdır. Teslim tarihi ile üretimi tarihi arasında en fazla 4 ay geçmiş olmalıdır.
30. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta boyayı "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikleri

M. Cihat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

WC KAPI KILIDI 35 NR, KROM KAPLI, DAR TIP 269 WC (073.0058.000)

1. Ahşap, alüminyum plastik kapılarda kullanılabilir olmalıdır.
2. Wc kilit kolu-kol eksenine ile ön ayna arası mesafe 35 mm, wc kilit kolu ile kol merkezi arası mesafe 90 mm, kol göbeği 8x8 mm kare olmalıdır. Kilit toplam derinliği 66 mm olmalıdır. Kasa kilit yuvası 70x176 mm olan kapılara takılabilmelidir.
3. Kol kısmı rulmanlı olmalıdır. Kilit kolu yaylı olmalıdır. Kapı kolu takıldığında düşme yapmamalıdır.
4. TS EN 12209'a göre kullanım kategorisi sınıf 3, dayanıklılık minimum sınıf S, kapı kütlesi ve kapanma kuvveti sınıf 4, Yangın/duman kapılarında kullanıma uygunluk sınıf 0, Emniyet sınıf 0, Korozyon direnci ve sıcaklık sınıf F, Güvenlik ve delinme direnci sınıf 1, Kapı uygulama alanı sınıf B, Anahtar ve kilit çalışma tipi sınıf C, Mil çalışma tipi sınıf 2, Anahtar tanımlama şartı sınıf E olmalıdır.
5. Gövde çelik, üzeri elektrostatik toz boyalı veya galvaniz kaplamalı olmalıdır.
6. Ayna çelik, üzeri gümüş nikel kaplamalı olmalıdır. Ayna 23*240 mm boyutlarında dikdörtgen olmalıdır. Ayna civata montaj aksı 214 mm olmalıdır. İki adet civata ile doğramaya takılmalıdır.
7. Sürgü Zamak, üzeri gümüş nikel kaplamalı olmalıdır. Sürgü tek turlu olmalıdır.
8. Mandal Zamak, üzeri gümüş nikel kaplamalı olmalıdır.
9. 2 mm kalınlığında 200x24 mm boyutlarında karşılığı olmalıdır. Karşılık metal üzeri gümüş nikel kaplamalı olmalıdır. Karşılık 3 adet civata ile monte edilmelidir. Kilit gövdesi kapalı veya açık olmalıdır.
10. Kilit, kilit karşılığı, iki adet rozet, ve 6 adet montaj cıvataları, Türkçe kullanma ve montaj talimatı ile birlikte teslim edilecektir.
11. TS EN 12209 uygun üretilmiş olmalıdır. TSE belgesi olmalıdır. En az 5 yıl garantili olmalıdır.
12. Sanayi ve Ticaret bakanlığından onaylı garanti belgesi olmalıdır. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
13. Ürünün İzmir ili Büyükşehir belediyesi sınırlarında en az 1 adet tam yetkili servisi, Ege Bölgesi Sınırları içinde en az iki Yetkili Satıcı ve Teknik Servis Şubesi Bulunmalıdır.

AN TANAZAL
Makine Teknikeri

ME. CİHAN ERGAY
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

1. Yıldız havşa başlı civata olmalıdır. DIN 7505 ve TS ISO 8992 Yhb standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır. Tam dişli olmalıdır.
2. Vida tamamen cr+3 beyaz çinko kaplamalı, Semantasyon çeliğinden(DIN 1654) imal edilmiş olmalıdır.
3. Sunta vidalarının (cq-22-dın 1654) çekme burulma, kopma mukavemet oranları yüksek olmalıdır.
4. **Mukavemet sınıfı minimum class 6,8 olmalıdır. Malzeme sertliği 71-99,5 hrb olmalıdır.**
5. Vidalama süresini minimuma düşüren wax (mum) kaplı olmalıdır.
6. 5x70 mm ölçülerinde olmalıdır. Kafa çapı 10 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır.
7. H yıldız genişliği 5,3 mm, H yıldız derinliği 3,5/2,99 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 2,2 mm, dış dibi çapı 3,7 mm olmalıdır.
8. Normları gereği hatvesi ve dış yükseklikleri diğer vidalara göre farklı olmalıdır. Sunta vidaları, Ahşap, MDF, ve Sunta montajlarında çok keskin dişleri ile kılavuz görevi yapmalı, kolay monte olmalı, kolay sökülür ve deformasyon yapmamalıdır.
9. 200 adetli kutu ambalajlarda teslim edilmelidir. Ağırlığı minimum 1098 gr olmalıdır.
10. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
11. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

M.ÇİFT DİRGAY
Yüksek Mühendislik Müh.

Alkan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

1. Kapı Hidrolikleri, kapının güvenli bir şekilde kapanmasını sağlamak amacıyla, açıldığında kendiliğinden kapanması istenen kapıların hepsinde kullanılabilir olacaktır.
2. Ayarlanabilir kapama gücü ve kapanma hızı ile kapanmayı güven altına alacak. Kullanım anında oluşabilecek her türlü yaralanma veya yapılarda oluşabilecek hasarı önleyebilecektir.
3. Paslanmaz raylı olacaktır.
4. En az 2 yıl garantili olacaktır.
5. Renk idare tarafından aksi belirtilmedikçe gümüş olacaktır.
6. Referans model kale kapı hidroliği KD 002/40-440 verilmiştir.
7. Üretici firma TSE EN 12209, TSE EN 1303, TSE EN 14846 standartlarına sahip olmalıdır.
8. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali E. NAZAL
Makine Teknikeri

M. CEMAL TURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

DEMİR KUTU PROFİL 40X40 MM 2 MM ET KALINLIĞI 6 M BOY

073.0137.000

13. 40x40mm ve 2mm et kalınlığında ölçülerinde olacaktır.
14. İdare tarafından aksi belirtilmedikçe 6m. boylarda teslim edecektir.
15. Hurda kullanılmış özelliğini kaybetmiş malzeme teslim edilmeyecektir.

AH TANAZAL
Makine Teknikleri

M. Cihat ARGAY
Yüksek Elektronik Elektronik Müh.

HIZLI YAPIŖTIRICI 50 GR+200 ml AKTİVATÖRLÜ (078.0042.000)

1. Ŗeffaf renk olmalıdır. Sertleşme süresi 5-10 sn olmalıdır. Kimyasal yapısı yapıştırıcı siyanoakrilat olmalıdır.
2. Aktivatör Heptan olmalıdır. Türkçe kullanma kılavuzu ve talimatı bulunmalıdır.
3. Viskozite 1200-1700 cps, ısı dayanımı 50-80 °C, kopma dayanımı 20 n/mm², parlama noktası >85°C olmalıdır.
4. 50 gr yapıştırıcı, 200 ml aktivatörden oluşan set olmalıdır. Yapıştırıcı Plastik ambalaj içerisinde kapaklı uygulama ucu ile birlikte teslim edilmelidir.
5. Teslim edilecek ürünün Raf ömrü : Kuru ve dondan korumalı ortamda 1 yıl olmalıdır.
6. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akan ŖEMSİT
Makine Mühendisi

ILAC KUTUSU 9'LU GRUP MSO SEFFAF POLIETILEN-SERVIS ARABALARI ICIN 075.0013.000

1. Şeffaf modüler depolama devirme kapak kutuları olacaktır.
2. 6'lı grup olacaktır.
3. 84x63x600mm ölçülerinde olacaktır.
4. Polietilen ve/veya polistiren imal edilmiş olacaktır.
5. Kapak kısmı şeffaf olacaktır.
6. Referans model stala markası verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan muadil markalar teklif verebilir.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.


Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

Alan ŞEMSİT
Makine Mühendisi



1. Şeffaf modüler depolama devirme kapak kutuları olacaktır.
2. 6'lı grup olacaktır.
3. 114x92x600mm ölçülerinde olacaktır.
4. Polietilen ve/veya polistiren imal edilmiş olacaktır.
5. Kapak kısmı şeffaf olacaktır.
6. Referans model stala markası verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan muadil markalar teklif verebilir.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

AKIN ŞEMSİT
Makine Mühendisi



ILAC KUTUSU 5'LI GRUP MS2 SEFFAF POLIETILEN-SERVIS ARABALARI ICIN 075.0015.000

30

1. Şeffaf modüler depolama devirme kapak kutuları olacaktır.
2. 5'li grup olacaktır.
3. 165x133x600mm ölçülerinde olacaktır.
4. Polietilen ve/veya polistiren imal edilmiş olacaktır.
5. Kapak kısmı şeffaf olacaktır.
6. Referans model stala markası verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan muadil markalar teklif verebilir.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

Alian ŞEMSİT
Makine Mühendisi

ILAC KUTUSU 4'LU GRUP MSO SEFFAF POLIETİLEN-SERVIS ARABALARI İCİN 075.0016.000

1. Şeffaf modüler depolama devirme kapak kutuları olacaktır.
2. 4'lü grup olacaktır.
3. 206x168x600mm ölçülerinde olacaktır.
4. Polietilen ve/veya polistiren imal edilmiş olacaktır.
5. Kapak kısmı şeffaf olacaktır.
6. Referans model stala markası verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan muadil markalar teklif verebilir.
7. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



1. Elektrokimyasal sistemi Alkalin(Negatif elektrot- Çinko, Elektrolit- Alkali metal hidroksit, Pozitif elektrot- Mangan dioksit) olmalıdır. Boşalma akımı minimum 1100 mA olmalıdır.
2. IEC referansı LR03 olmalıdır.
3. 1,5 volt 1100 mAh kapasitede olmalıdır. Metal kılıflı olacaktır.
4. Maksimum 6 adet açılabilen blister veya shrink ambalajda olmalıdır.
5. TS 13-1 EN 60086-1 uygun üretilmiş olmalıdır.
6. AA, LR03 özellikte olmalıdır.
7. Pilden 21 °C de 0,25 Amperlik sabit akım çekildiğinde pil voltajının 1,5 volttan 0,8 volta inme zamanı 3,5 +/- 0,5 saat olmalıdır. Bu husus pile ait üretici veri sayfasında belirtilmiş olacaktır. Bu veri sayfasının bir nüshası piller ile beraber verilecektir.
8. 21 °C de pil uçlarında 75 ohm sabit çıkış yükü bağlandığında pil voltajının 1,5 volttan 0,8 volta inme zamanı 80 +/- 10 saat olmalıdır. Bu husus pile ait üretici veri sayfasında belirtilmiş olacaktır. Bu veri sayfasının bir nüshası piller ile beraber verilecektir.
9. Pil veya ambalaj üzerinde son kullanma tarihi olmalıdır. Teslim edilen pillerin en az 7(yedi) yıl raf ömrü olmalıdır. Teslim tarihinde, imal edilme tarihini en fazla 2 (iki) yıl geçmiş olacaktır.

M. Cihat BERGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

Akan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

SIVA ÜSTÜ NEMLİYER TOPRAKLI PRİZ (067.0407.000)

7. Çerçeve, düğme, göbek ve renk kordonları parlak yüzeyli, anti statik ABS malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
8. Priz mekanizması tespit parçası ve mekanizma tabanı yanmaz üre formaldehit veya porselen olmalıdır. Erime derecesi 150 derece, 90 derecelik sıcaklığa 8 saat dayanabilir olmalıdır. Mekanizma saç gövdeye dört noktadan bağlanmış olmalıdır.
9. Priz ve topraklama kontakları yüksek iletkenliğe sahip %70 bakır ve alüminyum, kalay, kurşun ve çinko olmalıdır.
10. Kablo giriş deliklerinde rakor yerine elastik conta kullanılmış kabloya tam ve sıkı kavrama sağlanarak su nem ve tozun sızması önlenmiş olmalıdır.
11. Prizler kapakları, çerçeveleri ve renk bantları ile birlikte teslim edilmelidir.
12. Kullanılan vidalar demir üzeri çinko kaplı olmalıdır. Prizlerin ön yüzeylerinde ve terminallerinde düşmeyen vidalar kullanılmış olmalıdır.
13. Priz çerçevesi(kapağı), renk kordonu Renk : RAL 9006 renginde(gri) veya RAL 9016 (beyaz) olmalıdır.
14. Topraklı Priz çerçevesi(kapağı) gövde modülüne en az iki adet vida ile bağlantılı olmalıdır. Priz ve topraklama kontaklarına kablolar vida ile bağlantılı olmalıdır. Priz gövde rengi Renk : RAL 9016 renginde(beyaz) olmalıdır. IP 54 korumalı olmalıdır. Kablo giriş kesiti: 2.5 mm² olmalıdır. 16 A, 250 V 2p+toprak, 3500W dayanıklı olmalıdır.
15. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
16. 10 adetli kutu ambalajlarda teslim edilmelidir.
17. TS IEC 60884-1 uygun üretilmiş olmalıdır.

AH TANAZAT
Makine Tes.

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



TERMOPLASTİK KARE BUAT 10X10 (SIVA USTU) (067.0455.00)

34.

1. Siva üstü buat olmalıdır. Duvar bağlantısı için takviye edilmiş montaj noktaları olmalıdır.
2. HFCCP, ABS, HIPS hammaddelerden üretilmiş olmalıdır.
3. Buat iç ölçüleri 100x100 mm, dış ölçüleri 110x110 mm toplam yüksekliği 60 mm olmalıdır.
4. Farklı ölçülerdeki rakor kullanımına uygun kademeli rakor girişleri olmalıdır.
5. Vidalı kapaklı olmalıdır. Kapakta dört adet metal vida bulunmalıdır.
6. Montaj rayı ve klemens takmaya müsait gövde tasarımı olmalıdır.
7. Conta sistemi ile tam sızdırmazlık sağlanmış olmalıdır.
8. 8 adet PG11, PG 16 rakor girişi olmalıdır.
9. IP65, IP 67 koruma sınıfı olmalıdır.
10. Duvar montaj vidaları ile birlikte teslim edilmelidir.

M. Çiğdem ERGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

TERMOPLASTIK KARE BUAT 12X12 (SIVA USTU) 067.0457.000)

1. Siva üstü buat olmalıdır. Duvar bağlantısı için takviye edilmiş montaj noktaları olmalıdır.
2. HFCCP, ABS, HIPS hammaddelerden üretilmiş olmalıdır.
3. Buat iç ölçüleri 120x120 mm, dış ölçüleri 130x130 mm toplam yüksekliği 60 mm olmalıdır.
4. Farklı ölçülerdeki rakor kullanımına uygun kademeli rakor girişleri olmalıdır.
5. Vidalı kapaklı olmalıdır. Kapakta dört adet metal vida bulunmalıdır.
6. Montaj rayı ve klemens takmaya müsait gövde tasarımı olmalıdır.
7. Conta sistemi ile tam sızdırmazlık sağlanmış olmalıdır.
8. 8 adet PG11, PG 16 rakor girişi olmalıdır.
9. IP65, IP 67 koruma sınıfı olmalıdır.
10. Duvar montaj vidaları ile birlikte teslim edilmelidir.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. CEM DINGAY
Yüksek Elektronik Müh.

KIZAKLI KABLO PABUCU DISI IZOLELI 1,5-2,5 KABLO 6,3X0,8 MM BOYUT 067.0498.000

1. 1,5-2,5 mm² kablo kesitine uygun olmalıdır.
2. Kızaklı kablo pabucu tam izoleli olacaktır.
3. Pabuç giriş kısmı 6,3x0,8mm olacaktır.
4. Ambalaj paket olarak teslim edilecektir.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

V KAYIS 13X1100

072.0769.000

37

1. V kayış olacaktır.
2. 13X1100 ölçülerinde olacaktır.
3. TSE 198 standartlarından üretilmiş olmalıdır.
4. Sipariş tarihi itibari ile son 1 yıl içinde üretilmiş olmalıdır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M.Çihat ERGAY
Yüksek Teknik Elemanlık Müh.

1. V kayış olacaktır.
2. 13X1225 ölçülerinde olacaktır.
3. TSE 198 standartlarından üretilmiş olmalıdır.
4. Sipariş tarihi itibari ile son 1 yıl içinde üretilmiş olmalıdır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.


ALİ TANAZAL
Makine Teknikeri


M. Cihat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

V KAYIS 13X1300

072.0785.000

39

1. V kayış olacaktır.
2. 13X1300 ölçülerinde olacaktır.
3. TSE 198 standartlarından üretilmiş olmalıdır.
4. Sipariş tarihi itibari ile son 1 yıl içinde üretilmiş olmalıdır.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknisyeni

MEHMET DENGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

40

DISTAN TIRNAKLI SAC KELEPCE 10-16 MM (3/8"-5/8") 076.0303.000

1. Kelepçe özellikle parçaları bir arada tutarak ayrılmamalarını sağlamak için tasarlanmış olmalıdır.
2. Hortum bağlantı noktasında sürekli şekilde sızdırmazlık oluşması sağlayacak yapıda olmalıdır.
3. Güvenli dış bükey kenarlarıyla sıkılan hortumun zarar görmesi engellenebilir yapıda olmalıdır.
4. DIN 3017 ve TS12091 üretim standardında üretilmiş olmalıdır.
5. Yıldız ve/veya Düz başlı vida olmalıdır.
6. Bant özelliği DIN1623 P2 - Soğuk Haddelenmiş Çelik, Vida DIN EN 10263 kalite Cq 15 - Soğuk şekillendirmeye uygun filmaşın malzemedan üretilmiş olmalıdır.
7. Kapak kısmı DIN EN 10130:1999 - Çekme işlemine uygun soğuk haddelenmiş çelikten üretilmiş olmalıdır.
8. İdarenin talep edeceği boyutlarda teslim edilecektir.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

M.Çihat DİNGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

1. Yalnızca radyal yükleri destekleme değil ayrıca tüm yönlerdeki orta aksenal yükleri destekleme kapasitesine sahip olmalıdırlar.
2. Düşük torklarına bağlı olarak, yüksek hız ve düşük güç kaybının gerekli olduğu uygulamalar için uygun olmalıdırlar.
3. Yüksek Kalite Çelik, Rulman ömrünü %80'e kadar uzatan ultra temiz çelik malzemeden yapılmış olmalıdırlar.
4. Gres ömrü ve performansını arttırabilen yağlama maddeleri kullanılmış olmalıdır.
5. Kaplamalı Oluklar - Sesi minimuma indirmek ve yağlama maddesi dağıtımı ve ömrünü arttırmak için özel olarak perdahlanmış olmalıdır.
6. Yüksek hızda bile sessiz ve akıcı çalışma sağlamalıdır.
7. Rulmanlar, tek tek orijinal kutularda olacaktır. (Beşli yada onlu kutularda olmayacaktır.)
8. Rulmanlar standardına uygun, çelik kafesli olacaktır. Rulmanlar aksi belirtilmedikçe Normal Boşluklu olacaktır.
9. TSE veya uluslararası standartlara uygunluk belgeleri teklifle birlikte ibraz edilecektir. Tek sıra Bilyalı radyal rulmanlar ISO 15-1981, ISO 492:1994, ISO 5753:1991, TS 6269'a uygun özelliklerde olacaktır.
10. Malzeme ihtiyaç listesinde rulman numarası yanında yazılı ZZ işareti rulmanın her iki tarafının da sac kapakla kapalı olduğunu göstermekte olup bu duruma göre teklif verilecektir. RS bir tarafı .2 RS işareti rulmanın her iki tarafının da plastik kapaklı olduğunu göstermektedir.
11. Plastik rulman kapaklarında kullanılan malzeme NBR(Nitrile Butadiene Rubber) olacaktır.
12. Rulmanların ve manşonların markası ve üretildiği ülke menşei teklif mektuplarında belirtilecektir.
13. Teklif edilen rulmanların teknik özelliklerini gösterir katalog v.b teknik doküman teklif ekinde verilecektir.
14. Rulmanlar uygun şekilde yağlanmış ve ambalajlanmış olacaktır. Rulmanlar üzerinde pas, karıncalanma gibi hatalar bulunmayacaktır.
15. Rulmanların yağlama malzemesi gres olacaktır. Rulmanlarda kullanılan gresin raf ömrü, rulman teslim tarihinden itibaren en az 1 yıl olacaktır.
16. Toplam genişliği 22 mm kadar olan rulmanlarda malzeme DIN 1.3505 çeliği, toplam genişliği 22 mm kadar olan rulmanlarda malzeme 100CrMo6 veya 100CrMnMO8 çeliği olacaktır.
17. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Çiğdem DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

1. Yalnızca radyal yükleri destekleme değil ayrıca tüm yönlerdeki orta aksenal yükleri destekleme kapasitesine sahip olmalıdırlar.
2. Düşük torklarına bağlı olarak, yüksek hız ve düşük güç kaybının gerekli olduğu uygulamalar için uygun olmalıdırlar.
3. Yüksek Kalite Çelik, Rulman ömrünü %80'e kadar uzatan ultra temiz çelik malzemeden yapılmış olmalıdırlar.
4. Gres ömrü ve performansını arttırabilen yağlama maddeleri kullanılmış olmalıdır.
5. Kaplamalı Oluklar - Sesi minimuma indirmek ve yağlama maddesi dağıtımı ve ömrünü arttırmak için özel olarak perdelanmış olmalıdır.
6. Yüksek hızda bile sessiz ve akıcı çalışma sağlamalıdır.
7. Rulmanlar, tek tek orijinal kutularda olacaktır.(Beşli yada onlu kutularda olmayacaktır.)
8. Rulmanlar standardına uygun, çelik kafesli olacaktır. Rulmanlar aksi belirtilmedikçe Normal Boşluklu olacaktır.
9. TSE veya uluslararası standartlara uygunluk belgeleri teklifle birlikte ibraz edilecektir. Tek sıra Bilyalı radyal rulmanlar ISO 15-1981,ISO 492:1994,ISO 5753:1991, TS 6269'a uygun özelliklerde olacaktır.
10. Malzeme ihtiyaç listesinde rulman numarası yanında yazılı ZZ işareti rulmanın her iki tarafının da sac kapakla kapalı olduğunu göstermekte olup bu duruma göre teklif verilecektir. RS bir tarafı .2 RS işareti rulmanın her iki tarafının da plastik kapaklı olduğunu göstermektedir.
11. Plastik rulman kapaklarında kullanılan malzeme NBR(Nitrile Butadiene Rubber) olacaktır.
12. Rulmanların ve manşonların markası ve üretildiği ülke menşei teklif mektuplarında belirtilecektir.
13. Teklif edilen rulmanların teknik özelliklerini gösterir katalog v.b teknik doküman teklif ekinde verilecektir.
14. Rulmanlar uygun şekilde yağlanmış ve ambalajlanmış olacaktır. Rulmanlar üzerinde pas, karıncalanma gibi hatalar bulunmayacaktır.
15. Rulmanların yağlama malzemesi gres olacaktır. Rulmanlarda kullanılan gresin raf ömrü, rulman teslim tarihinden itibaren en az 1 yıl olacaktır.
16. Toplam genişliği 22 mm kadar olan rulmanlarda malzeme DIN 1.3505 çeliği, toplam genişliği 22 mm kadar olan rulmanlarda malzeme 100CrMo6 veya 100CrMnMO8 çeliği olacaktır.
17. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğunu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AB TANAZAL
Makine Teknikeri

ILGEM KUTUBAY
Yüksek Mühendislik Elemanlık Müh.

43

PPRC (PLASTİK) DIRSEK 32 LİK 076.0366.000

1. Bu şartname PPRC(POLİPROPİLEN) boru ve ek parçalarının genel olarak tanımlanmaktadır. İdarenin belirtmiş olduğu malzeme ismi ve adet kadar teslim edilecektir.
2. TS-9937 ve TS-11755 standartlarına uygun olarak Polipropilen Random Copolimer (Tip 3)hammaddesinden üretilmelidir.
3. Tesisat boruları sıhhi tesisat uygulamalarında gerekli olan hijyen ve dayanıklılık şartlarına uygun olarak üretilmelidir.
4. Sıhhi tesisat sistemlerinde sıcak ve soğuk akışkanların taşınmasında kullanıma uygun olmalıdır.
5. PPRC boru ve ek parçaları idarenin talebine göre beyaz, gri veya yeşil renklerde teslim edilecektir.
6. Basınç sınıfı PN20 olmalıdır.
7. -20°C ile +90°C aralığında kullanıma uygun olmalıdır.
8. Borular TS 11451 ve DIN 8077-DIN 8078, ek parçalar TS 11755 ve DIN 16962 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
9. Üretim aralığı borularda dış çap 20-125 mm olmalıdır.
10. Füzyo term kaynak tekniği ile basit ve kolayca birbirlerine eklenebilmelidir.
11. İçme su tesisatlarında kullanılabilirliği konusunda Sağlık Bakanlığının üretim izni olmalıdır.
12. Boruların kimyasallara karşı dayanımı TS 11448 uygun olmalıdır.
13. Boru boyları 4 metre olmalıdır.
14. Düzgün montaj için montaj çizgisi olmalıdır.
15. Metal aksamlar prinç malzemeden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
16. Hammadde Teknik özellikleri: Yoğunluk 900 kg/m³, erime akış hızı 0.3 g/dak., akma sınırında direnç (50 mm/dak) 26 Mpa, akma sınırında uzama (50 mm/dak) %15, elastiklik modülü (2mm/dak) 900 MPa, darbe direnci (23 derecede) 23Kj/m², darbe direnci (-20 derecede) 2 Kj/m² olmalıdır.
17. Dirsek(90-45 derece), redüksiyon, kör tapa dişli, kör tapa yapıştırma, T, inegal T, manşon, kuyruklu dirsek, iç dişli nipel, dış dişli nipel, iç dişli dirsek, dış dişli dirsek, iç dişli T, dış dişli T, batarya bağlantılı iç dişli dirsek, küresel vana, stop vana, rekor, kaynaklı rekor, dişli-kaynaklı rekor, tekli kelepçe, ikili kelepçe, redüksiyon T, istavroz ek parçaları olmalıdır.
18. Ek parçaları üzerinde markası, bağlantı çapı, 90 derece açılar ile bağlantı çizgisi kabartmalı olarak basılı olmalıdır.
19. Ek parçalarında kullanılan metal aksamlar prinç malzemeden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
20. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adeti yazılı olmalıdır.
21. Eklene parçaları ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.
22. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AB TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Çiğdem BURGAY
Yüksek Teknik Uzmanlık Müh.

LAVABO ADAPTÖRÜ (076.0377.000)

44

1. Kalite olmalıdır.
2. 50 mm PVC boru- 32 mm lavabo sifonuna göre olmalıdır.
3. PVC hammadden imal edilmiş olmalıdır.
4. Rengi beyaz olmalıdır.
5. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model yazılı olmalıdır.

~~M. Çiğdem DÜNGAY~~
~~Yüksek Mühendislik Müh.~~

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



1. Bu şartname PPRC(POLİPROPİLEN) boru ve ek parçalarının genel olarak tanımlamaktadır. İdarenin belirtmiş olduğu malzeme ismi ve adet kadar teslim edilecektir.
2. TS-9937 ve TS-11755 standartlarına uygun olarak Polipropilen Random Copolimer (Tip 3)hammaddesinden üretilmelidir.
3. Tesisat boruları sıhhi tesisat uygulamalarında gerekli olan hijyen ve dayanıklılık şartlarına uygun olarak üretilmelidir.
4. Sıhhi tesisat sistemlerinde sıcak ve soğuk akışkanların taşınmasında kullanıma uygun olmalıdır.
5. PPRC boru ve ek parçaları idarenin talebine göre beyaz, gri veya yeşil renklerde teslim edilecektir.
6. Basınç sınıfı PN20 olmalıdır.
7. -20°C ile +90°C aralığında kullanıma uygun olmalıdır.
8. Borular TS 11451 ve DIN 8077-DIN 8078, ek parçalar TS 11755 ve DIN 16962 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
9. Üretim aralığı borularda dış çap 20-125 mm olmalıdır.
10. Füzyoherm kaynak tekniği ile basit ve kolayca birbirlerine eklenebilmelidir.
11. İçme su tesisatlarında kullanılabilirliği konusunda Sağlık Bakanlığının üretim izni olmalıdır.
12. Boruların kimyasallara karşı dayanımı TS 11448 uygun olmalıdır.
13. Boru boyları 4 metre olmalıdır.
14. Düzgün montaj için montaj çizgisi olmalıdır.
15. Metal aksamlar prinç malzemeden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
16. Hammadde Teknik özellikleri: Yoğunluk 900 kg/m³, erime akış hızı 0,3 g/dak., akına sınırında direnç (50 mm/dak) 26 Mpa, akma sınırında uzama (50 mm/dak) %15, elastiklik modülü (2mm/dak) 900 MPa, darbe direnci (23 derecede) 23Kj/m², darbe direnci (-20 derecede) 2 Kj/m² olmalıdır.
17. Dirsek(90-45 derece), redüksiyon, kör tapa dişli, kör tapa yapıştırma, T, inegal T, manşon, kuyruklu dirsek, iç dişli nipel, dış dişli nipel, iç dişli dirsek, dış dişli dirsek, iç dişli T, dış dişli T, batarya bağlantılı iç dişli dirsek, küresel vana, stop vana, rekor, kaynaklı rekor, dişli-kaynaklı rekor, tekli kelepçe, ikili kelepçe, redüksiyon T,istavroz ek parçaları olmalıdır.
18. Ek parçaları üzerinde markası, bağlantı çapı, 90 derece açılar ile bağlantı çizgisi kabartmalı olarak basılı olmalıdır.
19. Ek parçalarında kullanılan metal aksamlar prinç malzemeden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
20. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adeti yazılı olmalıdır.
21. Ekleme parçaları ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.
22. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AR TANAZAL
Makine Teknikeri

ELİMİNE DARGAY
Yüksek Elektronik Elektronik Müh.

DUŞ SİRALLİ (076.0406.000) (~~076.0009.000~~)

ub

1. 150 cm uzunluğunda çift kenetli spiralli olmalıdır.
2. Her iki tarafı G $\frac{1}{2}$ " dişi çıkışlı olmalıdır. G $\frac{1}{2}$ " – G $\frac{3}{4}$ " adaptörü olmalıdır.
3. TS EN 1113 standardına uygun üretilmiş olmalıdır.
4. Spiral dış kılıfı paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
5. Spiral iç hortumu 70 derece ısıya dayanıklı olmalıdır.
6. El duşu bağlantısı konik somunlu rekorlu, batarya bağlantısı düz somunlu rekorlu olmalıdır.
7. El duşu bağlantısı konik rekoru üzerinde oynar başlığa takıldığında duş başlığının hareketini önleyen sıkıştırma o-ringi bulunmalıdır.
8. El duşu ve batarya rekoru pirinç malzemeden imal edilmiş, üzeri cr-ni kaplanmış olmalıdır.
9. Duş spiriline bağlanan kısmı G $\frac{1}{2}$ " vidalı bağlantılı olmalıdır. Dış boyu 12 mm olmalıdır. Conta basma yüzeyi pürüzsüz ve 2 mm et kalınlığında olmalıdır.
10. Kenar, köşe, kalıp birleşme yerleri vs. çapak olmayacaktır.
11. Teklif edilen Duş spirali tipi idarede görülecek numuneye uygun olmalıdır.
12. Duş spirali 2 adet $\frac{1}{2}$ " contası, $\frac{3}{4}$ " - $\frac{1}{2}$ " adaptörü ile birlikte teslim edilmelidir.
13. 5 yıl garantili olmalıdır.
14. Blister Ambalajlı olarak teslim edilmelidir.
15. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, yazılı olmalıdır.

M. ÇİFTÇİ
Yüksek Mühendislik Elektronik Müh.
M. ÇİFTÇİ

Alan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

47

KLINGRIT CONTA DN 20 3 MM ASBESTSIZ 076.0437.000

1. Klingrit conta DN 20 standartlarında üretilmiş olmalıdır.
2. Klingrit conta 3/4" inç ölçülerinde olacaktır.
3. Klingrit conta 3 mm kalınlığında olacaktır.
4. Dayanım basıncı en az 40 bar olacaktır.
5. Dayanım sıcaklığı en az 200 °c olacaktır.
6. Flanş arasına konularak sızdırmazlık sağlayacaktır.
7. Asbestsiz malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
8. TSE standartlarında üretilmiş olmalıdır.
9. Kutularda ve/veya poşetlerde teslim edilecektir.
10. Kırık yıpranmış deforme olmuş ürünler teslim alınmayacaktır.
11. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Tekniği

M. Çiğdem DİNGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

KLINGRIT CONTA DN 15 3 MM ASBESTSIZ 076.0438.000

1. Klingrit conta DN 15 standartlarında üretilmiş olmalıdır.
2. Klingrit conta 1/2" inç ölçülerinde olacaktır.
3. Klingrit conta 3 mm kalınlığında olacaktır.
4. Dayanım basıncı en az 40 bar olacaktır.
5. Dayanma sıcaklığı en az 200 °c olacaktır.
6. Flanş arasına konularak sızdırmazlık sağlayacaktır.
7. Asbestsiz malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
8. TSE standartlarında üretilmiş olmalıdır.
9. Kutularda ve/veya poşetlerde teslim edilecektir.
10. Kırık yıpranmış deforme olmuş ürünler teslim alınmayacaktır.
11. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

F
AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat DURGAY
Yüksek Teknik Hizmetler Müh.

1. Tip 40 mm ölçüsünde olacaktır.
2. Piriç gövde olacaktır.
3. Asma kilit sarı renkte olacaktır.
4. Sertleştirilmiş çelik kanca olacaktır.
5. Kutu içerisinde standart çıkan anahtar ile beraber teslim edilecektir.
6. Referans model Kale KD001/10-240 verilmiştir. Şartnamede teknik özellikleri karşılayan uygun almak koşulu ile teklifte bulunabilir.
7. En az 2 yıl garantili olmalıdır.
8. Üretici firma TSE EN 12209, TSE EN 1303, TSE EN 14846 standartlarına sahip olmalıdır.
9. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

M.Cihat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

1. Yıldız havşa başlı civata olmalıdır. DIN 7505 ve TS ISO 8992 Yhb standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır. Tam dişli olmalıdır.
2. Vida tamamen cr+3 beyaz çinko kaplamalı, Semantasyon çeliğinden(DIN 1654) imal edilmiş olmalıdır.
3. Sunta vidalarının (cq-22-din 1654) çekme burulma, kopma mukavemet oranları yüksek olmalıdır.
4. Mukavemet sınıfı minimum class 6,8 olmalıdır. Malzeme sertliği 71-99,5 hrb olmalıdır.
5. Vidalama süresini minimuma düşüren wax (mum) kaplı olmalıdır.
6. 4/4,2x45 mm ölçülerinde olmalıdır. Kafa çapı 8 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır.
7. H yıldız genişliği 4,7 mm, H yıldız derinliği 2,11/2,62 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,8 mm, diş dibi çapı 2.6 mm olmalıdır.
8. Normları gereği hatvesi ve diş yükseklikleri diğer vidalara göre oldukça farklı olmalıdır. Sunta vidaları, Ahşap, MDF, ve Sunta montajlarında çok keskin dişleri ile kılavuz görevi yapmalı, kolay monte olmalı, kolay sökülür ve deformasyon yapmamalıdır.
9. 500 adetli kutu ambalajlarda teslim edilmelidir. Ağırlığı minimum 808 gr olmalıdır.
10. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
11. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

M. ÇİĞDEM BİNGÖZ
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

Alın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

1. Yıldız havşa başlı civata olmalıdır. DIN 7505 ve TS ISO 8992 Yhb standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır. Tam dişli olmalıdır.
2. Vida tamamen cr+3 beyaz çinko kaplamalı, Semantasyon çeliğinden(DIN 1654) imal edilmiş olmalıdır.
3. Sunta vidalarının (cq-22-din 1654) çekme burulma, kopma mukavemet oranları yüksek olmalıdır.
4. Mukavemet sınıfı minimum class 6,8 olmalıdır. Malzeme sertliği 71-99,5 hrb olmalıdır.
5. Vidalama süresini minimuma düşüren wax (mum) kaplı olmalıdır.
6. 3,55/3,2x18 mm ölçülerinde olmalıdır. Kafa çapı 7,5 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır.
7. H yıldız genişliği 4 mm, H yıldız derinliği 1,76/2,16 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,6 mm, dış dibi çapı 2.3 mm olmalıdır.
8. Normları gereği hatvesi ve dış yükseklikleri diğer vidalara göre oldukça farklı olmalıdır. Sunta vidaları, Ahşap, MDF, ve Sunta montajlarında çok keskin dişleri ile kılavuz görevi yapmalı, kolay monte olmalı, kolay sökülür ve deformasyon yapmamalıdır.
9. 1000 adetli kutu ambalajlarda teslim edilmelidir. Ağırlığı minimum 700 gr olmalıdır.
10. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
11. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

M. Cihat DUNGA
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

1. Yıldız havşa başlı civata olmalıdır. DIN 7505 ve TS ISO 8992 Yhb standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır. Tam dişli olmalıdır.
2. Vida tamamen cr+3 beyaz çinko kaplamalı, Semantasyon çeliğinden(DIN 1654) imal edilmiş olmalıdır.
3. Sunta vidalarının (cq-22-dın 1654) çekme burulma, kopma mukavemet oranları yüksek olmalıdır.
4. Mukavemet sınıfı minimum class 6,8 olmalıdır. Malzeme sertliği 71-99,5 hrb olmalıdır.
5. Vidalama süresini minimuma düşüren wax (mum) kaplı olmalıdır.
6. 4/4,2x35 mm ölçülerinde olmalıdır. Kafa çapı 8 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır.
7. H yıldız genişliği 4,7 mm, H yıldız derinliği 2,11/2,62 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,8 mm, dış dibi çapı 2.6 mm olmalıdır.
8. Normları gereği hatvesi ve dış yükseklikleri diğer vidalara göre oldukça farklı olmalıdır. Sunta vidaları, Ahşap, MDF, ve Sunta montajlarında çok keskin dişleri ile kılavuz görevi yapmalı, kolay monte olmalı, kolay sökülür ve deformasyon yapmamalıdır.
9. 500 adetli kutu ambalajlarda teslim edilmelidir. Ağırlığı minimum 808 gr olmalıdır.
10. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
11. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

M. ÇİMEN
Yüksek Elektrik Eğitimi Müh.

Alan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

ÇEKMECE KİLİDİ Kare Tip(073.0332.000)

1. Yüze monte sürgülü ahşap çekmece kilidi olmalıdır. Kilitleme yönü sağ olmalıdır.
2. Kilit silindir göbeği anahtar yuvada iken(açık veya kilitli) yuvasından çıkmamalıdır.
3. Gövde Zamak(DIN-EN 1774-ZnAl4Cu1) olmalıdır. Kilit dili çelik olmalıdır. Yüzey krom kaplama olmalıdır.
4. Kilit eksenini 25 mm olmalıdır. Dil genişliği 20 mm, kalınlığı 3 mm, dil sürgü mesafesi minimum 8 mm olmalıdır.
5. Kilit silindir çapı 18-19 mm silindir yüksekliği 22 mm olmalıdır.
6. Kilit tabanı 40x40 mm kare olmalıdır. Taban gövdeye 4 adet vida ile sabitlenmelidir.
7. 2 adet Siyah kapaklı, eklemli, nikel kaplama anahtarı olmalıdır. Kilit karşılığı, rozeti ile birlikte teslim edilmelidir.
8. Minimum 4 pimli şifreleme sistemli anahtarı olmalıdır. Şifreleme minimum 3000 farklı kilitleme ile olmalıdır.
9. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.

~~M. C. ÖZGAY~~
Yüksek Mühendislik Müh.

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi



ZIMBA TELİ 814 NUMARA 068.0188.000

1. 814 serisi zimba teli olacaktır.
2. Döşeme mobilya imalatında kullanılacaktır.
3. Genişlik 12.7 boy 14mm olacaktır.
4. Zimba telleri kutularda teslim edilecektir. Kutu üzerinde zimba telinin markası ve adet bilgileri yer alacaktır.
5. TSE ve TS EN ISO 9001 standartlarında üretilmiş olmalıdır.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknisyeni

M. Cevat DİNGAY
Yüksek Teknik Hizmetler Müh.

1. TS 5229 EN 1036 üretim standardında üretilmiş olmalıdır.
2. 4 mm kalınlığında olmalıdır.
3. Float camdan üretilmiş olmalıdır.
4. Kalınlık toleransı $\pm 0,2$ mm olacaktır.
5. Float camlar tam otomatik üretim sonucu yıkama, parlatma, gümüş kaplama, bakır kaplama, iki kat perde sistemleri ile boyama ve kurutma aşamalarından geçerek flotat ayna haline getirilmiş olmalıdır.
6. Kesilebilir, delinebilir, rodaj, bizote yapılabilir olmalıdır.
7. İdarenin talep edeceği boyutlarda teslim edilecektir. Teslim alınan/sipariş edilen ayna ölçüleri kadar ödeme yapılacaktır.

AYTANAZAL
Makine Teknikeri

M. CH. GÖRGEN
Yüksek Teknik Elektronik Müh.

KONTROL KALEMI

071.0035.000

56.

1. Krom vanadyum, krom kaplı, şeffaf selüloz asetat saplı olacaktır.
2. Tam boyun 190 mm (± 5) olacaktır.
3. En fazla 35gr. ağırlığında olacaktır.
4. TSE standartlarında üretilmiş olmalıdır.
5. Referans model izeltaş 4550170190 verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan ürünlerde teklifte edilebilir.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

1. Krom şerit metre olacaktır.
2. 5 metreye kadar ölçebilecektir.
3. Uç kısmı mıknatıslı olacaktır.
4. Ağırlığı 220 g (± 5) geçmemelidir.
5. Üretici firma TSE EN 12209, TSE EN 1303, TSE EN 14846 standartlarına sahip olmalıdır.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AN TANAZAL
Makine Teknikeri

M. Cihat DÜNYAY
Yüksek Elektronik Elektronik Müh.

1. Krom şerit metre olacaktır.
2. 3 metreye kadar ölçebilecektir.
3. Uç kısmı mıknatıslı olacaktır.
4. Ağırlığı 220 g (± 5) geçmemelidir.
5. Üretici firma TSE EN 12209.TSE EN 1303. TSE EN 14846 standartlarına sahip olmalıdır.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Mühür Teknikeri

M.ÇELİK DURSAY
Yüksek Teknik Müh.

Hot Melt Sıcak Mum Tutkal(Çubuk Silikon) (075.0028.000) (075.0029.000)

29

1. Geniş kullanımı olan, etilvinil asetat, çubuk şeklinde, hotmelt yapıştırıcı olmalıdır.
2. Ahşap, metal, plastik (PVC vs.), kumaş, deri, sentetik maddeler, karton kapama, gevşek halıları sabitleme, mobilya tamirati, kablo sabitleme, çerçeve birleştirme vb. işlemlerde kullanılır olmalıdır.
3. **TEKNİK ÖZELLİKLER:** Mum tutkal : şeffaf , Açık zaman : 90-120 sn , Yumuşama noktası : 83-89°C , Kesme kuvveti (kereste-kontraplak) : 4.0 N/mm² , Kesme kuvveti (alüminyum) : 2.0 N/mm² , Uzunluk : 300 mm , Çalışma sıcaklığı : 206°C , Viskosite(20°C) : 16.000-20.000 m Pas , Kesme kuvveti (PVC) : 4.0 mm² olmalıdır.
4. Raf ömrü : Kuru ve serin ortamda 12 ay olmalıdır.
5. Çubuk silikonlar minimum 30 cm boyunda, 11,2-12 veya 7,3-7,5 çapında olmalıdır. Şeffaf renk olmalıdır.
6. 11,2 mm silikon çubuklar minimum 29,5 gr ağırlığında, 7,3 mm silikon çubuklar minimum 20 gr ağırlığında olmalıdır.
7. Ürün uygulaması "yapıştırıcı çubuk yerleştirilir ve Tabanca 7 dakika kadar ısınmaya bırakılır. Tetik ile yapıştırıcı yüzeye uygulanır. Yüzeyler hemen biraraya getirilip kuvvetle preslenir. İki dakika sonra yapıştırıcı en yüksek yapışma direncine ulaşır." Şeklinde olmalıdır."

M.Ç. H. BERGAY
Yüksek Elektronik Elektronik Müh.

Akın ŞEMSİT
Makine Mühendisi

HILTI MATKAP UCU 7X160 MM SDS PLUS 2607 018 830

072.0994.000

1. SDS plus-1 Delme Ucu. beton delme için dizayn edilmiş olmalıdır.
2. 2 kesicili Tungsten Karbür pleyt, uçlu olacaktır.
3. 2 kanallı U biçimli kanal tasarımı ile toz atma olanağı olacaktır.
4. 7X160mm SDS matkap ucu olacaktır.
5. Üretici CE belgesine sahip olmalıdır.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

AH TANAZAL
Makine Teknikeri

M.ÇİFT DURGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

1. Orta düzey ısılara karşı çok dirençli olmalıdır.
2. Boya tinerine karşı dayanıklı olmalıdır.
3. -20°C +100°C sıcaklıklarda ayrılma, çatlama, yumuşama, bükülme göstermemelidir.
4. İz bırakmamalıdır.
5. Bantlar 5 cm genişliğinde, 30 metre boyunda olmalıdır.
6. Mesnet ve yapıştırıcı türü : Doygun Kağıt S olmalıdır.
7. Toplam kalınlığı (μ) : 125 olmalıdır.
8. Kopma mukavemeti % : 9 olmalıdır.
9. Gerilme mukavemeti n./25 mm: 87,5 yapmamalıdır.
10. Çeliğe yapışma n./25 mm : 6 olmalıdır.
11. Isı dayanımı (C°) : 60 olmalıdır.
12. Çekme Dayanımı : 500 kg/cm² olmalıdır.
13. Depolama ömrü azami 5 yıl olmalıdır.
14. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.
15. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, renk kodu ve adı yazılı olmalıdır.

M.ÇİHA DİNGAY
Yüksek Elektrik Elektronik Müh.

Akan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

62

DÜBEL-VİDA SETİ 8 mm(075.0030.000)p

1. Plastik dübel ile YHB başlı vida oluşan set olmalıdır. 8 mm plastik dübel ve 45 mm YHB vidadan oluşmalıdır.
2. Vida çapı 4.8 mm, vida kafa çapı 11 mm olmalıdır. Dübel ağırlığı 1 gr, vida ağırlığı 5 gr olmalıdır.
1. Dübeller kendinden pullu olmalıdır. Dübel uzunluğu 40 mm olmalıdır. -40 °C ile + 80 °C arasında sıcaklığa dayanıklı olmalıdır. Dübeller esnek yapıda olmalı, burulmalarda kırılmamalıdır.
3. Vidalar çinko kaplı olmalıdır. Sette 100 adet dübel, 100 adet vida bulunmalıdır.
4. Set halinde karton ambalajlarda teslim edilmelidir.

M. Cihat KONGAY
Yüksek Müh. Elektronik Müh.

Akın ŞEMSTİ
Makine Mühendisi

CELİK DUBEL 10LUK 075.0034.000

1. Dbel kalınlığı M10 mm lulerinde olacaktır.
2. Aksi belirtilmedikçe dübel uzunluğu 70mm olacaktır.
3. Sac kalınlığı en az 1mm olacaktır.
4. Ambalaj paket olarak teslim edilecektir.
5. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ali TANAZAL
Makine Teknikeri

Akan ŞEMSİT
Makine Mühendisi

